La remorque :

Remorque PTC < 750 KG :
charge utile 399 KG, poids à vide 350 Kg,
suspension à roues indépendantes,
2 roues 145 R13 extérieures pour une meilleure tenue de route,
Caisse en tôle nervurée, ridelle hauteur 350 mm,
1 ridelle arrière mobile rabattable, plancher lisse
1 timon articulé réglable en hauteur par 2 pièces crantées, anneau 68 x 42
1 roue Jockey à l'avant, 1 béquille arrière anti basculement
éclairage 12 volt par prise 13 broches
Couleur rouge incendie

Le capot de protection :

fibre de verre
ouverture capot sur l'avant par 2 vérins,
2 charnières sur l'avant
Dimensions externes : 2200 x 1400 x 580mm environ
2 poignées sur l'arrière
Poids : 50kg
Couleur rouge incendie

Accessoires fournis :

- 1 Motopompe EFP 1000-10
- 4 Aspiraux de 2m DN110
- 2 Tuyaux refoulement de 20m DN70
- 2 Clé tricoise
- 1 Crépine DN 110
- 1 Flotteur
- 1 Commande nylon

EFP-1000-10-REM

La motopompe

Avantages

- Motopompe incendie centrifuge portable, développée sur la base d'expériences pratiques. Très fiable dans chaque situation ou utilisation grâce à mille composants prouvés.
- Niveau sonore unique de 81 dB (A); Aucune nécessité de protection auditive requise par les réglementations
- Moteur 4 cylindres - 4 Temps Iveco 54 kW / 74 Ch à 4.000 Tr/min
- Utilisable dans toutes les inclinaisons, pas de problèmes avec la lubrification d'huile
- Démarrage électrique en standard; Démarrage manuel de secours intégré.
- Pompe centrifuge à deux étages, résistante à l'eau chargée, pas de cavitation, résistant pour service continu, pendant des jours
- Gros débit à basse pression
- Commandes aisées même avec des gants
- Réservoir carburant rabaissé pour un remplissage facile
- 8 poignées dans les coins permettent un transport facile avec deux mains. Sans se coincer, sans trébucher à cause de poignées saillantes
- Berceau de protection en acier inoxydable avec roll-bar supplémentaire

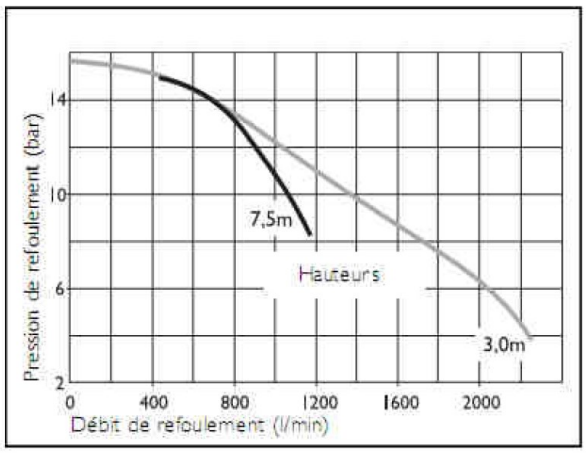
SYSTÈME D'AMORÇAGE ''PRIMATIC"
Système basée sur le principe de la pompe à membrane, insensible aux impuretés.
Débit de 1500 Litres/10 bars à 1 mètres

PERFORMANCES POMPE
Aspiration par raccord AR 110
Refoulement :2 raccords DSP 70
Hauteur d'aspiration à 3 mètres:
• 1730 l/min à 8 bar
• 1330 l/min à 10 bar

Hauteur d'aspiration à 7,5 mètres:
• 1.190 l/min à 8 bar
• 1.040 l/min à 10 bar
• 2.400 l/min débit max pour drainage ou transfert

• Pression avec vannes fermées : 15,5 à 16 bars
• Pression d'épreuve: 25 bar

Poids : 189,6 kg (équipée) 161 kg (vide)
Dimensions : 109 x 79,9 x 84,2 cm

Adaptable dans l'ensemble des véhicules incendie.

Conforme à la norme EN 14 466.