



**MOTOPOMPE INCENDIE**  
**EUROMAST FIRE PUMPS**

FR

# MOTOPOMPES INCENDIE





# Leader dans la fabrication et distribution de **MOTOPOMPES INCENDIE**

Haute Pression et Basse Pression

- **POMPES PORTABLES**
- **POMPES POUR FEUX DE FORÊTS**
- **POMPES D'ÉPREUVES**
- **GROUPE MOTOPOMPES FIXES PROTECTION INCENDIE**
- **POMPES REMORQUABLES**
- **CITERNES SOUPLES ET RIGIDES**
- **TUYAUX**
- **LANCES INCENDIE**
- **LANCES**

## **FAISONS EQUIPE POUR PLUS DE SÉCURITÉ**

Le secteur de l'urgence est un défi constant. Nous l'interprétons littéralement en nous remettant chaque jour en question dans le design de machines qui garantissent un niveau de sécurité et de performance plus élevés.

C'est pourquoi nos groupes motopompes et électropompes multifonctionnels, nos mâts d'éclairage et nos groupes électrogènes sont utilisés par la défense civile et les pompiers du monde entier pour leur efficacité, leur durabilité et fiabilité. Une large gamme de produits hautement personnalisables est la garantie de votre sécurité.



### **PRODUITS INNOVANTS**

- recherche et développement
- dessins, modèles et brevets



### **ADAPTÉ À VOS BESOINS**

- des solutions hautement personnalisées et des produits sur mesure



**PAIEMENT RAPIDE  
ET SÉCURISÉ**



**DEVIS GRATUIT  
SOUS 24H**



**LIVRAISON À  
L'INTERNATIONAL**



**PRODUITS DISPONIBLES  
RAPIDEMENT**



# Sommaire



**01**

**MOTOPOMPES  
INCENDIE**

Page 4



**05**

**REMORQUES  
INONDATION**

Page 24



**02**

**MOTOPOMPES  
FLOTTANTES**

Page 10



**06**

**LANCES  
INCENDIE**

Page 30



**03**

**MOTOPOMPES  
D'ÉPUISEMENT**

Page 14



**07**

**TUYAUX  
INCENDIE**

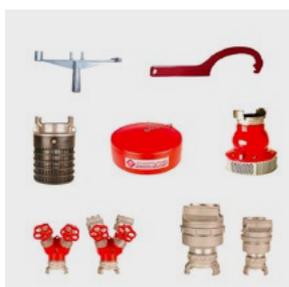
Page 34



**04**

**MOTOPOMPES  
COLONNES SÈCHES**

Page 20



**08**

**ROBINETTERIE  
ACCESSOIRES**

Page 38

# 001

## MOTOPOMPES INCENDIE

---

Découvrez notre gamme de motopompes incendie portables avec moteur essence ou diesel. Légères, puissantes, efficaces, durables, ce ne sont là que quelques-uns des qualificatifs décrivant notre gamme de pompes de haute pression.

Toutes les motopompes peuvent être vendues prêtes à poser, en kit ou sur remorque.





## MOTOPOMPE INCENDIE DIESEL DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-400/14-D-E



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 195FE                          |
| CARBURANT        | Diesel                         |
| DÉMARREUR        | Électrique + manuel de secours |
| RÉSERVOIR        | 5.5 L                          |
| PUISSANCE        | 15 cv / 11 Kw                  |

**POMPE**

|                           |  |
|---------------------------|--|
| DÉBIT MAX                 | 400 l/min                                    |
| PERFORMANCES              | 200 l/min à 10 bar<br>315 l/min à 6 bar      |
| DIAM ASPIRATION           | 2" femelle                                   |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" femelle                                   |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Fonte  |
| AMORÇAGE                  | En charge (par gravité) Électrique en option |
| DIMENSIONS                | 64 X 54 X 62,5 cm                            |
| POIDS                     | 110 KG                                       |



**PRESSION**

Jusqu'à 14 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**

Jusqu'à 400 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**

Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE DIESEL DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-550-8-D-E



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 186FA                          |
| CARBURANT        | Diesel                         |
| DÉMARREUR        | Électrique + manuel de secours |
| RÉSERVOIR        | 5.5 L                          |
| PUISSANCE        | 13 cv / 7.5 Kw                 |

**POMPE**

|                           |  |
|---------------------------|--|
| DÉBIT MAX                 | 584 l/min                                    |
| PERFORMANCES              | 250 l/min à 6 bar<br>410 l/min à 3 bar       |
| DIAM ASPIRATION           | 2" femelle                                   |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" femelle                                   |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                                    |
| AMORÇAGE                  | En charge (par gravité) Électrique en option |
| DIMENSIONS                | 64 X 50 X 52,5 cm                            |
| POIDS                     | 89 KG  |



**PRESSION**

Jusqu'à 8.5 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**

Jusqu'à 584 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**

Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE ESSENCE

EFP-900-6P



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |   |
|------------------|---|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & Stratton - 2 cylindres 4 temps |
| CARBURANT        | Essence                                 |
| DÉMARREUR        | Électrique 12V + manuel de secours      |
| RÉSERVOIR        | 8 L                                     |
| PUISSANCE        | 23 cv /17 Kw                            |

**POMPE**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| DÉBIT MAX                 | 2000 l/min                              |
| PERFORMANCES              | 864 l/min à 6 bar<br>1072 l/min à 5 bar |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle                                 |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                              |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                               |
| AMORÇAGE                  | Gaz d'échappement                       |
| DIMENSIONS                | 75 X 56 X 70 cm                         |
| POIDS                     | 76.2 KG                                 |



**PRESSION**  
Jusqu'à 10 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 2000 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE POUR EAU DE MER

EFP-900-6BS-M



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |   |
|------------------|---|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & Stratton - 2 cylindres 4 temps |
| CARBURANT        | Essence                                 |
| DÉMARREUR        | Électrique 12 V + manuel de secours     |
| RÉSERVOIR        | 8 L                                     |
| PUISSANCE        | 23 cv / 17 Kw                           |

**POMPE**

|                           |  |
|---------------------------|--|
| DÉBIT MAX                 | 2000 l/min                               |
| PERFORMANCES              | 864 l/min à 6 bar<br>1072 l/min à 5 bar  |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle                                  |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" 1/2" mâle                             |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alliage aluminium en <b>grade marine</b> |
| AMORÇAGE                  | Gaz d'échappement                        |
| DIMENSIONS                | 75 X 56 X 70 cm                          |
| POIDS                     | 79.2 KG                                  |



**PRESSION**  
Jusqu'à 10 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 2000 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eau de mer



## MOTOPOMPE INCENDIE PORTATIVE COMPACTE

EFP-1400-200



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |                                     |
|------------------|-------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Kholer KD 425                       |
| CARBURANT        | Diesel 2 cylindres                  |
| DÉMARREUR        | Électrique 12 V + manuel de secours |
| RÉSERVOIR        | 4 L                                 |
| PUISSANCE        | 19 cv / 14 Kw                       |

**POMPE**

|                           |  |
|---------------------------|--|
| DÉBIT MAX                 | 1400 l/min                               |
| PERFORMANCES              | 1100 l/min à 4 bar<br>450 l/min à 8 bar  |
| DIAM ASPIRATION           | 4" BSRT ou 3"1/2 BSP Femelle             |
| DIAM REFOULEMENT          | 2 x 2"1/2 mâle                           |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alliage aluminium en <b>grade marine</b> |
| AMORÇAGE                  | Gaz d'échappement                        |
| DIMENSIONS                | 80 X 53 X 58 cm                          |
| POIDS                     | 114 KG                                   |



**PRESSION**  
Jusqu'à 8 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 1400 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eau de mer

## MOTOPOMPE INCENDIE MOBILE

EFP-2500-300



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | OHV 4JB1 2 -cylindres 4 temps |
| CARBURANT        | Diesel                        |
| DÉMARREUR        | Électrique                    |
| RÉSERVOIR        | 16 L                          |
| PUISSANCE        | 76 cv / 57 Kw                 |

**POMPE**

|                  |  |
|------------------|--|
| DÉBIT MAX        | 2500 l/min                               |
| PERFORMANCES     | 1500 l/min à 8 bar<br>2000 l/min à 7 bar |
| DIAM ASPIRATION  | 2 x 2"1/2 femelle                        |
| DIAM REFOULEMENT | 2"1/2 mâle                               |
| CORPS DE POMPE   | Alliage aluminium en <b>grade marine</b> |
| AMORÇAGE         | Gaz d'échappement                        |
| DIMENSIONS       | 102 X 60,5 X 76 cm                       |
| POIDS            | 321 KG                                   |



**PRESSION**  
Jusqu'à 10 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 2500 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eau de mer

## MOTOPOMPE INCENDIE KIT CHARIOT HOME DEFENDER

KIT-HD-ECO



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Loncin            |
| CARBURANT        | Essence - 4 temps |
| DÉMARREUR        | Manuel            |
| RÉSERVOIR        | 6.5 L             |
| PUISSANCE        | 14 cv / 10 Kw     |

**POMPE**

|                  |   |
|------------------|---|
| DÉBIT MAX        | 500 l/min                                   |
| PERFORMANCES     | 350 l/min à 6 bar<br>420 l/min à 4 bar      |
| DIAM ASPIRATION  | 2" mâle                                     |
| DIAM REFOULEMENT | 2" mâle                                     |
| CORPS DE POMPE   | Fonte                                       |
| AMORÇAGE         | Auto-amorçante (remplissage corps de pompe) |
| DIMENSIONS       | 65 X 53 X 59 cm                             |
| POIDS            | 62 KG                                       |

|            |  |
|------------|--|
| KIT FOURNI | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lance 3 positions (fermée, droit et jet diffusé),</li> <li>• Tuyau refoulement (40m),</li> <li>• Tuyau aspiration (6m),</li> <li>• 1 crépine</li> </ul> |
|------------|--|



**PRESSION**  
Jusqu'à 10 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 500 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE KIT PISCINE HOME DEFENDER

KIT-HD-N



Spécialement conçu pour protéger votre maison en cas d'incendie de feux de forêts.

