



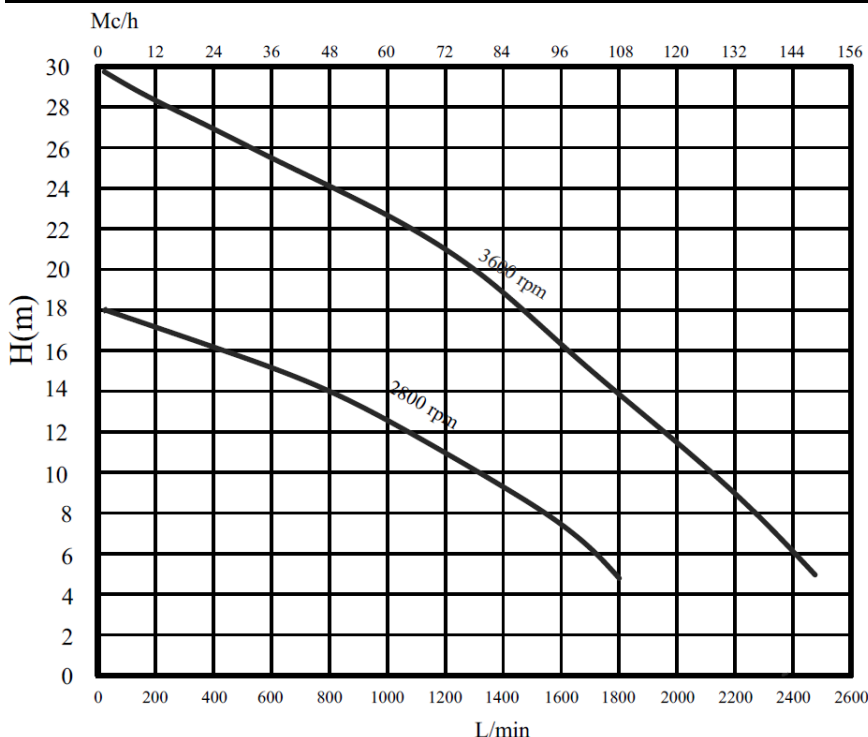
POMPE PORTABLE AUTO-AMORCANTE POUR EAUX CHARGÉES

Modèle : EFP-150-3

Description :

- Pompe centrifuge auto-amorçante pour l'évacuation d'eaux chargées.
- Son moteur diesel HATZ lui permet d'être utilisée dans plusieurs domaines comme l'évacuation d'eaux chargées sur les chantiers ou dans les mines en toute fiabilité.

CARACTÉRISTIQUES	MOTEUR
MOTEUR	HATZ 1B50
PUISSANCE	8,5 KW / 3600RPM
CARBURANT	DIESEL
DÉMARREUR	MANUEL
RESERVOIR CARBURANT	5L
CARACTÉRISTIQUES	POMPE
CORPS DE POMPE	ALUMINIUM GALS I 5 UNI 3600
TURBINE	FORTE G25
RACCORDS	4"
DÉBIT MAX	150M ³ /H (2500LPM)
PRESSION MAX	3 BAR
PASSAGE SOLIDE	40MM
AMORÇAGE	AUTO AMORCANTE
DIMENSIONS	83 X 56 X 63CM — (114KG)
OPTIONS	DEMARREUR ELECTRIQUE KIT BROUETTE





SELF PRIMING PORTABLE PUMP FOR LOADED WATER

Model : EFP-150-3

Description :

- Self priming centrifugal pump for dewatering.
- Its HATZ diesel engine allows it to be used in several areas such as the evacuation of waste water on construction sites or in mines with complete reliability.

CARACTERISTICS	ENGINE
ENGINE	HATZ 1B50
POWER	8,5 KW / 3600RPM
FUEL	DIESEL
STARTER	RECOIL
FUEL TANK	5L
CARACTERISTICS	PUMP
BODY	ALUMINIUM GALSI 5 UNI 3600
IMPELLER	FORTE G25
INLET & OUTLET	4"
MAX FLOW	150M3/H (2500LPM)
MAX PRESSURE	3 BAR
SOLID PASSAGE	40MM
PRIMING	SELF PRIMING
DIMENSIONS	83 X 56 X 63CM — (114KG)
OPTIONS	ELECTRIC STARTER SKID ON WHEELS

