



Motopompe incendie essence

Modèle : EFP-900-6P

La motopompe EFP-900-6BS-P dispose d'un poids très faible et un design compact. Grâce à son faible poids et sa petite taille elle est facilement transportable par 2 personnes, même dans les zones étroites et sur un terrain accidenté. Le châssis est équipé de poignées articulées ce qui facilite le transport.

Description :

Moteur professionnel OHV à essence 2 cylindres 4 temps

Ensemble pompe et moteur à montage fixe

Montage de l'ensemble sur silentbloc anti vibrations

Cadre tubulaire robuste et ergonomique

Démarrage électrique et manuel en secours

Contrôle de la vitesse

Amorçage via gaz d'échappement

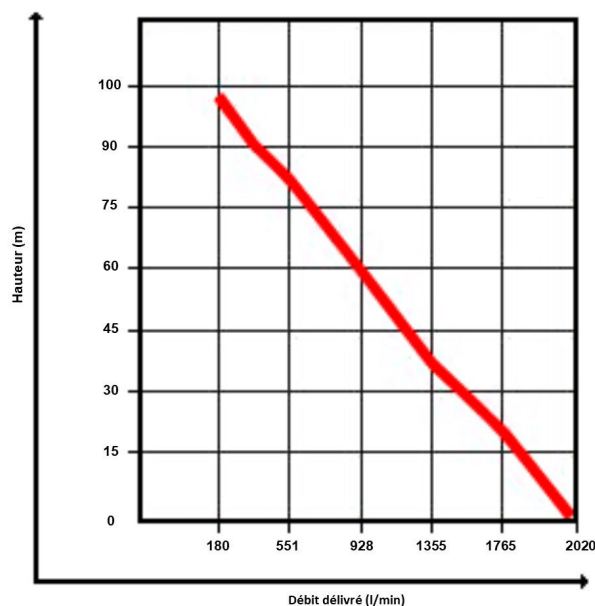
Manomètre ligne de refoulement

Vacumètre ligne aspiration

Horamètre (compte-heure)

Projecteur led

Poignées de transport



Caractéristiques	Pompe
Débit max	2000 l/min
HMT	100 m
Débit à 5 bars	1072 l/min
Débit à 6 bars	864 l/min
Diamètre aspiration	4"
Diamètre refoulement	2" 1/2
Caractéristiques	Moteur
Moteur	Briggs & Stratton
Puissance	17.2 Kw / 23 cv
Réservoir	8 Litres
Carburant	SP95
Dimensions	Poids
750 x 560 x 700	76.2 kg





Fire pump

Modèle : EFP-900-6P

The EFP-900-6BS-P motor pump has a very low weight and a compact design. Thanks to its low weight and small size it is easily transportable by 2 people, even in narrow areas and on uneven terrain. The chassis is equipped with articulated handles which facilitate transport

Description :

2-cylinder 4-stroke gasoline OHV professional engine
Fixed mount pump and motor assembly
Assembly of the assembly on anti-vibration silent block
Robust and ergonomic tubular frame
Emergency electric and manual start
speed control
Ignition via exhaust gas
Discharge line manometer
Suction line vacuometer
Hour meter (hour meter)
Led projector
Carry handles



Specifications	Pump
Max flow	2000 l/min
HMT	100 m
Flow at 5 bars	1072 l/min
Flow at 5 bars	864 l/min
Suction diameter	4"
Discharge diameter	2" 1/2
Specifications	Engine
Brand	Briggs & Stratton
Power	17.2 Kw / 23 cv
Tank	8 liters
Fuel	SP95
Dimensions	Weight
750 x 560 x 700	76.2 kg