**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| REFERENCE MOTEUR | EUROMAST 170F |
| CARBURANT        | Essence       |
| DÉMARREUR        | Manuel        |
| RÉSERVOIR        | 3.6 L         |
| PUISSANCE        | 7 CV          |

**POMPE**

|                          |   |
|--------------------------|---|
| DÉBIT MAX                | 30 m3/h                                     |
| MAX PRESSURE             | 6,5 bar                                     |
| DIAM ASPIRATION          | 2" (DN50)                                   |
| DIAM REFOULEMENT         | 2" (DN50)                                   |
| HAUTEUR D'ASPIRATION MAX | 7 m   |
| AMORÇAGE                 | Auto-amorçante (remplissage corps de pompe) |
| DIMENSIONS               | 64 X 54 X 90 cm                             |
| POIDS                    | 49 KG                                       |

|            |  |
|------------|--|
| KIT FOURNI | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lance 2 positions (jet droit ou jet diffusé),</li> <li>• Tuyau refoulement (2x20m),</li> <li>• Tuyau aspiration (7m),</li> <li>• 1 crépine</li> </ul> |
|------------|--|



**PRESSION**  
Jusqu'à 6,5 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 30 m3/h



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires



## MOTOPOMPE INCENDIE PORTABLE HAUTE PRESSION

EFP-1500-10 - EFP-1000-10



**CARACTÉRISTIQUES**

| MOTEUR                    | EFP-1500-10                               | EFP-1000-10                               |
|---------------------------|---|---|
| REFERENCE MOTEUR          | FPT 1368                                  | FPT 1368                                  |
| CARBURANT                 | Essence                                   | Essence                                   |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel                       | Électrique 12 V + manuel de secours       |
| RÉSERVOIR                 | 18 L                                      | 15 L                                      |
| PUISSANCE                 | 77 cv / 57 Kw                             | 77 cv / 57 Kw                             |
| POMPE                     |   |   |
| DÉBIT MAX                 | 2000 l/min                                | 2400 l/min                                |
| PERFORMANCES              | 1500 l/min à 10 bar<br>1800 l/min à 8 bar | 1040 l/min à 10 bar<br>1730 l/min à 8 bar |
| DIAM ASPIRATION           | 4" 1/2 mâle                               | 4" 1/2 mâle                               |
| DIAM REFOULEMENT          | 2 X 2" 1/2 mâle                           | 2 X 2" 1/2 mâle                           |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alliage aluminium en grade marine         | Alliage aluminium en <b>grade marine</b>  |
| AMORÇAGE                  | Automatique a sec                         | Automatique                               |
| DIMENSIONS                | 110,9 X 74 X 84 cm                        | 109,2 X 74,9 X 84,2 cm                    |
| POIDS                     | 195 KG                                    | 192,5 KG                                  |



**PRESSION**

Jusqu'à 16 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**

Jusqu'à 2000 l/min



**COMPATIBILITÉ EAU**

Eau de mer

## POMPE SAC À DOS POUR FEUX DE FORÊTS

EFP-FF-288/21

**La plus légère de nos motopompes, compacte et livrée avec tous les accessoires, elle est idéale pour les feux de forêt et les zones difficile d'accès.**

Facile à utiliser, avec une pression max de 21 bars et un débit max de 288 L/min, son moteur offre de bonnes performances sur le terrain. Livrée avec 1 jerrican de carburant, claie de portage, sac à dos et caisse.



**CARACTÉRISTIQUES**

| MOTEUR                    |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| MOTEUR                    | 2 Temps                             |
| CARBURANT                 | Mélange 2t                          |
| DÉMARREUR                 | Manuel et électrique par power bank |
| RÉSERVOIR                 | séparé de 12 ou 24L L               |
| PUISSANCE                 | 10 CV                               |
| POMPE                     |                                     |
| DÉBIT MAX                 | 288 l/min                           |
| PRESSION MAX              | 22 bar                              |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à turbine                     |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                                 |
| DIMENSIONS                | 39x29x17 cm                         |
| POIDS                     | 12 Kg                               |



**PRESSION**

Jusqu'à 22 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**

jusqu'à 288 l/min



# 02

## MOTOPOMPES FLOTTANTES

Nos pompes flottantes sont utilisables directement sur un point d'eau, facile d'utilisation car sans amorçage, nos motopompes flottantes permettent des transferts d'eau à gros débit pour l'épuisement ou l'incendie.





## MOTOPOMPE FLOTTANTE 1250 L/MIN DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-1250-FL-DE



CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    |  |
|---------------------------|--|
| REFERENCE MOTEUR          | Briggs & stratton (série 950)                |
| CARBURANT                 | Essence                                      |
| DÉMARREUR                 | Électrique (power bank) et manuel en secours |
| RÉSERVOIR                 | 3.8 L  |
| PUISSANCE                 | 4.1 kW / 5.1 Kw                              |
| POMPE                     |  |
| DÉBIT MAX                 | 1258 l/min                                   |
| PERFORMANCES              | 372 l/min à 3 bar<br>641 l/min à 2 bar       |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                                   |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                                    |
| FLOTTEUR                  | Durable polyethylene                         |
| DIMENSIONS                | 71 X 61 X 38 cm                              |
| POIDS                     | 26.5 KG                                      |



**PRESSION**

Jusqu'à 4.4 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**

Jusqu'à 1258 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 1309 L/MIN

EFP-1300-32-FL



CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | Briggs & stratton (série 850)         |
| CARBURANT                 | Essence                               |
| DÉMARREUR                 | Manuel                                |
| RÉSERVOIR                 | 3.8 L                                 |
| PUISSANCE                 | 5.5 cv / 4.1 Kw                       |
| POMPE                     |                                       |
| DÉBIT MAX                 | 1309 l/min                            |
| PERFORMANCES              | 70 l/min à 3 bar<br>407 l/min à 2 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                            |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                             |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene                          |
| DIMENSIONS                | 71 X 61 X 40 cm                       |
| POIDS                     | 24.4 KG                               |



**PRESSION**

Jusqu'à 3 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**

Jusqu'à 1309 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 480 L/MIN DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFE-FF-CIT-ST



|                           |                     |   |
|---------------------------|---------------------|---|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>   | <b>MOTEUR</b>       |   |
|                           | REFERENCE MOTEUR    | 2 temps                                 |
|                           | CARBURANT           | Essence                                 |
|                           | DÉMARREUR           | Manuel + électrique (en option)         |
|                           | RÉSERVOIR           | 5 L                                     |
|                           | PUISSANCE           | 8 cv / 6.1 Kw                           |
|                           | <b>POMPE</b>        |   |
|                           | DÉBIT MAX           | 480 l/min                               |
|                           | PERFORMANCES        | 327 l/min à 4 bar                       |
|                           |                     | 151 l/min à 7 bar<br>21 l/min à 9.5 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" mâle             |   |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium           |   |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene        |   |
| DIMENSIONS                | 83 X 51.5 X 42.5 cm |   |
| POIDS                     | 21.2 KG             |   |



### PRESSION

Jusqu'à 9.5 bar



### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 480 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 1540 L/MIN

EFP-1500-2H-FL



|                           |                    |  |
|---------------------------|--------------------|--|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>   | <b>EFP-1500-FL</b> |  |
|                           | REFERENCE MOTEUR   | Honda GXV 390                          |
|                           | CARBURANT          | Essence                                |
|                           | DÉMARREUR          | Manuel                                 |
|                           | RÉSERVOIR          | 2.1 L                                  |
|                           | PUISSANCE          | 10 cv / 7.6 Kw                         |
|                           | <b>POMPE</b>       |  |
|                           | DÉBIT MAX          | 1540 l/min                             |
|                           | PERFORMANCES       | 315 l/min à 4.5 bar                    |
|                           |                    | 610 l/min à 3 bar<br>870 l/min à 2 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle         |  |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium          |  |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene       |  |
| DIMENSIONS                | 103 X 73 X 50 cm   |  |
| POIDS                     | 53 KG              |  |



### PRESSION

Jusqu'à 5.5 bar



### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1540 l/min



## MOTOPOMPE FLOTTANTE 2512 L/MIN

EFP-2400-FL



CARACTÉRISTIQUES

### MOTEUR

|           |                |
|-----------|----------------|
| REFERENCE | Honda GXV 390  |
| CARBURANT | Essence        |
| DÉMARREUR | Manuel         |
| RÉSERVOIR | 2.1 L          |
| PUISSANCE | 10 cv / 7.6 kw |

### POMPE

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| DÉBIT MAX                 | 2512 l/min         |
| PERFORMANCES              | 1872 l/min à 1 bar |
|                           | 932 l/min à 2 bar  |
|                           | 30 l/min à 2.4 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" mâle            |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium          |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene       |
| DIMENSIONS                | 98 X 71 X 50 cm    |
| POIDS                     | 56 KG              |



### PRESSION

Jusqu'à 2.4 bar



### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2512 l/min

## CITERNE INDENCIE PORTABLE 2000 L

EFE-FF-CIT-ST

### Réservoir de stockage d'eau portable avec stents

Bonne résistance à l'usure, haute résistance à la déchirure, haute résistance et longue durée de vie.



CARACTÉRISTIQUES

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| MATIÈRE                 | Tissu enduit PVC 980g/m2 |
| ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU   | 0,8 mm                   |
| CONCEPTION              | Dessus ouvert            |
| TYPE                    | Auto-portante            |
| TEMPS DE MONTAGE        | < 5 minutes              |
| RÉSISTANCE À LA RUPTURE | > 2500 N/cm              |



# 03

## MOTOPOMPES EPUISEMENT

---

Les pompes d'épuisement de chantier peuvent être submersibles ou de surface.

