



KIT HOME-DEFENDER SUR CHARIOT

Modèle : Kit-HD-N

Le kit Home Defender a été spécialement conçu pour protéger votre maison en cas d'incendie de végétation aux alentours. Disposant de tous les éléments nécessaires à une première intervention en attendant l'arrivée des pompiers, son chariot permet un déploiement rapide.

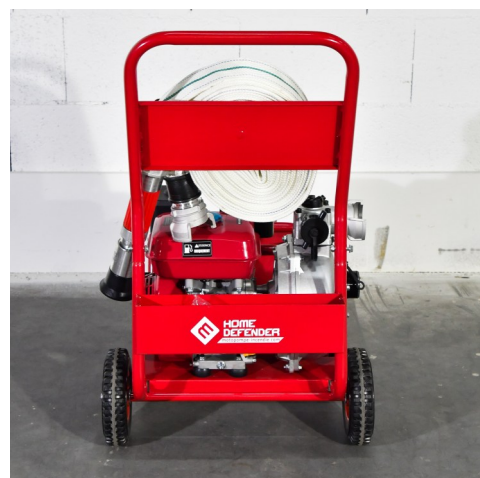
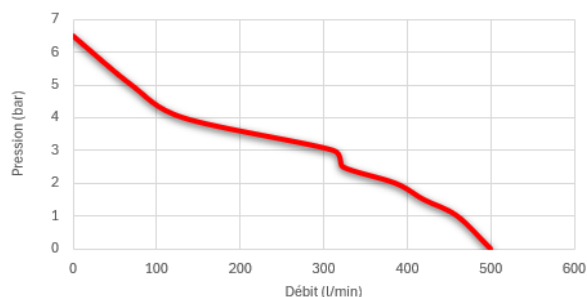
Ce kit inclut :

- ♦ 1 motopompe montée sur chariot avec silent blocks
- ♦ 2 x20 mètres de tuyau de refoulement avec raccords pompiers
- ♦ 1 Diffuseur deux positions : jet droit ou jet diffusé
- ♦ 1 Tuyau d'aspiration de 3 mètres
- ♦ 1 crépine
- ♦ 1 clé tricoise pour le serrage des raccords
- ♦ 1 clé à bougie pour l'entretien moteur



CARACTÉRISTIQUES MOTEUR	
RÉFÉRENCE MOTEUR	EUROMAST 170F
CARBURANT	ESSENCE
DÉMARREUR	MANUEL
RESERVOIR	3,5 litres
AUTONOMIE	Environ 2h
PUISSANCE	7 CV
CARACTÉRISTIQUES POMPE	
DÉBIT MAX	500l/min
PRESSIION MAX	6.5 bar
POINT DE SERVICE	100l/min à 4 bar—300l/min à 3 bar
ASPIRATION	2" (DN50)
REFOULEMENT	2" (DN50)
AMORCAGE	Auto-amorçante
DIMENSIONS	64 x 54 x 90 cm (L x l x H)
POIDS	49 KG

Kit HD New



ATTENTION, NE PAS SE METTRE EN DANGER. EN CAS D'INCENDIE APPELER D'ABORD LE 18/112

CE DISPOSITIF NE REMPLACE PAS L'INTERVENTION DES POMPIERS MAIS VOUS PERMET DE LUTTER CONTRE UN DÉPART DE FEU EN ATTENDANT LEUR INTERVENTION.

KIT HOME-DEFENDER ON TROLLEY

Modèle : Kit-HD-N

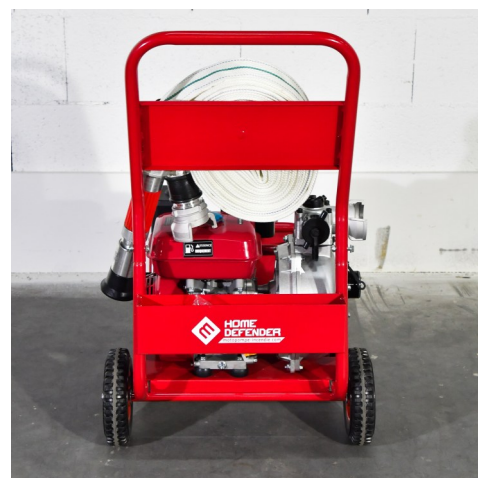
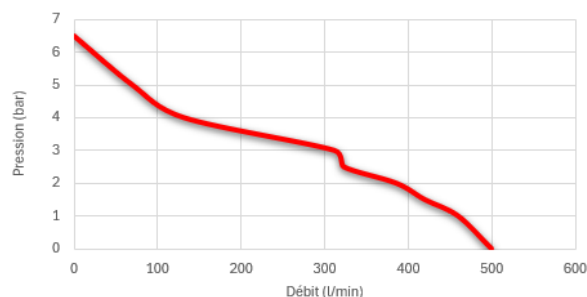
The Home Defender kit has been specially designed to protect your home in the event of a surrounding vegetation fire. With everything you need for a first response until the fire department arrives, its cart allows rapid deployment.

This kit includes :

- ♦ 1 trolley-mounted motor-driven pump with silent blocks
- ♦ 2 x20-meter discharge hose with firefighter fittings
- ♦ 1 two-position diffuser: straight or diffused jet
- ♦ 1 3-meter suction hose
- ♦ 1 strainer
- ♦ 1 wrench for tightening fittings
- ♦ 1 spark plug wrench for engine maintenance



CARACTÉRISTIQUES MOTEUR	
MOTOR REFERENCE	EUROMAST 170F
FUEL	GASOLINE
STARTER	MANUEL
TANK	3,5 litres
AUTONOMY	Environ 2h
POWER	7 CV
CARACTÉRISTIQUES POMPE	
MAXIMUM FLOW	500l/min
MAXIMUM PRESSURE	6.5 bar
DUTY POINT	100l/min at 4 bar—300l/min at 3 bar
SUCTION	2" (DN50)
DISCHARGE	2" (DN50)
PRIMING	Self priming
DIMENSIONS	64 x 54 x 90 cm (L x l x H)
WEIGHT	49 KG

Kit HD New


ATTENTION, NE PAS SE METTRE EN DANGER. EN CAS D'INCENDIE APPELER D'ABORD LE 18/112

CE DISPOSITIF NE REMPLACE PAS L'INTERVENTION DES POMPIERS MAIS VOUS PERMET DE LUTTER CONTRE UN DÉPART DE FEU EN ATTENDANT LEUR INTERVENTION.