Remorque urgence inondation

Référence : EFE-REM-IN-01

De nombreuses fonctions en une seule machine polyvalente, pratique et sûre. Tous les outils essentiels sont disposés dans la remorque pour faire face à toutes les situations d'urgence critiques (inondation, …)

- 1 Groupe électrogène 11Kva
- 2 électropompes pour
  eaux très chargées (granulométrie 80 mm) 120m3
- Aspiraux DN100 = 16m (8 x 2m)
- Tuyau de refoulement
  DN100 = 80m (4 x 20 m)
- 2 paires de cuissardes
- 2 commandes
- 2 tourets 40 m (longueur standard), rallonge 380v
- Clé tricoise

Information générale de la remorque d'urgence inondation

Électropompes EFP-4920R400

Moteur : 3ph 400v 50hz
Granulométrie : 80mm
Puissance : 2.9 /2.3 Kw
Débit max : 2500L/min
Aspiration / refoulement : 4''
Poids : 49 Kg

Groupe électrogène GP11KWA-ST

Triphasé
Insonorisé
Refroidissement à eau
Moteur KHOLER diesel
Démarrage électrique

Électropompe

Groupe électrogène

Aspiraux

Tuyau de refoulement

Touret

Cuissardes

Clé tricoise

Électropompe :

Moteur …….. 3ph 400v 50Hz
Puissance ……..…..2.9 / 2.3Kw
Granulométrie ……..80 mm
Courant nominal ……..…..5.2 Amps
Vitesse de rotation ……1450 tr/min
Aspiration / Refoulement……..……4"
Câble ……..……H 07 RN-F 4G1.5 (20m)
Connecteur……CEE 16A / interrupteur On.Off / IP45
Dimensions……....50 x 36 x 58 mm
Poids …….. 49Kg

Débit (l/min)	Hauteur de refoulement
2500	0
1920	5
1300	7
700	10
0	14

Groupe électrogène : Référence : GP11KWA-ST

Moteur :

Marque..... KHOLER
Modèle..... KDW 702
Régulateur de tours…....Mécanique
Batterie de mise en marche au pb……12V 55Ah
Niveau d'émissions..... Stage V
Puissance max..... 15 Hp
N. tour/min…….3000
N.Cylindres……..2
Cylindrée totale…...686
Consommation spécifique à 75% de la charge 2,7L/h

Performance du groupe :

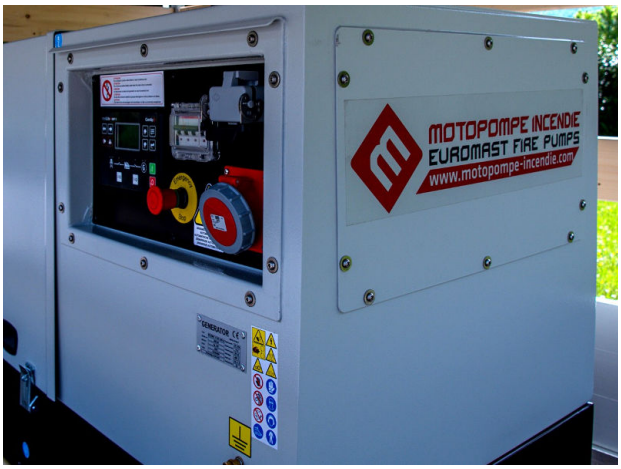
PRP ……10,6 kVA
LTP……..11,7 kVA
Facteur de puissance……0,8
PRP……9.36 kVA
Puissance en monophasé si utilisé individuellement …3.8 kVA
Voltage disponible aux bornes de sortie

Dimensions :

Réservoir carburant intégré …..50 L
Dimensions (mm) ….1300 x 700 x 1000
Poids (Kg) ……..390

Coffret de control/command :

Signalisations des alarmes: Réserve de gasoil / Température de l'eau /
Pression de l'huile / Tension de la batterie / Coupure de courroie de la dynamo / Haut-bas vitesse de moteur / Bouton d'urgence.
Indication d'état : protections activées / Préchauffage des bougies d'allumage

Accessoires inclus :

Tuyaux/ flexibles aspiraux DN100 = 16m
Tuyau de refoulement (DN100 = 80m)
Clés-tricoises
2 paires de cuissardes
2 commandes
2 tourets rallonge 380v