Elles font circuler aisément toutes les eaux claires vaseuses ou chargées.

Les pompes d'épuisement sont souvent utilisées pour l'épuisement des eaux de chantier, pour l'assèchement des fouilles.

Elles peuvent très bien avoir une application civile ou industrielle d'assèchement de surface.





## ÉLECTROPOMPE SUBMERSIBLE

EFP-250-E-VC



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| TENSION            | 230V                 |
| FRÉQUENCE          | 50 Hz                |
| PUISSANCE ABSORBÉE | 650 W                |
| CORDON ÉLECTRIQUE  | 10 m avec fiche mâle |

#### POMPE

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| DÉBIT MAX         | 15 m <sup>3</sup> /h |
| PRESSION MAX      | 11 m                 |
| DIAM SORTIE       | 2"                   |
| PASSAGE DE SOLIDE | 25 mm                |
| TYPE D'EAU        | Eaux chargées        |
| DIMENSIONS        | 27 X 21 X 48 cm      |
| POIDS             | 10 KG                |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 15 m<sup>3</sup>/h



#### TYPE D'EAU

Eaux chargées

## POMPE SUBMERSIBLE DE DRAINAGE

EFE-370TSM



Les pompes de la série EFE-370TS(M) sont submersibles en 1 phase, compactes, hautes performances et durables, utilisées pour la manipulation de liquides abrasifs sur les chantiers difficiles, y compris les mines, les industries, les services publics et les chantiers de construction.

Le corps de la pompe et les pièces en contact avec l'eau sont en fonte. Selon la taille, les pompes sont équipées d'une roue semi-ouverte en alliage à haute teneur en chrome ou en fonte ductile.

Refroidissement efficace du moteur grâce à l'exécution d'un canal de décharge intégré dans le carter du moteur. Sortie de décharge de 50mm à 80mm, Moteur de 0,25kW à 1,5kW. Les moteurs hermétiquement scellés sont équipés d'une protection thermique intégrée.

### Spécifications techniques :

- Capacité max : 42 m<sup>3</sup>/h
- Puissance : 0,25 Kw à 1,5 Kw
- Alimentation : monophasé 230V ± 10%, 50 Hz
- Classe d'inflation : F
- Classe de protection : IP68
- Longueur du câble : 10 m
- Température de l'eau : jusqu'à 40°C
- Profondeur d'eau max. : 25 m



Téléchargez notre catalogue  
**complet électropompes**

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT DIESEL

EFP-W30D



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 178 F                           |
| CARBURANT        | Diesel                          |
| DÉMARREUR        | Manuel + électrique (en option) |
| RÉSERVOIR        | 14 L                            |
| PUISSANCE        | 7 cv / 9.5 Kw                   |
| AUTONOMIE        | 2 Heures environs               |

#### POMPE

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| DÉBIT MAX         | 50 m <sup>3</sup> /h |
| PRESSION MAX      | 26 m                 |
| DIAM ASPIRATION   | 3" mâle              |
| DIAM REFOULEMENT  | 3" mâle              |
| PASSAGE DE SOLIDE | 35 mm                |
| TYPE D'EAU        | Eaux chargées        |
| DIMENSIONS        | 57 X 47 X 67,5 cm    |
| POIDS             | 62 KG                |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 50 m<sup>3</sup>/h



#### TYPE D'EAU

Eaux chargées

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT PROTECTION DOMESTIQUE

EFP-W20D



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| REFERENCE MOTEUR | 4 Temps         |
| CARBURANT        | Essence         |
| DÉMARREUR        | Manuel          |
| RÉSERVOIR        | 3.6 L           |
| PUISSANCE        | 4.8 cv / 6.5 Kw |

#### POMPE

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| DÉBIT MAX                 | 30m <sup>3</sup> /h |
| PRESSION MAX              | 30 m                |
| DIAM ASPIRATION           | 2" mâle             |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" mâle             |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                 |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 10 mm               |
| TYPE D'EAU                | Usées               |
| DIMENSIONS                | 50 X 38.5 X 41 cm   |
| POIDS                     | 23 KG               |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 30 m<sup>3</sup>/h



#### TYPE D'EAU

Eaux usées



## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT ESSENCE

EFP-120-3



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Honda GX390      |
| CARBURANT        | Essence          |
| DÉMARREUR        | Manuel           |
| RÉSERVOIR        | 6.1 L            |
| PUISSANCE        | 10.8 cv / 8.7 Kw |
| AUTONOMIE        | 2 Heures         |

#### POMPE

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| DÉBIT MAX                 | 123 m <sup>3</sup> /h |
| PRESSION MAX              | 30 m                  |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle               |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" mâle               |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                   |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 27 mm                 |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées         |
| DIMENSIONS                | 78,5 X 56,5 X 63 cm   |
| POIDS                     | 85 KG                 |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 123 m<sup>3</sup>/h



#### TYPE D'EAU

Eaux chargées

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT RÉSISTANTE AUX PRODUITS CHIMIQUES

EFP-30-5-AGRI



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Honda GX120 4 temps |
| CARBURANT        | Essence             |
| DÉMARREUR        | Manuel              |
| RÉSERVOIR        | 6.5 L               |
| PUISSANCE        | 2.6 KW / 3600 rpm   |
| AUTONOMIE        | 4 Heures            |

#### POMPE

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 33.5 m <sup>3</sup> /h   |
| PRESSION MAX              | 26 m                     |
| DIAM ASPIRATION           | 2" femelle               |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" femelle               |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | PVC                      |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 10 mm                    |
| TYPE D'EAU                | Eaux usées et eau de mer |
| DIMENSIONS                | 51 X 41,8 X 43,3 cm      |
| POIDS                     | 22 KG                    |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 33.5 m<sup>3</sup>/h

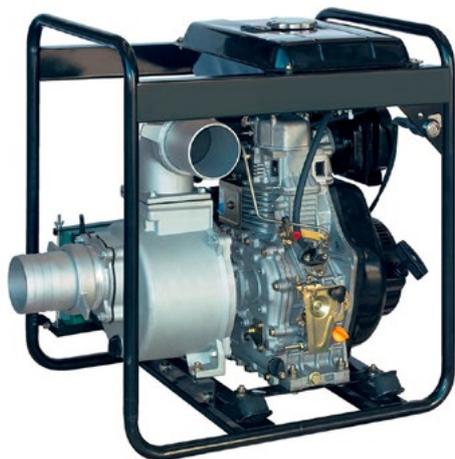


#### TYPE D'EAU

Eaux usées et eau de mer

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-900-2-D



**CARACTÉRISTIQUES**

| MOTEUR                    |                     |
|---------------------------|---------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 198 F               |
| CARBURANT                 | Diesel              |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel |
| RÉSERVOIR                 | 12.5 L              |
| PUISSANCE                 | 9.6 cv / 6.7 Kw     |
| AUTONOMIE                 | 4 Heures            |
| POMPE                     |                     |
| DÉBIT MAX                 | 96 m3/h             |
| PRESSION MAX              | 31 m                |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle             |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" mâle             |
| Corps de pompe et turbine | Alu                 |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 10 mm               |
| TYPE D'EAU                | Eaux boueuses       |
| DIMENSIONS                | 67 X 50,5 X 74 cm   |
| POIDS                     | 87 KG               |



**DÉBIT MAX**  
Jusqu'à 96 m3/h



**TYPE D'EAU**  
Eaux boueuses

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-51-3-EL / EFP-51-3-H / EFP-51-3-D



**CARACTÉRISTIQUES**

| MOTEUR            | ÉLECTRIQUE                                      | ESSENCE       | DIESEL                       |
|-------------------|---|---------------|------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR  | 230/400V triphasé                               | Honda GX160QX | Kholer KD15350<br>Yanmar L48 |
| DÉMARREUR         | Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique) |               |                              |
| CHASSIS TUBULAIRE | Poignées avec option roues                      |               |                              |
| RÉSERVOIR         | Selon motorisation                              |               |                              |
| PUISSANCE         | 2.7 cv / 2.2 Kw                                 |               |                              |
| AUTONOMIE         | 2 Heures  |               |                              |
| POMPE             |   |               |                              |
| DÉBIT MAX         | 51 m3/h   |               |                              |
| PRESSION MAX      | 30 m  |               |                              |
| DIAM ASPIRATION   | 2" mâle   |               |                              |
| DIAM REFOULEMENT  | 2" mâle   |               |                              |
| CORPS DE POMPE    | et Turbine : Fonte                              |               |                              |
| PASSAGE DE SOLIDE | 28 mm   |               |                              |
| TYPE D'EAU        | Eaux chargées + eau de mer en option            |               |                              |
| DIMENSIONS        | 77,5 X 44 X 59 cm                               |               |                              |
| POIDS             | 30 KG   |               |                              |



**DÉBIT MAX**  
Jusqu'à 51 m3/h



**TYPE D'EAU**  
Eaux très chargées et eau de mer (en option)



## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-100-2.8-EL / EFP-100-2.8-H / EFP-100-2.8-D



