



Remorque incendie avec pompe

Modèle : EFP-1000-10-REM

La remorque :

Remorque PTC < 750 KG :
charge utile 399 KG, poids à vide 350 Kg,
suspension à roues indépendantes,
2 roues 145 R13 extérieures pour une meilleure
tenue de route,
Caisse en tôle nervurée, ridelle hauteur 350 mm,
1 ridelle arrière mobile rabattable, plancher lisse
1 timon articulé réglable en hauteur par 2 pièces crantées,
anneau 68 x 42
1 roue Jockey à l'avant, 1 béquille arrière anti basculement
éclairage 12 volt par prise 13 broches
Couleur rouge incendie



Le capot de protection :

fibre de verre
ouverture capot sur l'avant par 2 vérins,
2 charnières sur l'avant
Dimensions externes : 2200 x 1400 x 580mm environ
2 poignées sur l'arrière
Poids : 50kg
Couleur rouge incendie



Accessoires fournis :

1 Motopompe EFP 1000-10
4 Aspiraux de 2m DN110
2 Tuyaux refoulement de 20m DN70
2 Clé tricoise
1 Crépine DN 110
1 Flotteur
1 Commande nylon





La motopompe

Avantages

- Motopompe incendie centrifuge portable, développée sur la base d'expériences pratiques. Très fiable dans chaque situation ou utilisation grâce à mille composants prouvés.
- Niveau sonore unique de 81 dB (A); Aucune nécessité de protection auditive requise par les réglementations
- Moteur 4 cylindres - 4 Temps Iveco 54 kW / 74 Ch à 4.000 Tr/min
- Utilisable dans toutes les inclinaisons, pas de problèmes avec la lubrification d'huile
- Démarrage électrique en standard; Démarrage manuel de secours intégré.
- Pompe centrifuge à deux étages, résistante à l'eau chargée, pas de cavitation, résistant pour service continu, pendant des jours
- Gros débit à basse pression
- Commandes aisées même avec des gants
- Réservoir carburant rabaisé pour un remplissage facile
- 8 poignées dans les coins permettent un transport facile avec deux mains. Sans se coincer, sans trébucher à cause de poignées saillantes
- Berceau de protection en acier inoxydable avec roll-bar supplémentaire



SYSTÈME D'AMORÇAGE "PRIMATIC"

Système basée sur le principe de la pompe à membrane,

insensible aux impuretés.

Débit de 1500 Litres/10 bars à 1 mètres



Adaptable dans l'ensemble des véhicules incendie.

Conforme à la norme EN 14 466.

PERFORMANCES POMPE

Aspiration par raccord AR 110

Refolement : 2 raccords DSP 70

Hauteur d'aspiration à 3 mètres:

- 1730 l/min à 8 bar
- 1330 l/min à 10 bar

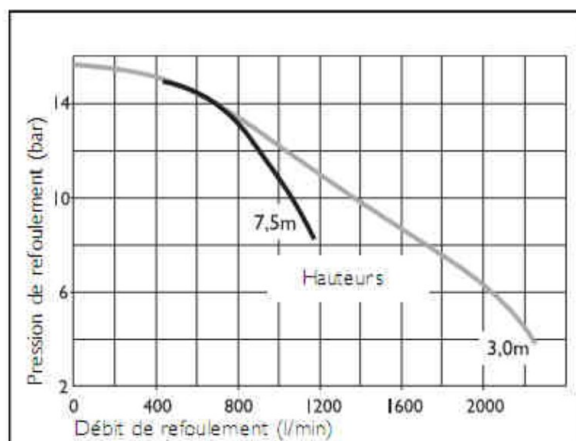
Hauteur d'aspiration à 7,5 mètres:

- 1.190 l/min à 8 bar
- 1.040 l/min à 10 bar
- 2.400 l/min débit max pour drainage ou transfert

- Pression avec vannes fermées : 15,5 à 16 bars
- Pression d'épreuve: 25 bar

Poids : 189,6 kg (équipée) 161 kg (vide)

Dimensions : 109 x 79,9 x 84,2 cm



Fire trailer with pump

Model : EFP-1000-10-REM

The trailer:

Trailer PTC < 750 KG :
payload 399 KG, empty weight 350 Kg,
independent wheel suspension,
2 exterior 145 R13 wheels for a better
handling,
Ribbed sheet metal box, side panel height 350 mm,
1 mobile folding rear panel, smooth floor
1 articulated drawbar adjustable in height by 2 notched pieces,
ring 68 x 42
1 front jockey wheel, 1 rear anti-tilt stand
12 volt lighting via 13-pin socket
Color fire red



The protective cover :

fibrous glass
opening of the bonnet at the front by 2 jacks,
2 hinges on the front
External dimensions: 2200 x 1400 x 580mm approx.
2 handles on the back
Weight: 50kg
Color fire red



Supplied accessories :

1 EFP 1000-10 motor pump
4 Suction units 2m DN110
2 Discharge pipes of 20m DN70
2 Knitting key
1 Strainer DN 110
1 Float
1 Nylon control





Benefits

- Portable centrifugal fire-fighting motor pump, developed on the basis of practical experience. Very reliable in every situation or use thanks to a thousand proven components.
- Noise level of 81 dB (A); No need for hearing protection required by regulations
- 4-cylinder - 4-stroke Iveco engine 54 kW / 74 HP at 4,000 rpm
- Can be used in all inclinations, no problems with oil lubrication
- Electric start as standard; Built-in emergency manual start.
- Two-stage centrifugal pump, resistant to loaded water, no cavitation, resistant for continuous operation, for days on end
- High flow at low pressure
- Easy operation even with gloves
- Lowered fuel tank for easy filling
- 8 handles in the corners allow easy transport with two hands. Without getting stuck, without tripping over protruding handles.
- Stainless steel protective cradle with additional roll-bar



PRIMATIC™ PRIMING SYSTEM

System based on the diaphragm pump principle,
insensitive to impurities.

Flow rate of 1500 Litres/10 bars at 1 meter

PUMP PERFORMANCES

Suction via connection AR 110

Discharge :2 connections DSP 70

Suction height at 3 metres:

- 1730 l/min at 8 bar
- 1330 l/min at 10 bar

Suction height at 7.5 metres:

- 1,190 l/min at 8 bar
- 1,040 l/min at 10 bar
- 2.400 l/min max. flow rate for drainage or transfer
- Pressure with closed valves: 15.5 to 16 bar
- Test pressure: 25 bar

Weight: 189.6 kg (equipped) 161 kg (empty)

Dimensions: 109 x 79.9 x 84.2 cm



Adaptable dans l'ensemble des véhicules
incendie.
Conforme à la norme EN 14 466.

