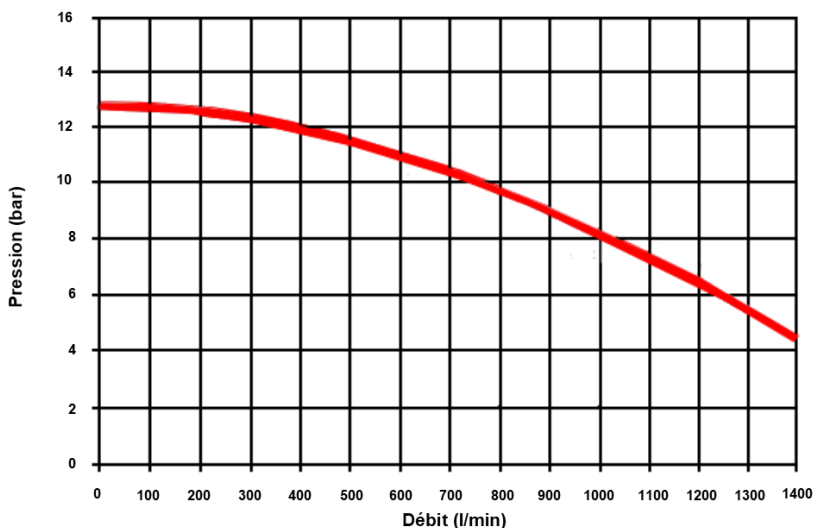


**MOTOPOMPE INCENDIE ESSENCE GRANDE PRESSION**
**Model : EFP-750-10**
**Motopompe incendie légère et hautement performante**

- Homologuée EN 14466:2005
- Faible consommation de carburant : Durée de fonctionnement d'environnement 2heures pour le réservoir 20 L.
- Les deux sorties de refoulement peuvent être orientées sans outils pour faciliter les établissements dans les situations complexes.
- Portage confortable grâce à une répartition équilibrée du poids et à ses quatre poignées rabattables.
- Dimensions compactes pour faciliter le stockage.
- Le réservoir-bidon est détachable et la pompe continue de fonctionner pendant environ 40 secondes lors du remplacement du bidon.

Caractéristiques		Moteur
Type		Briggs&Stratton
Carburant		Essence
Performances		26 kW @ 3600 tr/min
Démarrage		Electrique
Refroidissement		Par air
Réservoir		10 ou 20 L
Caractéristiques		Pompe
Fabrication		Métal anodisé résistant à la corrosion
Amorçage		Semi-automatique
Performances (hauteur d'aspiration 3m)		750 l/mn @ 10 bars
		1000 l/min @ 8 bars
		1200 l/min @ 6 bars
Ø Aspiration		AR 100—4"
Ø Refoulement		2 x DS" P65—2"1/2
Hauteur max d'aspiration		7.5 M
Dimensions		LxWxH: 697 mm x 545 mm x 645 mm
Poids à sec		112 kg
Options		Protection mécanique contre la surchauffe


*Photos non contractuelles*



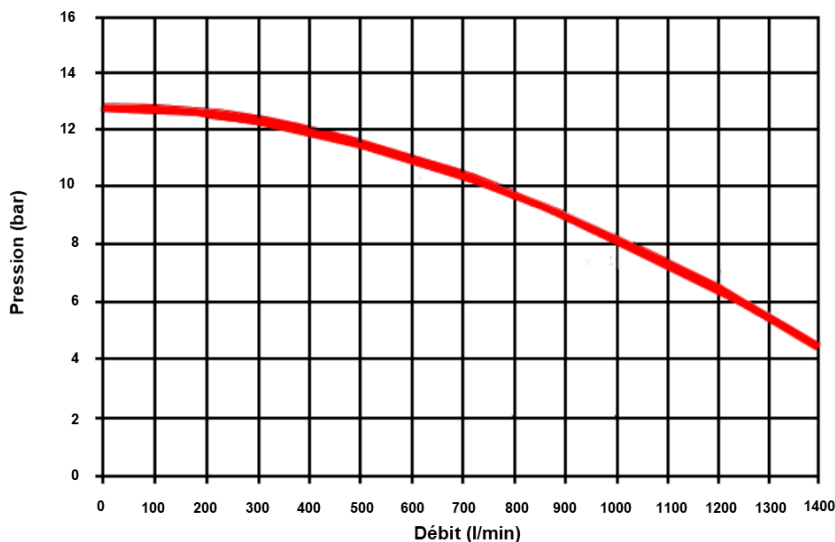
**HIGH PRESSURE PETROL FIRE MOTOR PUMP**

**Model : EFP-750-10**

***Lightweight and high performance fire engine***

- EN 14466:2005 approved
- Low fuel consumption: 2 hour environmental operating time for the 20 L tank.
- The two discharge outlets can be oriented without tools to facilitate establishments in complex situations.
- Comfortable carrying thanks to balanced weight distribution and four folding handles.
- Compact dimensions for easy storage.
- The tank-canister is detachable and the pump continues to work for about 40 seconds when replacing the canister.

Characteristics		Engine
Brand		Briggs&Stratton
Fuel		Essence
Performances		26 kW @ 3600 tr/min
Starter		Electric
Cooling systems		By air
Fuel tank		10 ou 20 L
Characteristics		Pump
Manufacturing		Corrosion resistant anodized metal
Priming		Semi-automatic
Performances (3m head)		750 l/mn @ 10 bars
		1000 l/min @ 8 bars
		1200 l/min @ 6 bars
Ø Aspiration		AR 100—4"
Ø Refoulement		2 x DS" P65—2"1/2
HMT		7.5 M
Dimensions		LxWxH: 697 mm x 545 mm x 645 mm
Dry weight		112 kg
Option		Mechanical overheating protection



*Photos non contractuelles*