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 100 m<sup>3</sup>/h



### TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)

#### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    | ÉLECTRIQUE  | ESSENCE                                 | DIESEL             |
|---------------------------|---|---|--------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 230/400V triphasé                                 | Honda - Robin<br>Briggs -<br>Lombardini | Hatz<br>Lombardini |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique)   |   |                    |
| CHASSIS TUBULAIRE         | Poignées avec option roues                        |   |                    |
| RÉSERVOIR                 | Selon motorisation                                |   |                    |
| PUISSANCE                 | 10.8 cv / 8.7 Kw                                  |   |                    |
| AUTONOMIE                 | 2 Heures  |   |                    |
| POMPE                     |   |   |                    |
| DÉBIT MAX                 | 100 m <sup>3</sup> /h ; moteur électrique : 1800t |   |                    |
| PRESSION MAX              | 28 m  |   |                    |
| DIAM ASPIRATION           | 3" mâle   |   |                    |
| DIAM REFOULEMENT          | 3" mâle   |   |                    |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Fonte   |   |                    |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 38 mm   |   |                    |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées + eau de mer en option              |   |                    |
| DIMENSIONS                | 86 X 58 X 63 cm                                   |   |                    |
| POIDS                     | 52 KG   |   |                    |

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-144-3-EL / EFP 143-3 / EFP-144-3-D



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 144 m<sup>3</sup>/h



### TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)

#### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    | ÉLECTRIQUE                                      | ESSENCE                                 | DIESEL             |
|---------------------------|---|---|--------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 230/400V triphasé                               | Honda - Robin<br>Briggs -<br>Lombardini | Hatz<br>Lombardini |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique) |   |                    |
| CHASSIS TUBULAIRE         | Poignées avec option roues                      |   |                    |
| RÉSERVOIR                 | Selon motorisation                              |   |                    |
| PUISSANCE                 | 10.8 cv / 8.7 Kw                                |   |                    |
| AUTONOMIE                 | 2 Heures  |   |                    |
| POMPE                     |   |   |                    |
| DÉBIT MAX                 | 144m <sup>3</sup> /h                            |   |                    |
| PRESSION MAX              | 32 m  |   |                    |
| DIAM ASPIRATION           | FM 4" mâle                                      |   |                    |
| DIAM REFOULEMENT          | FM 4" mâle                                      |   |                    |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Fonte   |   |                    |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 40 mm   |   |                    |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées + eau de mer en option            |   |                    |
| DIMENSIONS                | 86 X 58 X 63 cm                                 |   |                    |
| POIDS                     | 70 KG   |   |                    |

# 04

Parking

Théâtre

## MOTOPOMPES COLONNES SÈCHES

---

Pompes d'épreuve pour vérification des colonnes sèches en pression statique et dynamique. Lorsqu'un incendie survient, il est impératif que les colonnes d'eau soient fonctionnelles et conformes à la norme NF S 61-759 « Installation et maintenance des colonnes sèches et en charge » afin de déceler une éventuelle fuite ou défaillance sur une pièce constituante, et pour cela il est obligatoire de faire des essais hydrostatiques. (Mise en pression à 16/25B)





## POMPE THERMIQUE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES ESSENCE

EFP-25-0.8B - TEST STATIQUE



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Honda GP160 -4CV |
| CARBURANT        | Essence          |
| DÉMARREUR        | Manuel           |
| RÉSERVOIR        | 31 L             |
| PUISSANCE        | 4 cv / 3 Kw      |

#### POMPE

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| DÉBIT MAX                 | 25 l/min         |
| PRESSION MAX              | 25 bar           |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à membrane |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu              |
| DIMENSIONS                | 67 X 45 X 46 cm  |
| POIDS                     | 36 Kg            |



#### PRESSION

Jusqu'à 25 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min

## POMPE ÉLECTRIQUE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES

EFP-25-0.8-B-E - TEST STATIQUE



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|           |                    |
|-----------|--------------------|
| DÉMARREUR | Électrique         |
| PUISSANCE | Monophasé 240 V/Hz |

#### POMPE

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| DÉBIT MAX                 | 25 l/min         |
| PRESSION MAX              | 25 bar           |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à membrane |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu              |
| DIMENSIONS                | 67 X 45 X 46 cm  |
| POIDS                     | 33 Kg            |



#### PRESSION

Jusqu'à 25 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min

# KIT POMPE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES STATIQUE AVEC CITERNE POUR PICK-UP OU REMORQUE

EFP-KIT-POMPE



**CARACTÉRISTIQUES**

| MOTEUR                    | ÉLECTRIQUE                        | ESSENCE       |
|---------------------------|-----------------------------------|---------------|
| REFERENCE MOTEUR          | EFP-25-0.8-B-E                    | EFP-25-0.8-B- |
| DÉMARREUR                 | Manuel                            |               |
| PUISSANCE                 | 4 cv / 3 Kw<br>Monophasé 240 V/Hz |               |
| POMPE                     |                                   |               |
| DÉBIT MAX                 | 25 l/min                          |               |
| PRESSION MAX              | 25 bar                            |               |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à membrane                  |               |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                               |               |
| DIMENSIONS                | 147 X 100 X 67,9 cm               |               |
| POIDS                     | 200 KG                            |               |



**PRESSION**

Jusqu'à 25 bar



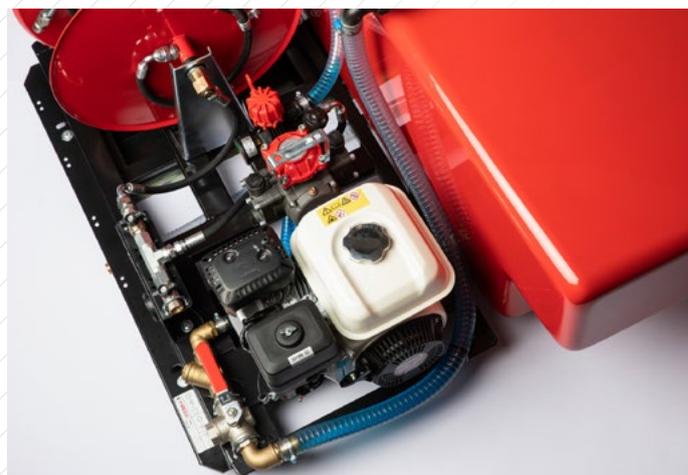
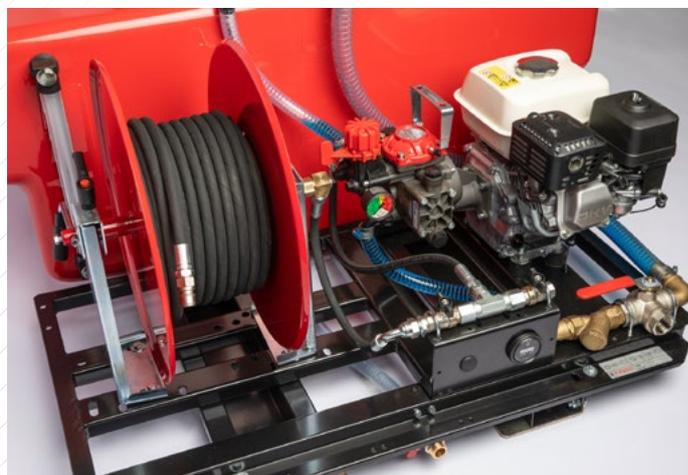
**DÉBIT DE LA POMPE**

Constant 25 l/min



**CITERNES FORME**

Cube (2500 l max), forme T ou L (600 l max)





# KIT POMPE THERMIQUE D'ÉPREUVE DYNAMIQUE POUR COLONNES SÈCHES

EFP-1500-10 - TEST DYNAMIQUE



**CARACTÉRISTIQUES**

**MOTEUR**

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| REFERENCE MOTEUR | FPT 1368            |
| CARBURANT        | Essence             |
| DÉMARREUR        | Électrique + manuel |
| RÉSERVOIR        | 18 L                |
| PUISSANCE        | 77 cv / 57 Kw       |

**POMPE**

|                           |  |
|---------------------------|--|
| DÉBIT MAX                 | 2400 l/min                               |
| PERFORMANCES              | 1500 l/min à 10 bar<br>800 l/min à 8 bar |
| DIAM ASPIRATION           | 4" 1/2 mâle                              |
| DIAM REFOULEMENT          | 2 X 2" 1/2 mâle                          |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alliage aluminium en grade marine        |
| AMORÇAGE                  | Automatique                              |
| DIMENSIONS                | 110,9 X 74 X 84 cm                       |
| POIDS                     | 195 Kg                                   |



**PRESSION**  
Jusqu'à 16 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 2400 l/min



**CITERNES FORME**  
Cube (2500 l max), forme T ou L (600 l max)



# OTB



## REMORQUES INONDATION

L'unité de pompage multifonctionnelle brevetée peut être utilisée simultanément comme générateur, mât d'éclairage et pompe avec la possibilité de faire varier les débits et les pressions grâce à un onduleur. Elle garantit l'évacuation de l'eau avec des débits de 100 à 500 m<sup>3</sup>/h.

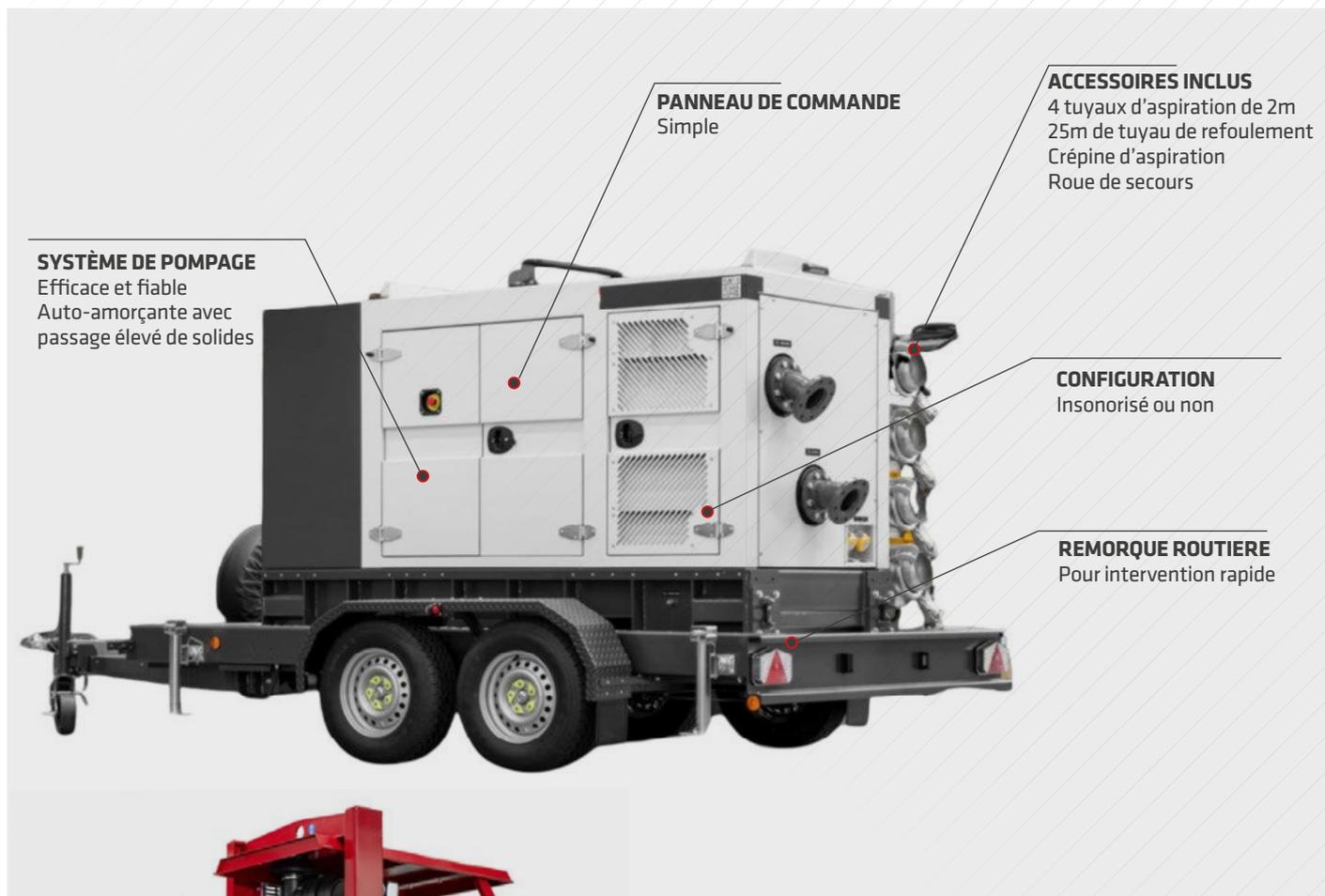
Le groupe électrogène, livré en standard en version SUPER SILENCIEUSE, est disponible avec une alimentation électrique de 10 à 200 kVA. Il est complété par un mât télescopique d'éclairage à LED.

Un équipement hautement personnalisable qui améliore les interventions de l'utilisateur final.





## REMORQUE D'INTERVENTION POMPIERS LA PERFORMANCE ET LA FIABILITÉ À UN NOUVEAU NIVEAU



**SYSTÈME DE POMPAGE**  
Efficace et fiable  
Auto-amorçante avec  
passage élevé de solides

**PANNEAU DE COMMANDE**  
Simple

**ACCESSOIRES INCLUS**  
4 tuyaux d'aspiration de 2m  
25m de tuyau de refoulement  
Crépine d'aspiration  
Roue de secours

**CONFIGURATION**  
Insonorisé ou non

**REMORQUE ROUTIERE**  
Pour intervention rapide



### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



**HMT**  
De 18 à 48m



**DÉBITS**  
De 150 à 900 m<sup>3</sup>/h



**PASSAGE DE SOLIDE**  
De 50 à 76 mm



**PROFONDEUR D'ASPIRATION**  
Jusqu'à 8 mètres





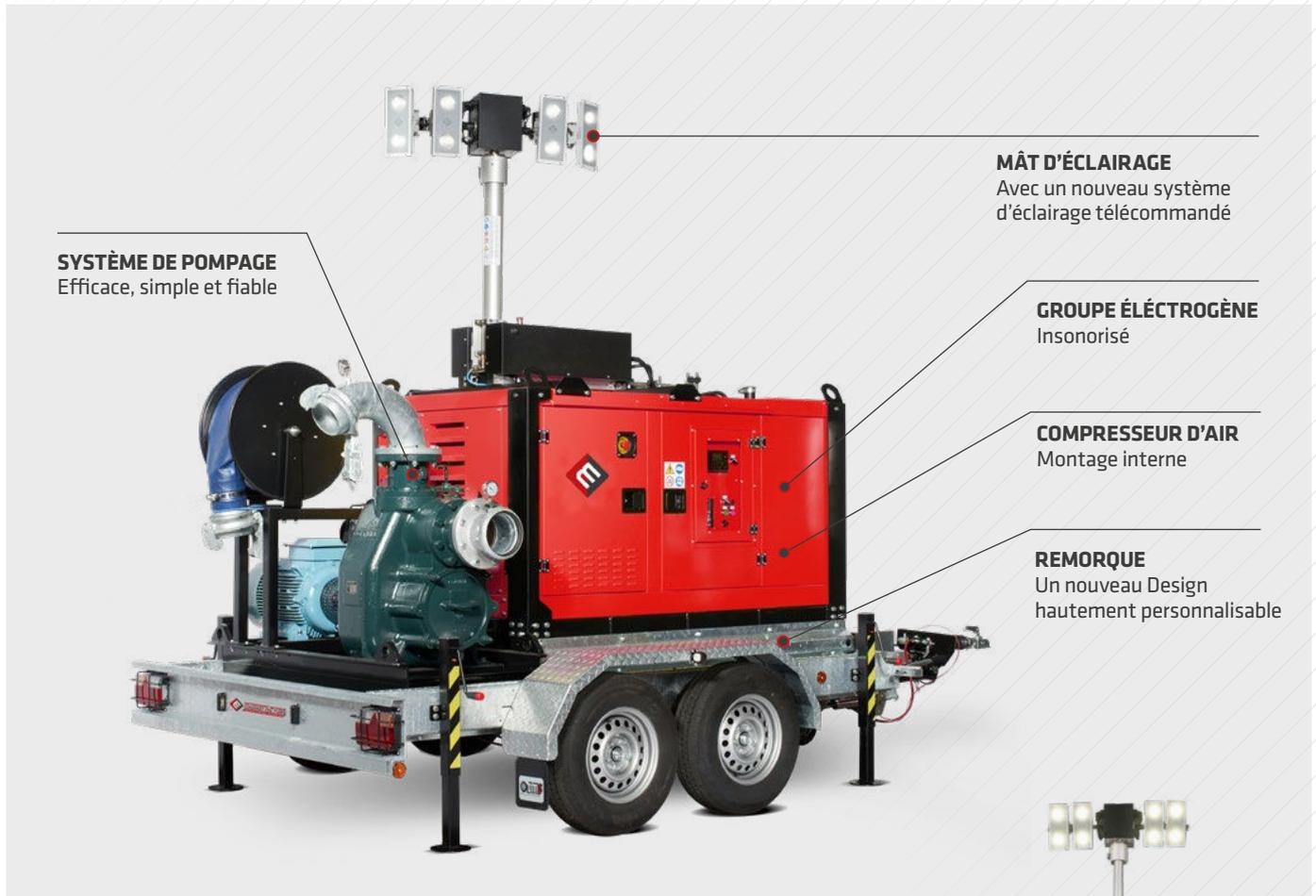
# REMORQUE D'INTERVENTION MIXTE. LA RÉPONSE MULTIFONCTIONNELLE AUX SITUATIONS LES PLUS EXIGEANTES.





## REMORQUE MULTIFONCTIONNELLE D'INTERVENTION POMPIERS

**UNE GRANDE EFFICACITÉ POUR LUTTER CONTRE LES  
PROBLÈMES CRITIQUES ET LES SITUATIONS D'URGENCE LIÉES  
AUX INONDATIONS.**



**SYSTÈME DE POMPAGE**  
Efficace, simple et fiable

**MÂT D'ÉCLAIRAGE**  
Avec un nouveau système  
d'éclairage télécommandé

**GROUPE ÉLECTROGÈNE**  
Insonorisé

**COMPRESSEUR D'AIR**  
Montage interne

**REMORQUE**  
Un nouveau Design  
hautement personnalisable

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

 **PRESSION**  
De 2 à 16 bar

 **DÉBITS**  
de 100 à 500 m<sup>3</sup>/h

 **GÉNÉRATEUR**  
De 10 à 200 kVA

 **PUISSANCE RÉSIDUELLE**  
De 10 à 200 kVA

 **DIAMÈTRE D'ASPIRATION**  
À partir de 100 mm (4")

 **PROFONDEUR D'ASPIRATION**  
Jusqu'à 8 mètres



# LES MOTOPOMPES DE SECOURS INONDATIONS. SOLUTION SUR MESURE POUR TOUT TYPE DE BESOIN.

Des groupes motopompes à moteur diesel haute performance, adaptables à chaque type de besoin, avec des débits de 30 à 1450 m<sup>3</sup>/h avec des **pressions variables**. Chaque modèle peut être spécialement conçu et fabriqué selon les exigences spécifiques du client. Disponible en plusieurs gammes : **FIXE, TRACTABLE, SILENCIEUX...**



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



**PRESSION**  
Jusqu'à 16 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 1450 m<sup>3</sup>/h



**SOLIDES MAX**  
3" (76 mm)



**BRIDE DE REFOULEMENT**  
DN80 à DN300 - 3" à 12"

## APPLICATIONS

- ✓ Gestion des zones inondées
- ✓ Soutien à la lutte contre les incendies
- ✓ Pompage en bypass
- ✓ Transfert d'eau
- ✓ Contrôle du niveau des rivières, lacs, ou plans d'eau



## TABLE DE CONFIGURATION

Configurez votre pompe sur mesure en quelques étapes

### ENERGIE

- Moteur diesel     Moteur essence     Moteur électrique

### PERFORMANCE SORTIE DE POMPE



#### DÉBIT DE LA POMPE

.....m<sup>3</sup>/h



#### PRESSION

.....bar



#### Type d'eau

- Eau claire     Eau chargée     Eau salée     Autres



#### PANNEAU DE COMMANDE

- Simple     A distance

### SYSTÈME D'AMORÇAGE



- Pompe à main



- Bac d'amorçage



- Pompe électrique manuel



- Électrique auto

|                |                      |                    |                       |                |                   |          |
|----------------|----------------------|--------------------|-----------------------|----------------|-------------------|----------|
| <b>VERSION</b> | <b>A</b>             | <b>B</b>           | <b>C</b>              | <b>D</b>       | <b>E</b>          |          |
|                |                      |                    |                       |                |                   |          |
|                | FIXE                 | CHARIOT ÉLEVATEUR  | CROCHET DE LEVAGE     | REMORQUE LENTE | REMORQUE ROUTIÈRE |          |
|                | <b>CONFIGURATION</b> | <b>1</b>           | <b>2</b>              | <b>3</b>       | <b>4</b>          | <b>5</b> |
|                |                      |                    |                       |                |                   |          |
| TOUT OUVERT    |                      | TOIT DE PROTECTION | PROTECTIONS LATÉRALES | SILENCIEUX     | SUPER SILENCIEUX  |          |

# OSB

## LANCES INCENDIE À MAIN

---

Les lances incendie EUROJET se composent de deux gammes : débit variable (débit réglable manuellement) ou débit automatique (réglage automatique de l'ajutage pour maintenir une pression constante).

Les adaptateurs mousse EUROFOAM peuvent être ajoutés à nos lances afin permettant l'utilisation d'émulseur.

Euromast place toujours les besoins de ses clients en priorité en améliorant les produits existants et en développant de nouveaux modèles pour répondre aux situations les plus exigeantes.





## Caractéristiques principales

- Réglage manuel de débit avec 4 à 5 positions différentes.
- Réglable du jet droit à jet diffusé, jusqu'au jet écran
- Poignée ergonomique pour une bonne prise en main
- Adaptateur mousse en option

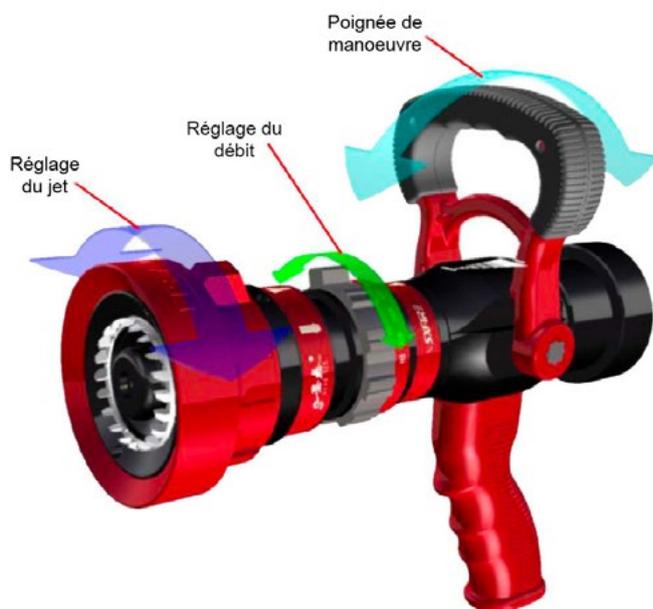


**Débit à réglage manuel**



**Débit à réglage automatique jet**

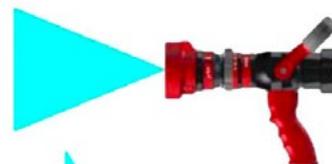
## Réglage de la lance



Jet droit



Brouillard étroit



Brouillard large



## LANCE À DÉBIT VARIABLE 150 L/MIN

EUROJET-150



## LANCE À DÉBIT VARIABLE 235 L/MIN

EUROJET-235



CARACTÉRISTIQUES

### EFE-EUROJET-150

|                         |   |
|-------------------------|---|
| DÉBIT VARIABLE          | 19-38-95-150 lpm/purge  |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante   |
| PORTÉE MAXIMUM          | 25m à 6 bar   |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); nylon moulé (poignée); caoutchouc (bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique  |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium  |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°   |
| DIMENSIONS              | 230 x 122 x 294mm   |
| POIDS                   | 1.8 kg  |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)   |

CARACTÉRISTIQUES

### EFE-EUROJET-235

|                         |   |
|-------------------------|---|
| DÉBIT VARIABLE          | 60-130-235 lpm/purge  |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante   |
| PORTÉE MAXIMUM          | 35m à 7 bar   |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); nylon moulé (poignée); caoutchouc (bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique  |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium  |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°   |
| DIMENSIONS              | 230 x 122 x 294mm   |
| POIDS                   | 1.8 kg  |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)   |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 150 LPM



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 235 LPM

## LANCE À DÉBIT VARIABLE 500 L/MIN

EUROJET-500



## LANCE À DÉBIT VARIABLE 1000 L/MIN

EUROJET-1000



CARACTÉRISTIQUES

### EFE-EUROJET-500

|                         |   |
|-------------------------|---|
| DÉBIT VARIABLE          | 110-230-360-500 lpm/purge   |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante   |
| PORTÉE MAXIMUM          | 40m à 7 bar   |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); Nylon Moulé (poignée); caoutchouc (Bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique  |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium  |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°   |
| DIMENSIONS              | 280 x 345 x 120 mm x  |
| POIDS                   | 2.1kg   |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)   |

CARACTÉRISTIQUES

### EFE-EUROJET-1000

|                         |   |
|-------------------------|---|
| DÉBIT VARIABLE          | 350-475-560-1000 lpm/purge  |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante   |
| PORTÉE MAXIMUM          | 55m à 7 bar   |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); Nylon Moulé (poignée); caoutchouc (Bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique  |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium  |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°   |
| DIMENSIONS              | 280 x 345 x 120 mm  |
| POIDS                   | 2.9 kg  |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)   |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1,5"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 500 LPM



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 2,5"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 1000 LPM



## LANCE AUTOMATIQUE À PRESSION RÉGULÉE DOUBLE JET

EFE-EUROJETMATIC-500



| EFE-EUROJETMATIC-500     |   |
|--------------------------|---|
| DESCRIPTIF               | Débit automatique et jet réglable                             |
| ENTRÉE À RACCORD         | 1.5"  |
| TOURNANT                 |   |
| CHOIX DÉBIT DISPONIBLE   | 50-500 L/min  |
| CARACTÉRISTIQUES         | Combinaison d'un jet droit et d'un jet diffusé                |
| PORTÉE MAXIMUM           | 50 m à 7 bar  |
| MATÉRIAUX                | Aluminium anodisé (corps), ABS (poignée), caoutchouc (bumper) |
| VANNE                    | vanne à boisseau sphérique                                    |
| MATÉRIAUX VANNE          | Acier inoxydable  |
| ANGLE MAX DU JET DIFFUSÉ | De jet droit à jet 130°                                       |
| DIMENSION                | 225x119x240mm ; 2.5 kg  |
| POIDS                    | 2,5 kg  |



**DIAMÈTRE D'ENTRÉE**  
1.5"



**DÉBIT DE LA LANCE**  
50-500 L/min



**TYPE DE JET**  
Jet droit, diffusé et brouillard

## LANCE AVEC DIFFUSEUR

Fût de lance DN40/DN65 + Diffuseur DN40/DN65



| LANCE + DIFFUSEUR DN40 |                                  |
|------------------------|----------------------------------|
| ENTRÉE                 | DN40                             |
| MATÉRIAUX              | Alliage aluminium                |
| POIDS                  | 1 Kg                             |
| DIFFUSION              | Fermé, jet en nappe et jet droit |
| NORMES                 | NF S61-820                       |
| LANCE + DIFFUSEUR DN65 |                                  |
| ENTRÉE                 | DN65                             |
| MATÉRIAUX              | Alliage aluminium                |
| POIDS                  | 1.8 Kg                           |
| DIFFUSION              | Fermé, jet en nappe et jet droit |
| NORMES                 | NF S61-820                       |



**DIAMÈTRE D'ENTRÉE**  
DSP40 ou DSP65



**TYPE DE JET**  
Jet en nappe ou jet droit

## EMBOÛT MOUSSE EUROFOAM

EFE-EUROFOAM-235 / EFE-EUROFOAM-500 / EFE-EUROFOAM-1000



| EFE-EUROFOAM-235-1'    |                       |
|------------------------|-----------------------|
| LONGUEUR               | 30.5 cm               |
| POIDS                  | 0.8 Kg                |
| FOISSONNEMENT          | 5                     |
| MATÉRIAUX              | Aluminium anodisé dur |
| EUROFOAM-500-1.1/2'    |                       |
| LONGUEUR               | 32 cm                 |
| POIDS                  | 1.1 Kg                |
| FOISSONNEMENT          | 5                     |
| MATÉRIAUX              | Aluminium anodisé dur |
| EFE-EUROFOAM-1000-2.5" |                       |
| LONGUEUR               | 33.5 cm               |
| POIDS                  | 1.4 Kg                |
| FOISSONNEMENT          | 5                     |
| MATÉRIAUX              | Aluminium anodisé dur |

# 07

## TUYAUX

---

Du tuyau applatissable au tuyau semi-rigide, nous vous proposons une large gamme pour intervenir dans de bonnes conditions.

Nous distribuons et commercialisons les produits dans le monde entier...





## TUYAUX INCENDIE FLEXIBLES APLATISSABLES EUROFLEX

EUROFLEX - Durabilité Exceptionnelle, Polyvalence, Fiabilité en Conditions Extrêmes, Facilité d'Utilisation, Faible Maintenance, Performance Certifiée, Adaptabilité, Utilisation Maritime



| CARACTÉRISTIQUES | TAILLES   |                      | RÉFÉRENCES EUROFLEX     |  |
|------------------|---|----------------------|-------------------------|--|
|                  | DN110/20  |                      | EUROFLEX-R-AR100-20M-AL |  |
|                  | DN110/10  |                      | EUROFLEX-R-AR100-10M-AL |  |
|                  | DN70/40   |                      | EUROFLEX-R-DSP70-40M    |  |
|                  | DN70/20   |                      | EUROFLEX-R-DSP70-20M    |  |
|                  | DN45/40   |                      | EUROFLEX-R-DSP45-40M    |  |
| DN45/20          |   | EUROFLEX-R-DSP45-20M |                         |  |
| CARACTÉRISTIQUES |   |                      |                         |  |
| MATIÈRE          | Nitrile PVC   |                      |                         |  |
| RÉSISTANCE       | Résiste à l'abrasion, aux hydrocarbures et aux produits chimiques |                      |                         |  |
| USAGE            | Extérieur (résiste aux conditions météorologique difficiles)      |                      |                         |  |
| ENTRETIEN        | Aucun   |                      |                         |  |



### NORMES

DIN 14811 classe 3 - BS6391 Type 3 - NFS 61112 - NFS 61112 - MED (Marine Equipment Directive)

## TUYAUX INCENDIE FLEXIBLES APLATISSABLES FORESTFLEX

FORESTFLEX



| CARACTÉRISTIQUES | TAILLES  |  | RÉFÉRENCES             |  |
|------------------|--|--|------------------------|--|
|                  | DN70/40  |  | FORESTFLEX-J-DSP70-40M |  |
|                  | DN70/20  |  | FORESTFLEX-J-DSP70-20M |  |
|                  | DN45/40  |  | FORESTFLEX-J-DSP45-40M |  |
|                  | DN45/20  |  | FORESTFLEX-J-DSP45-20M |  |
| CARACTÉRISTIQUES |  |  |                        |  |
| MATIÈRE          | Téflon   |  |                        |  |
| RÉSISTANCE       | Résiste à l'abrasion   |  |                        |  |
| USAGE            | Forestier  |  |                        |  |
| PAROI EXTERNE    | Tissage circulaire couleur jaune fluo                        |  |                        |  |
| ENVELOPPE        | Polyester à double trame et double enduction interne et EPDM |  |                        |  |



### NORMES

DIN 14811 - EN 14540- PREN 1924-1 - NFS 61112

Nous livrons avec raccords de différents standard, SYM, STORZ, etc.

## TUYAUX FLEXIBLES ASPIRAUX AVEC RACCORD AR ALU OU BRONZE

EFE-TUYAU-ASPIRAL



| CARACTÉRISTIQUES | TUYAU ASPIRAL         |   |
|------------------|-----------------------|---|
|                  | DIAMÈTRE INTERNE      | 100 mm  |
|                  | DIAMÈTRE EXTERNE      | 128 mm  |
|                  | ÉPAISSEUR             | 9 mm  |
|                  | PRESSION DE SERVICE   | 10 bar  |
|                  | RAYON COURBURE        | 890 mm  |
|                  | POIDS                 | 10 Kg   |
|                  | TUBE INTERIEUR        | Caoutchouc SBR lisse                                      |
|                  | RENFORCEMENT          | 4 plis textiles et spirales métalliques                   |
|                  | RECOUVREMENT          | Caoutchouc SBR résistant à l'abrasions et aux intempéries |
|                  | DÉPRESSION ADMISSIBLE | 0.9 bar   |
|                  | ASPECT                | Toilé   |
|                  | LONGUEUR              | 2m  |



### NORMES

NF ISO 14557 - NFS 61113 - AFNOR

## SEMIFLEX-O-GFR20

TUYAU SEMI FLEX AVEC OU SANS RACCORDS



**NF** **NORME**  
DIN - EN 1947

| TUYAU SEMI FLEX             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| DIAMÈTRE EN POUCE           | 1                  |
| DIAMÈTRE                    | 25 mm              |
| PRESSION D'ÉCLATEMENT       | 95 bar             |
| PRESSION D'ÉCLATEMENT (DIN) | 45 bar             |
| PRESSION DE SERVICE (DIN)   | 15 bar             |
| RAYON COURBURE              | 140 mm             |
| DÉBIT VOLUMIQUE             | l/min              |
| EPAISSEUR PAROI             | 2.8 mm             |
| DÉPRESSION ADMISSIBLE       | 0.9 bar            |
| POIDS G/M                   | 265                |
| LONGUEUR                    | 20 / 30 / 40 m     |
| RACCORDS                    | GFR20 Mâle/Femelle |

## TUYAUX SEMI-RIGIDES

TAT0045



**NF** **NORME**  
DIN - EN 1947 +A1 CLASSE 2 (tube et revêtement en matière plastique)

| TUYAU SEMI RIGIDE        |                    |
|--------------------------|--------------------|
| TUBE INTERIEUR           | PVC rouge          |
| REINFORCEMENT            | 1 tresse textile   |
| RECOUVREMENT             | PVC                |
| DÉPRESSION ADMISSIBLE    | 0.9 bar            |
| ASPECT                   | Lisse              |
| TEMPÉRATURE              | -20°C à + 60°C     |
| COULEUR                  | Rouge ou noir      |
| LONGUEUR                 | 20, 30, 40 mètres  |
| RACCORDS                 | GFR20 Mâle/Femelle |
| TUYAU 995 25 CATÉGORIE 1 |                    |
| TUYAU 996 25 CATÉGORI 2  |                    |

## TUYAUX SPIRALES EN PVC RIGIDE

ASPI-PVC-DNXX



| TUYAU ASPIRATION  |  |
|-------------------|--|
| SURFACE           | Lisse  |
| TUYAU             | Fléxible   |
| RÉSISTANCE        | Résistant à l'abrasion, aux produits chimiques et à l'écrasement |
| LONGUEUR          | 2m   |
| RACCORDS          | Guillemin  |
| PERFORMANCES      |  |
| PLAGE TEMPÉRATURE | -5°C + 60°C  |
| Ø INTÉRIEUR       | De 20 à 80 mm  |
| POIDS             | 210 à 1450 g/m   |



## RACK DE RANGEMENT

EFE-RACK



| RACK DE RANGEMENT            |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b>      | Pour coffre véhicule ou remorque |
|                              | Stockage tuyau tout diamètres    |
|                              | Sangles personnalisables         |
|                              | Rapide à installer               |
|                              | Compact                          |
| INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES |                                  |
| POIDS                        | 2 Kg                             |
| DIMENSIONS                   | 500 par 465 cm                   |

## DEVIDOIRS FIXES À VOLANT

EFE-29317



| DEVIDOIRS FIXES         |                     |                         |
|-------------------------|---------------------|-------------------------|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b> | ALIMENTATION        | DN25                    |
|                         | VOLANT              | à droite ou à gauche    |
|                         | CAPACITÉ TUYAU      | 40 ou 80 m              |
|                         | DIAMÈTRE DE FLASQUE | 480 ou 610 mm           |
|                         | ENROULEMENT         | Enroulement par le haut |
|                         | POIDS               | 34 ou 37 kg             |
|                         | CONFORME À LA NORME | NF 561-522              |

## DEVIDOIRS FIXES ÉLECTRIQUES HAUTE PRESSION

Enrouleurs fixes avec moteurs électriques 12 ou 24v pouvant accueillir de 50 à 100 m de tuyau caoutchouc renforcé tresse acier (non livré), raccords rapides.



| DEVIDOIRS FIXES         |                               |  |
|-------------------------|-------------------------------|--|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b> | ALIMENTATION                  | de 3/8 à 1" 1/4                              |
|                         | MOTEURS ÉLECTRIQUES           | 12-24 V et 220-380 V                         |
|                         | CAPACITÉ TUYAU                | 50 ou 100 m                                  |
|                         | DIAMÈTRES EN ENTRÉE ET SORTIE | de 3/8 à 1" 1/4,                             |
|                         | RACCORD                       | tournant droit ou à 90° en laiton ou en inox |
|                         | PRESSION MAX                  | de 30 à 350 Bar                              |
|                         | CONFORME À LA NORME           | CE   |

## DEVIDOIRS MOBILES

EFE-5602



| DEVIDOIRS MOBILES       |                 |                                       |
|-------------------------|-----------------|---------------------------------------|
| <b>CARACTÉRISTIQUES</b> | SUPPORT RACCORD | DSP65                                 |
|                         | ROUES           | Pleines et increvables                |
|                         | BÉQUILLE        | Inox                                  |
|                         | COMMANDE        | Blocage du frein de roues             |
|                         | VISIBILITÉ      | Bandes rétro-réfléchissantes classe 2 |
|                         | ARBRE DE ROUE   | Inox                                  |
|                         | CAPACITÉ        | 200 m de tuyau aplatissable DN70      |
|                         | DIMENSIONS      | Dimensions : 927 x 800 x 1310mm       |

# 08

## ROBINETTERIE

---

Notre gamme de robinetterie incendie est conçue pour garantir une intervention rapide et efficace en cas d'urgence. Avec des matériaux robustes, une haute résistance à la pression, et une conformité aux normes de sécurité les plus exigeantes, ces équipements sont idéaux pour protéger vos biens et vos proches. Faciles à installer et à utiliser, nos produits allient performance et durabilité pour une sécurité optimale.





## DIVISION À DEUX OU TROIS ROBINETS

DIV-DSP65 DIV-DSP40



**CARACTÉRISTIQUES**

### DIV-DSP65/2X40

|             |           |
|-------------|-----------|
| DN ENTRÉE   | DSP65     |
| DN SORTIE 1 | DSP40     |
| DN SORTIE 2 | DSP40     |
| MATIÈRE     | Aluminium |

### DIV-DSP65/2X65

|             |           |
|-------------|-----------|
| ENTRÉE      | DSP65     |
| DN SORTIE 1 | DSP65     |
| DN SORTIE 2 | DSP65     |
| MATIÈRE     | Aluminium |

*\*autres raccords et divisions sur demande*

## RÉDUCTIONS

RE-AR100-SYM65/RE-AR100-DSP65/RE-DSP65-DSP40 en aluminium ou bronze



**CARACTÉRISTIQUES**

### RÉDUCTIONS

|                 | RE-AR100-SYM65 | RE-AR100-DSP65 | RE-DSP65-DSP40 |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| DIAMÈTRE ENTRÉE | DN100          | DN100          | DN65           |
| DIAMÈTRE SORTIE | DN 65          | DN 65          | DN 40          |
| TYPE DE JOINT   | Plat           | À lèvres       | À lèvres       |
| MATIÈRE         | Aluminium      | Aluminium      | Aluminium      |

## CLÉ DE POTEAU

EFE-03033



**CARACTÉRISTIQUES**

### CLÉ DE POTEAU

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| MATÉRIAUX             | Alliage d'aluminium           |
| 2 DOIGTS CYLINDRIQUES | pour le déblocage des volants |
| CARRÉS                | 30x30 et 15x15                |
| CROCHET               | Pour couvercle                |
| POIDS                 | 2 Kg                          |
| DIMENSIONS            | 618 x 80 x 280 cm             |

## CLÉ DE BARRAGE ARTICULÉE

EFE-02971



**CARACTÉRISTIQUES**

### CLÉ DE BARRAGE ARTICULÉE

|            |                     |
|------------|---------------------|
| MATÉRIAUX  | Alliage d'aluminium |
| CARRÉS     | 30x30 et 15x15      |
| CROCHET    | Pour couvercle      |
| POIDS      | 2,1 Kg              |
| DIMENSIONS | 618 x 80 x 280 cm   |

*\* D'autres accessoires de robinetterie sont disponibles en dehors de ce catalogue*

## CLÉ TRICOISE

EFE-03148



CARACTÉRISTIQUES

### CLÉ TRICOISE

|                  |                 |                 |
|------------------|-----------------|-----------------|
| MATÉRIAUX        | ACIER           | INOX            |
| TYPE DE RACCORDS | De DN20 à DN120 | De DN20 à DN120 |
| COULEUR          | Rouge           | INOX            |
| REVÊTEMENT       | Résine époxy    | SANS            |
| POIDS            | 0.50 Kg         | 0,5 KG          |

## CLÉ POLYCOISE

EFE-02438



CARACTÉRISTIQUES

### CLÉ TRICOISE "DESCHAMPS"

|               |               |
|---------------|---------------|
| W DE RACCORDS | De DN20 à 100 |
| POIDS         | 1 Kg          |

#### 11 FONCTIONS

- Serrage des raccords de diamètre nominal 20 à 100.
- L'ouverture des coffrets EDF et GDF avec le triangle femelle de 13 mm.
- L'ouverture des coffrets de poteaux d'incendie avec le triangle femelle de 15,6 mm.
- L'ouverture des fenêtres et portes sans poignée avec le carré femelle de 6,5 mm.
- L'ouverture des gaines de ventilation et des armoires d'incendie avec le carré en tronc de pyramide de 5x5 mm à 8x8 mm.
- L'ouverture des serrures en aluminium des portes de salles de bains modernes avec le tournevis.
- L'ouverture des prises de colonnes sèches avec le carré femelle de 12,5 mm.
- Le desserrage des écrous M8, M10 et M12 avec les six-pans creux de 13, 17 et 19 mm.
- L'ouverture des bouteilles munies de capsules avec le décapsuleur à 100.

## FLOTTEUR POUR CRÉPINE

EFE-03280



CARACTÉRISTIQUES

### FLOTTEUR EFE-02438

|            |                  |
|------------|------------------|
| POIDS      | 1.560 Kg         |
| DIMENSIONS | 36 cm            |
| MATIÈRE    | Inox (chaînette) |



## CRÉPINE LÉGÈRE

EFE-03148



## CRÉPINE POUR TUYAUX LARGES DN100

EFE-03033



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE EFE-03148

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| DIAMÈTRE       | DN40 ou 65              |
| TYPE DE PANIER | Aluminium, Polyethylene |
| CLAPET         | Non                     |
| POIDS          | 0.6 Kg                  |
| DIMENSIONS     | 12 cm                   |

### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE EFE-02438

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| DIAMÈTRE       | DN100                   |
| TYPE DE PANIER | Aluminium, Polyethylene |
| CLAPET         | Non                     |
| POIDS          | 1 Kg                    |
| DIMENSIONS     | 18 cm                   |

## CRÉPINE À CLAPET

EFE-02438



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE EFE-02438

|                |                            |
|----------------|----------------------------|
| DIAMÈTRE       | DN40 ou 65 OU 100          |
| TYPE DE PANIER | Polyethylene, OU Aluminium |
| CLAPET         | Avec ou sans clapet        |
| POIDS          | selon crépine              |
| DIMENSIONS     | selon crépine              |

## CRÉPINE ÉCO

EFE-80/7CF250



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE 80/7CF250

|                |         |
|----------------|---------|
| DIAMÈTRE       | DN65    |
| TYPE DE PANIER | Acier   |
| CLAPET         | Non     |
| POIDS          | 0.78 Kg |
| DIMENSIONS     | 15 cm   |

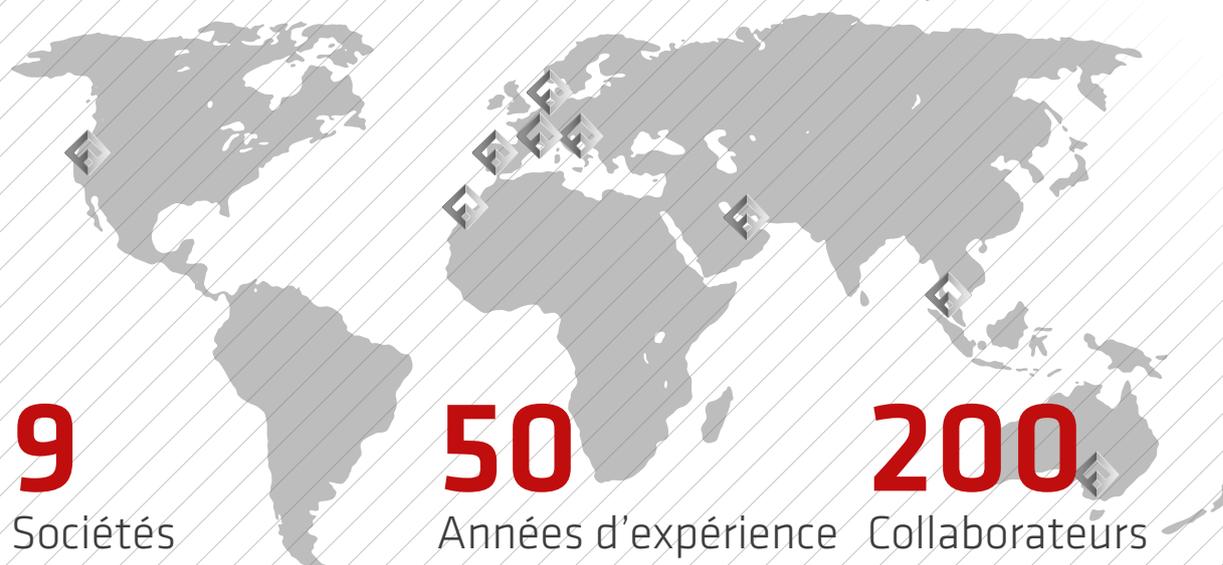


## **Euromast**, leader dans la fabrication de mâts télescopiques et matériels anti-incendie.

### Nos matériels et spécialisations

- La fabrication de **mâts télescopiques** pour l'éclairage, la surveillance, l'industrie, le militaire, la télécommunication, les antennes...
- La fabrication de **motopompes incendie** haute pression et basse pression, pour l'incendie ou les inondations, pour l'agriculture et l'irrigation, les mines, les carrières...
- La fabrication de **groupes d'incendie fixes** (motopompes + électropompes + pompes jockey) pour les bâtiments industriels, buildings et centres commerciaux
- La fabrication et distribution d'**Equipements de Protection Individuelle** (E.P.I.)
- La fabrication de **motopompes remorquables**, de remorques pour la communication, de remorques pour l'éclairage des chantiers, l'éclairage lors des manifestations événementielles
- La fabrication de **rideaux aluminium** à coulissement ou à enroulement pour les véhicules pompiers et industriels
- La distribution de **matériels incendie** et de sécurité et pompes d'épuisement : motopompes flottantes, tuyaux incendie, robinetterie, divisions, matériels éclairage, matériels secours, matériels aéroport, matériels agricoles

## Le Groupe **Fireco** à travers le monde Qualité, Fiabilité et Innovation depuis 1975





FILIALE DE FIRECO

**EUROMAST**

MATS TÉLESCOPIQUES & MATÉRIELS INCENDIE

# Fabrication et distribution de matériels professionnels d'incendie et de sécurité

Nos pôles d'expertises :





**MOTOPOMPE INCENDIE**  
**EUROMAST FIRE PUMPS**



---

## **Euromast S.a.r.l.**

Savoie Hexapole - 101 Rue Louis Armand  
73420 MÉRY - FRANCE  
fireco@euromast.fr  
+33 4 79 34 92 15



---

WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM