



MOTOPOMPE INCENDIE
EUROMAST FIRE PUMPS

FR

MOTOPOMPES INCENDIE



WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM



Leader dans la fabrication et distribution de **MOTOPOMPES INCENDIE**

Haute Pression et Basse Pression

- **POMPES PORTABLES**
- **POMPES POUR FEUX DE FORÊTS**
- **POMPES D'ÉPREUVES**
- **GROUPE MOTOPOMPES FIXES PROTECTION INCENDIE**
- **POMPES REMORQUABLES**
- **CITERNES SOUPLES ET RIGIDES**
- **TUYAUX**
- **LANCES INCENDIE**
- **LANCES**

FAISONS EQUIPE POUR PLUS DE SÉCURITÉ

Le secteur de l'urgence est un défi constant. Nous l'interprétons littéralement en nous remettant chaque jour en question dans le design de machines qui garantissent un niveau de sécurité et de performance plus élevés.

C'est pourquoi nos groupes motopompes et électropompes multifonctionnels, nos mâts d'éclairage et nos groupes électrogènes sont utilisés par la défense civile et les pompiers du monde entier pour leur efficacité, leur durabilité et fiabilité. Une large gamme de produits hautement personnalisables est la garantie de votre sécurité.



PRODUITS INNOVANTS

- recherche et développement
- dessins, modèles et brevets



ADAPTÉ À VOS BESOINS

- des solutions hautement personnalisées et des produits sur mesure



**PAIEMENT RAPIDE
ET SÉCURISÉ**



**DEVIS GRATUIT
SOUS 24H**



**LIVRAISON À
L'INTERNATIONAL**



**PRODUITS DISPONIBLES
RAPIDEMENT**



Sommaire



01

**MOTOPOMPES
INCENDIE**

Page 4



06

**REMORQUES
INONDATION**

Page 28



02

**MOTOPOMPES
FLOTTANTES**

Page 10



07

**LANCES
INCENDIE**

Page 32



03

**MOTOPOMPES
D'ÉPUISEMENT**

Page 14



08

**TUYAUX
INCENDIE**

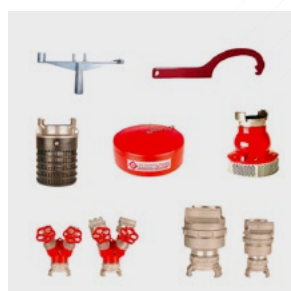
Page 38



04

**MOTOPOMPES
COLONNES SÈCHES**

Page 20



09

**ROBINETTERIE
ACCESSOIRES**

Page 42



05

**KITS INCENDIE
HAUTE PRESSION**

Page 24

01

MOTOPOMPES INCENDIE

Découvrez notre gamme de motopompes incendie portables avec moteur essence ou diesel. Légères, puissantes, efficaces, durables, ce ne sont là que quelques-uns des qualificatifs décrivant notre gamme de pompes de haute pression.

Toutes les motopompes peuvent être vendues prêtes à poser, en kit ou sur remorque.





MOTOPOMPE INCENDIE DIESEL DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-400/14-D-E



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	195FE
CARBURANT	Diesel
DÉMARREUR	Électrique + manuel de secours
RÉSERVOIR	5.5 L
PUISSANCE	15 cv / 11 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	400 l/min
PERFORMANCES	200 l/min à 10 bar 315 l/min à 6 bar
DIAM ASPIRATION	2" femelle
DIAM REFOULEMENT	2" femelle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Fonte
AMORÇAGE	En charge (par gravité) Électrique en option
DIMENSIONS	64 X 54 X 62,5 cm
POIDS	110 KG



PRESSION

Jusqu'à 14 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 400 l/min



COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

MOTOPOMPE INCENDIE DIESEL DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-550-8-D-E



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	186FA
CARBURANT	Diesel
DÉMARREUR	Électrique + manuel de secours
RÉSERVOIR	5.5 L
PUISSANCE	13 cv / 7.5 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	584 l/min
PERFORMANCES	250 l/min à 6 bar 410 l/min à 3 bar
DIAM ASPIRATION	2" femelle
DIAM REFOULEMENT	2" femelle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
AMORÇAGE	En charge (par gravité) Électrique en option
DIMENSIONS	64 X 50 X 52,5 cm
POIDS	89 KG



PRESSION

Jusqu'à 8.5 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 584 l/min



COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

MOTOPOMPE INCENDIE ESSENCE

EFP-900-6P



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Briggs & Stratton - 2 cylindres 4 temps
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Électrique 12V + manuel de secours
RÉSERVOIR	8 L
PUISSANCE	23 cv / 17 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	2000 l/min
PERFORMANCES	864 l/min à 6 bar 1072 l/min à 5 bar
DIAM ASPIRATION	4" mâle
DIAM REFOULEMENT	2" 1/2 mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
AMORÇAGE	Gaz d'échappement
DIMENSIONS	75 X 56 X 70 cm
POIDS	76.2 KG



PRESSION

Jusqu'à 10 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2000 l/min

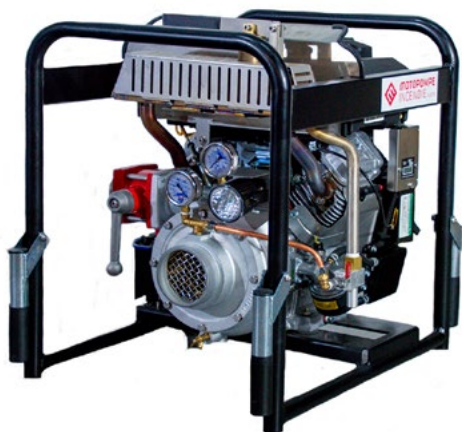


COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

MOTOPOMPE INCENDIE POUR EAU DE MER

EFP-900-6BS-M



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Briggs & Stratton - 2 cylindres 4 temps
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Électrique 12 V + manuel de secours
RÉSERVOIR	8 L
PUISSANCE	23 cv / 17 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	2000 l/min
PERFORMANCES	864 l/min à 6 bar 1072 l/min à 5 bar
DIAM ASPIRATION	4" mâle
DIAM REFOULEMENT	2" 1/2" mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alliage aluminium en grade marine
AMORÇAGE	Gaz d'échappement
DIMENSIONS	75 X 56 X 70 cm
POIDS	79.2 KG



PRESSION

Jusqu'à 10 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2000 l/min



COMPATIBILITÉ EAUX

Eau de mer



MOTOPOMPE INCENDIE PORTATIVE COMPACTE

EFP-1400-200



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Kholer KD 425
CARBURANT	Diesel 2 cylindres
DÉMARREUR	Électrique 12 V + manuel de secours
RÉSERVOIR	4 L
PUISSANCE	19 cv / 14 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	1400 l/min
PERFORMANCES	1100 l/min à 4 bar 450 l/min à 8 bar
DIAM ASPIRATION	4" BSRT ou 3"1/2 BSP Femelle
DIAM REFOULEMENT	2 x 2"1/2 mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alliage aluminium en grade marine
AMORÇAGE	Gaz d'échappement
DIMENSIONS	80 X 53 X 58 cm
POIDS	114 KG



PRESSION

Jusqu'à 8 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1400 l/min



COMPATIBILITÉ EAUX

Eau de mer

MOTOPOMPE INCENDIE MOBILE

EFP-2500-300



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	OHV 4JB1 2 -cylindres 4 temps
CARBURANT	Diesel
DÉMARREUR	Électrique
RÉSERVOIR	16 L
PUISSANCE	76 cv / 57 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	2500 l/min
PERFORMANCES	1500 l/min à 8 bar 2000 l/min à 7 bar
DIAM ASPIRATION	2 x 2"1/2 femelle
DIAM REFOULEMENT	2"1/2 mâle
CORPS DE POMPE	Alliage aluminium en grade marine
AMORÇAGE	Gaz d'échappement
DIMENSIONS	102 X 60,5 X 76 cm
POIDS	321 KG



PRESSION

Jusqu'à 10 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2500 l/min



COMPATIBILITÉ EAUX

Eau de mer

MOTOPOMPE INCENDIE KIT CHARIOT HOME DEFENDER

KIT-HD-ECO



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Loncin
CARBURANT	Essence - 4 temps
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	6.5 L
PUISSANCE	14 cv / 10 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	500 l/min
PERFORMANCES	350 l/min à 6 bar 420 l/min à 4 bar
DIAM ASPIRATION	2" mâle
DIAM REFOULEMENT	2" mâle
CORPS DE POMPE	Fonte
AMORÇAGE	Auto-amorçante (remplissage corps de pompe)
DIMENSIONS	65 X 53 X 59 cm
POIDS	62 KG

KIT FOURNI

- Lance 3 positions (fermée, droit et jet diffusé),
- Tuyau refoulement (40m),
- Tuyau aspiration (6m),
- 1 crépine



PRESSION

Jusqu'à 10 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 500 l/min



COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

MOTOPOMPE INCENDIE KIT PISCINE HOME DEFENDER

KIT-HD-N



Spécialement conçu pour protéger votre maison en cas d'incendie de feux de forêts.

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	EUROMAST 170F
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	3.6 L
PUISSANCE	7 CV

POMPE

DÉBIT MAX	30 m3/h
MAX PRESSURE	6,5 bar
DIAM ASPIRATION	2" (DN50)
DIAM REFOULEMENT	2" (DN50)
HAUTEUR D'ASPIRATION MAX	7 m
AMORÇAGE	Auto-amorçante (remplissage corps de pompe)
DIMENSIONS	64 X 54 X 90 cm
POIDS	49 KG

KIT FOURNI

- Lance 2 positions (jet droit ou jet diffusé),
- Tuyau refoulement (2x20m),
- Tuyau aspiration (7m),
- 1 crépine



PRESSION

Jusqu'à 6,5 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 30 m3/h



COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires



MOTOPOMPE INCENDIE PORTABLE HAUTE PRESSION

EFP-1000-10-B

Certifiée EN 14466 cette motopompe est le choix idéal pour les pompiers professionnels et pompiers volontaires, ou industriels à la recherche d'équipements fiables et efficaces pour leurs opérations.



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	EFP-1000-10-B
REFERENCE MOTEUR	Briggs & stratton 40CV
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Bouton poussoir
RÉSERVOIR	17 L
PUISSANCE	30,2 kW / 3 600 RPM
POMPE	
DÉBIT MAX	1480 l/min
PERFORMANCES	1020 l/min à 10 bar
DIAM ASPIRATION	4" 1/2 mâle
DIAM REFOULEMENT	2 X 2" 1/2 mâle
HAUTEUR D'ASPIRATION	7 m
AMORÇAGE	Automatique a sec
DIMENSIONS	78,2 x 61,5 x 77,5 cm
POIDS	133 Kg



PRESSION

Jusqu'à 15,5 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1480l/min



COMPATIBILITÉ EAU

Eau de mer

POMPE SAC À DOS POUR FEUX DE FORÊTS

EFP-FF-288/21

La plus légère de nos motopompes, compacte et livrée avec tous les accessoires, elle est idéale pour les feux de forêt et les zones difficile d'accès.

Facile à utiliser, avec une pression max de 21 bars et un débit max de 288 L/min, son moteur offre de bonnes performances sur le terrain. Livrée avec 1 jerrican de carburant, claie de portage, sac à dos et caisse.



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	
MOTEUR	2 Temps
CARBURANT	Mélange 2t
DÉMARREUR	Manuel et électrique par power bank
RÉSERVOIR	séparé de 12 ou 24L L
PUISSANCE	10 CV
POMPE	
DÉBIT MAX	288 l/min
PRESSION MAX	22 bar
TYPE DE POMPE	Pompe à turbine
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alu
DIMENSIONS	39x29x17 cm
POIDS	12 Kg



PRESSION

Jusqu'à 22 bar



DÉBIT DE LA POMPE

jusqu'à 288 l/min



02

MOTOPOMPES FLOTTANTES

Nos pompes flottantes sont utilisables directement sur un point d'eau, facile d'utilisation car sans amorçage, nos motopompes flottantes permettent des transferts d'eau à gros débit pour l'épuisement ou l'incendie.





MOTOPOMPE FLOTTANTE 1250 L/MIN DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-1250-FL-DE



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	
REFERENCE MOTEUR	Briggs & stratton (série 950)
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Électrique (power bank) et manuel en secours
RÉSERVOIR	3.8 L
PUISSANCE	4.1 kW / 5.1 Kw
POMPE	
DÉBIT MAX	1258 l/min
PERFORMANCES	372 l/min à 3 bar 641 l/min à 2 bar
DIAM REFOULEMENT	2"1/2 mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
FLOTTEUR	Durable polyethylene
DIMENSIONS	71 X 61 X 38 cm
POIDS	26.5 KG



PRESSION

Jusqu'à 4.4 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1258 l/min

MOTOPOMPE FLOTTANTE 1309 L/MIN

EFP-1300-32-FL



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	
REFERENCE MOTEUR	Briggs & stratton (série 850)
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	3.8 L
PUISSANCE	5.5 cv / 4.1 Kw
POMPE	
DÉBIT MAX	1309 l/min
PERFORMANCES	70 l/min à 3 bar 407 l/min à 2 bar
DIAM REFOULEMENT	2"1/2 mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
FLOTTEUR	Polyethylene
DIMENSIONS	71 X 61 X 40 cm
POIDS	24.4 KG



PRESSION

Jusqu'à 3 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1309 l/min

MOTOPOMPE FLOTTANTE 480 L/MIN DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFE-FF-CIT-ST



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	2 temps
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel + électrique (en option)
RÉSERVOIR	5 L
PUISSANCE	8 cv / 6.1 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	480 l/min
PERFORMANCES	327 l/min à 4 bar
	151 l/min à 7 bar
	21 l/min à 9.5 bar
DIAM REFOULEMENT	2" mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
FLOTTEUR	Polyethylene
DIMENSIONS	83 X 51.5 X 42.5 cm
POIDS	21.2 KG



PRESSION

Jusqu'à 9.5 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 480 l/min

MOTOPOMPE FLOTTANTE 1540 L/MIN

EFP-1500-2H-FL



CARACTÉRISTIQUES

EFP-1500-FL

REFERENCE MOTEUR	Honda GXV 390
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	2.1 L
PUISSANCE	10 cv / 7.6 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	1540 l/min
PERFORMANCES	315 l/min à 4.5 bar
	610 l/min à 3 bar
	870 l/min à 2 bar
DIAM REFOULEMENT	2"1/2 mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
FLOTTEUR	Polyethylene
DIMENSIONS	103 X 73 X 50 cm
POIDS	53 KG



PRESSION

Jusqu'à 5.5 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1540 l/min



MOTOPOMPE FLOTTANTE 2512 L/MIN

EFP-2400-FL



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE	Honda GXV 390
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	2.1 L
PUISSANCE	10 cv / 7.6 kw

POMPE

DÉBIT MAX	2512 l/min
PERFORMANCES	1872 l/min à 1 bar
	932 l/min à 2 bar
	30 l/min à 2.4 bar
DIAM REFOULEMENT	4" mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Aluminium
FLOTTEUR	Polyethylene
DIMENSIONS	98 X 71 X 50 cm
POIDS	56 KG



PRESSION

Jusqu'à 2.4 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2512 l/min

CITERNE INDENCIE PORTABLE 2000 L

EFE-FF-CIT-ST

Réservoir de stockage d'eau portable avec stents

Bonne résistance à l'usure, haute résistance à la déchirure, haute résistance et longue durée de vie.



CARACTÉRISTIQUES

MATIÈRE	Tissu enduit PVC 980g/m2
ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU	0,8 mm
CONCEPTION	Dessus ouvert
TYPE	Auto-portante
TEMPS DE MONTAGE	< 5 minutes
RÉSISTANCE À LA RUPTURE	> 2500 N/cm



03

MOTOPOMPES EPUISEMENT

Les pompes d'épuisement de chantier peuvent être submersibles ou de surface.

Elles font circuler aisément toutes les eaux claires vaseuses ou chargées.

Les pompes d'épuisement sont souvent utilisées pour l'épuisement des eaux de chantier, pour l'assèchement des fouilles.

Elles peuvent très bien avoir une application civile ou industrielle d'assèchement de surface.





POMPE SUBMERSIBLE DE DRAINAGE SMB

EFP-SDP-800

Pompes électriques submersibles de drainage portables à fonctionnement automatique, à haut rendement, idéales pour une utilisation continue même avec de faibles niveaux d'eau. La partie hydraulique avec protection NBR garantit une plus grande résistance à la corrosion. Le petit diamètre extérieur lui permet d'être utilisé dans un puits de 8". Utilisé pour drainer les eaux d'infiltration, vider les pièces ou les réservoirs inondés, drainer les eaux usées propres ou légèrement sales.



DÉBIT MAX

Jusqu'à 18 m³/h



TYPE D'EAU

Eaux usées propres

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

TENSION	Monophasé 230V-50Hz (avec flotteur)
PUISSANCE NOMINALE	0,75 kW
AMPÉRAGE	5
CLASSE D'ISOLATION	F
PROTECTION	IP68

POMPE

DÉBIT MAX	18 m ³ /h
HMT MAX	15,5
CORPS	Moulage sous pression en aluminium
GARNITURE MÉCANIQUE	Double garniture mécanique dans la chambre à huile : Céramique/Graphite/NBR Silicium/Silicium/NBR
CÂBLE	10 mt H07RNF
DIMENSIONS	16,3 X 18,7 X 36,8 cm - H1 : 33,6cm - DNM : 2"
POIDS	16 KG

POMPE SUBMERSIBLE DE DRAINAGE

EFE-370TSM



Les pompes de la série EFE-370TS(M) sont submersibles en 1 phase, compactes, hautes performances et durables, utilisées pour la manipulation de liquides abrasifs sur les chantiers difficiles, y compris les mines, les industries, les services publics et les chantiers de construction.

Le corps de la pompe et les pièces en contact avec l'eau sont en fonte. Selon la taille, les pompes sont équipées d'une roue semi-ouverte en alliage à haute teneur en chrome ou en fonte ductile.

Refroidissement efficace du moteur grâce à l'exécution d'un canal de décharge intégré dans le carter du moteur. Sortie de décharge de 50mm à 80mm, Moteur de 0,25kW à 1,5kW. Les moteurs hermétiquement scellés sont équipés d'une protection thermique intégrée.

Spécifications techniques :

- Capacité max : 42 m³/h
- Puissance : 0,25 Kw à 1,5 Kw
- Alimentation : monophasé 230V ± 10%, 50 Hz
- Classe d'inflation : F
- Classe de protection : IP68
- Longueur du câble : 10 m
- Température de l'eau : jusqu'à 40°C
- Profondeur d'eau max. : 25 m



Téléchargez le catalogue de la gamme complète de nos électropompes avec agitateur en scannant le QR Code

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT DIESEL EAUX CHARGÉES

EFP-W30D



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	178 F
CARBURANT	Diesel
DÉMARREUR	Manuel + électrique (en option)
RÉSERVOIR	14 L
PUISSANCE	7 cv / 9.5 Kw
AUTONOMIE	2 Heures environs

POMPE

DÉBIT MAX	50 m3/h
PRESSION MAX	26 m
DIAM ASPIRATION	3" mâle
DIAM REFOULEMENT	3" mâle
PASSAGE DE SOLIDE	35 mm
TYPE D'EAU	Eaux chargées
DIMENSIONS	57 X 47 X 67,5 cm
POIDS	62 KG



DÉBIT MAX

Jusqu'à 50 m3/h



TYPE D'EAU

Eaux chargées

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT PROTECTION DOMESTIQUE

EFP-W20D



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	4 Temps
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	3.6 L
PUISSANCE	4.8 cv / 6.5 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	30m3/h
PRESSION MAX	30 m
DIAM ASPIRATION	2" mâle
DIAM REFOULEMENT	2" mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alu
PASSAGE DE SOLIDE	10 mm
TYPE D'EAU	Usées
DIMENSIONS	50 X 38.5 X 41 cm
POIDS	23 KG



DÉBIT MAX

Jusqu'à 30 m3/h



TYPE D'EAU

Eaux usées



MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT ESSENCE

EFP-120-3



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Honda GX390
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	6.1 L
PUISSANCE	10.8 cv / 8.7 Kw
AUTONOMIE	2 Heures

POMPE

DÉBIT MAX	123 m3/h
PRESSION MAX	30 m
DIAM ASPIRATION	4" mâle
DIAM REFOULEMENT	4" mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alu
PASSAGE DE SOLIDE	27 mm
TYPE D'EAU	Eaux chargées
DIMENSIONS	78,5 X 56,5 X 63 cm
POIDS	85 KG



DÉBIT MAX

Jusqu'à 123 m3/h



TYPE D'EAU

Eaux chargées

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT RÉSISTANTE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET EAU DE MER

EFP-30-5-AGRI



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Honda GX120 4 temps
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	6.5 L
PUISSANCE	2.6 KW / 3600 rpm
AUTONOMIE	4 Heures

POMPE

DÉBIT MAX	33.5 m3/h
PRESSION MAX	26 m
DIAM ASPIRATION	2" femelle
DIAM REFOULEMENT	2" femelle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	PVC
PASSAGE DE SOLIDE	10 mm
TYPE D'EAU	Eaux usées et eau de mer
DIMENSIONS	51 X 41,8 X 43,3 cm
POIDS	22 KG



DÉBIT MAX

Jusqu'à 33.5 m3/h

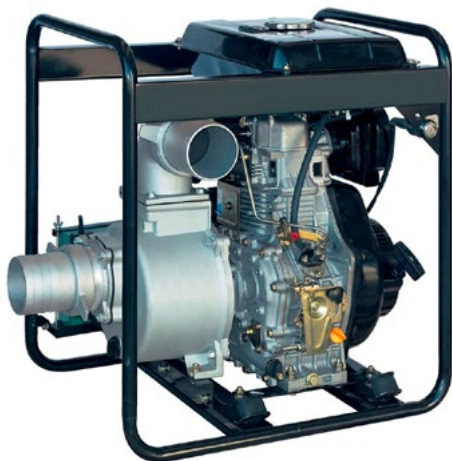


TYPE D'EAU

Eaux usées et eau de mer

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-900-2-D



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	198 F
CARBURANT	Diesel
DÉMARREUR	Électrique + manuel
RÉSERVOIR	12.5 L
PUISSANCE	9.6 cv / 6.7 Kw
AUTONOMIE	4 Heures

POMPE

DÉBIT MAX	96 m3/h
PRESSION MAX	31 m
DIAM ASPIRATION	4" mâle
DIAM REFOULEMENT	4" mâle
Corps de pompe et turbine	Alu
PASSAGE DE SOLIDE	10 mm
TYPE D'EAU	Eaux boueuses
DIMENSIONS	67 X 50,5 X 74 cm
POIDS	87 KG



DÉBIT MAX

Jusqu'à 96 m3/h



TYPE D'EAU

Eaux boueuses

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-51-3-EL / EFP-51-3-H / EFP-51-3-D



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

	ÉLECTRIQUE	ESSENCE	DIESEL
REFERENCE MOTEUR	230/400V triphasé	Honda GX160QX	Kholer KD15350 Yanmar L48
DÉMARREUR	Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique)		
CHASSIS TUBULAIRE	Poignées avec option roues		
RÉSERVOIR	Selon motorisation		
PUISSANCE	2.7 cv / 2.2 Kw		
AUTONOMIE	2 Heures		

POMPE

DÉBIT MAX	51 m3/h
PRESSION MAX	30 m
DIAM ASPIRATION	2" mâle
DIAM REFOULEMENT	2" mâle
CORPS DE POMPE	et Turbine : Fonte
PASSAGE DE SOLIDE	28 mm
TYPE D'EAU	Eaux chargées + eau de mer en option
DIMENSIONS	77,5 X 44 X 59 cm
POIDS	30 KG



DÉBIT MAX

Jusqu'à 51 m3/h



TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)



MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-100-2.8-EL / EFP-100-2.8-H / EFP-100-2.8-D



DÉBIT MAX

Jusqu'à 100 m³/h



TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	ÉLECTRIQUE	ESSENCE	DIESEL
REFERENCE MOTEUR	230/400V triphasé	Honda - Robin Briggs - Lombardini	Hatz Lombardini
DÉMARREUR	Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique)		
CHASSIS TUBULAIRE	Poignées avec option roues		
RÉSERVOIR	Selon motorisation		
PUISSANCE	10.8 cv / 8.7 Kw		
AUTONOMIE	2 Heures		
POMPE			
DÉBIT MAX	100 m3/h ; moteur électrique : 1800t		
PRESSION MAX	28 m		
DIAM ASPIRATION	3'' mâle		
DIAM REFOULEMENT	3'' mâle		
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Fonte		
PASSAGE DE SOLIDE	38 mm		
TYPE D'EAU	Eaux chargées + eau de mer en option		
DIMENSIONS	86 X 58 X 63 cm		
POIDS	52 KG		

MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-144-3-EL / EFP 143-3 / EFP-144-3-D



DÉBIT MAX

Jusqu'à 144 m³/h



TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)

CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	ÉLECTRIQUE	ESSENCE	DIESEL
REFERENCE MOTEUR	230/400V triphasé	Honda - Robin Briggs - Lombardini	Hatz Lombardini
DÉMARREUR	Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique)		
CHASSIS TUBULAIRE	Poignées avec option roues		
RÉSERVOIR	Selon motorisation		
PUISSANCE	10.8 cv / 8.7 Kw		
AUTONOMIE	2 Heures		
POMPE			
DÉBIT MAX	144m3/h		
PRESSION MAX	32 m		
DIAM ASPIRATION	FM 4'' mâle		
DIAM REFOULEMENT	FM 4'' mâle		
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Fonte		
PASSAGE DE SOLIDE	40 mm		
TYPE D'EAU	Eaux chargées + eau de mer en option		
DIMENSIONS	86 X 58 X 63 cm		
POIDS	70 KG		

04

COLONNE
SÈCHE

Parking

Théâtre

MOTOPOMPES COLONNES SÈCHES

Pompes d'épreuve pour vérification des colonnes sèches en pression statique et dynamique. Lorsqu'un incendie survient, il est impératif que les colonnes d'eau soient fonctionnelles et conformes à la norme NF S 61-759 « Installation et maintenance des colonnes sèches et en charge » afin de déceler une éventuelle fuite ou défaillance sur une pièce constituante, et pour cela il est obligatoire de faire des essais hydrostatiques. (Mise en pression à 16/25B)





POMPE THERMIQUE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES ESSENCE

EFP-25-0.8B - TEST STATIQUE



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	Honda GP160 -4CV
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Manuel
RÉSERVOIR	31 L
PUISSANCE	4 cv / 3 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	25 l/min
PRESSION MAX	25 bar
TYPE DE POMPE	Pompe à membrane
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alu
DIMENSIONS	67 X 45 X 46 cm
POIDS	36 Kg



PRESSION

Jusqu'à 25 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min

POMPE ÉLECTRIQUE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES

EFP-25-0.8-B-E - TEST STATIQUE



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

DÉMARREUR	Électrique
PUISSANCE	Monophasé 240 V/Hz

POMPE

DÉBIT MAX	25 l/min
PRESSION MAX	25 bar
TYPE DE POMPE	Pompe à membrane
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alu
DIMENSIONS	67 X 45 X 46 cm
POIDS	33 Kg



PRESSION

Jusqu'à 25 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min

KIT POMPE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES STATIQUE AVEC CITERNE POUR PICK-UP OU REMORQUE

EFP-KIT-POMPE



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR	ÉLECTRIQUE	ESSENCE
REFERENCE MOTEUR	EFP-25-0.8-B-E	EFP-25-0.8-B-
DÉMARREUR	Manuel	
PUISSANCE	4 cv / 3 Kw Monophasé 240 V/Hz	
POMPE		
DÉBIT MAX	25 l/min	
PRESSION MAX	25 bar	
TYPE DE POMPE	Pompe à membrane	
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alu	
DIMENSIONS	147 X 100 X 67,9 cm	
POIDS	200 KG	



PRESSION

Jusqu'à 25 bar



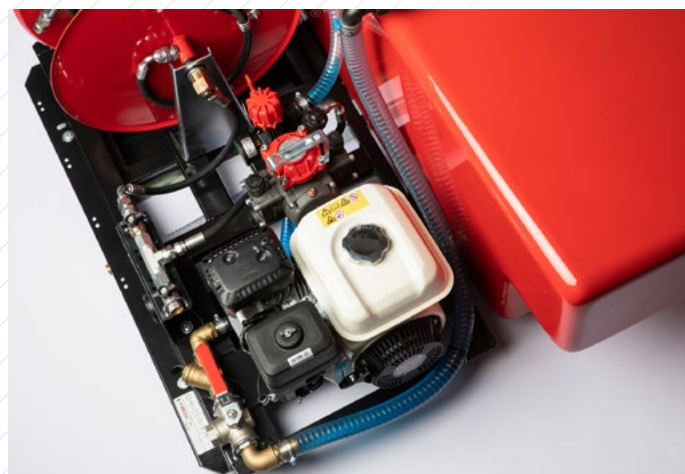
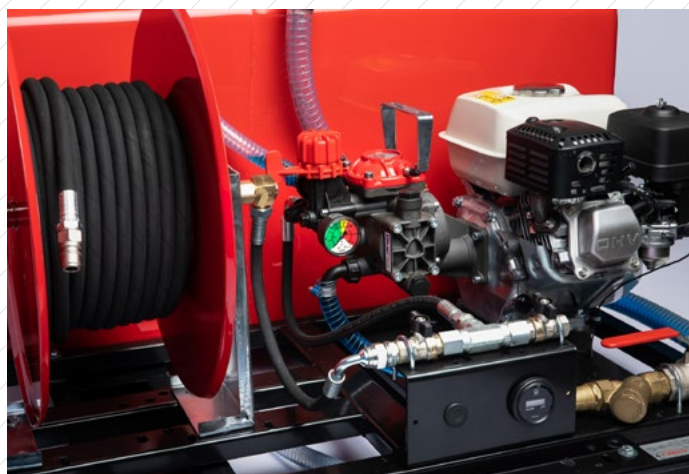
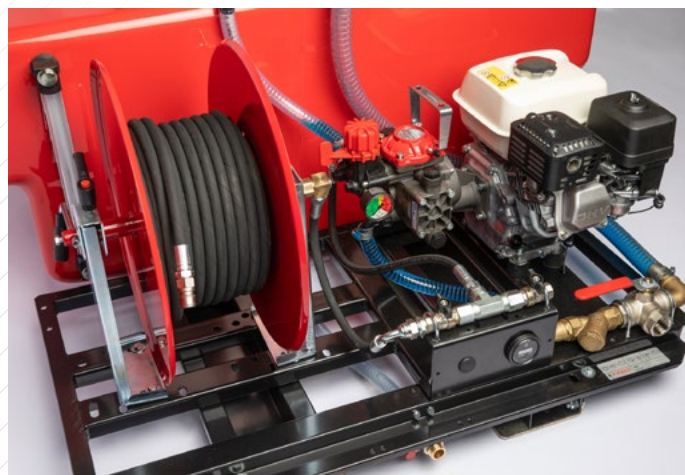
DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min



CITERNES FORME

Cube (2500 l max), forme T ou L (600 l max)





KIT POMPE THERMIQUE D'ÉPREUVE DYNAMIQUE POUR COLONNES SÈCHES OU INCENDIE

EFP-1500-10 - TEST DYNAMIQUE



CARACTÉRISTIQUES

MOTEUR

REFERENCE MOTEUR	FPT 1368
CARBURANT	Essence
DÉMARREUR	Électrique + manuel
RÉSERVOIR	18 L
PUISSANCE	77 cv / 57 Kw

POMPE

DÉBIT MAX	2400 l/min
PERFORMANCES	1500 l/min à 10 bar 800 l/min à 8 bar
DIAM ASPIRATION	4" 1/2 mâle
DIAM REFOULEMENT	2 X 2" 1/2 mâle
CORPS DE POMPE ET TURBINE	Alliage aluminium en grade marine
AMORÇAGE	Automatique
DIMENSIONS	110,9 X 74 X 84 cm
POIDS	195 Kg



PRESSION

Jusqu'à 16 bar



DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2400 l/min



CITERNES FORME

Cube (2500 l max), forme T ou L (600 l max)



05

KITS INCENDIE HAUTE PRESSION

Kit d'extinction incendie à poser sur un véhicule d'intervention (quad, pick-up, fourgon ou remorque) avec motopompe haute ou basse pression.

Un équipement de lutte contre le feu, autonome et compact, pour une action immédiate.

L'eau vaporisée permet d'augmenter la superficie d'échange thermique et d'absorber une plus grande quantité de chaleur et obtenir ainsi une plus grande capacité de refroidissement.

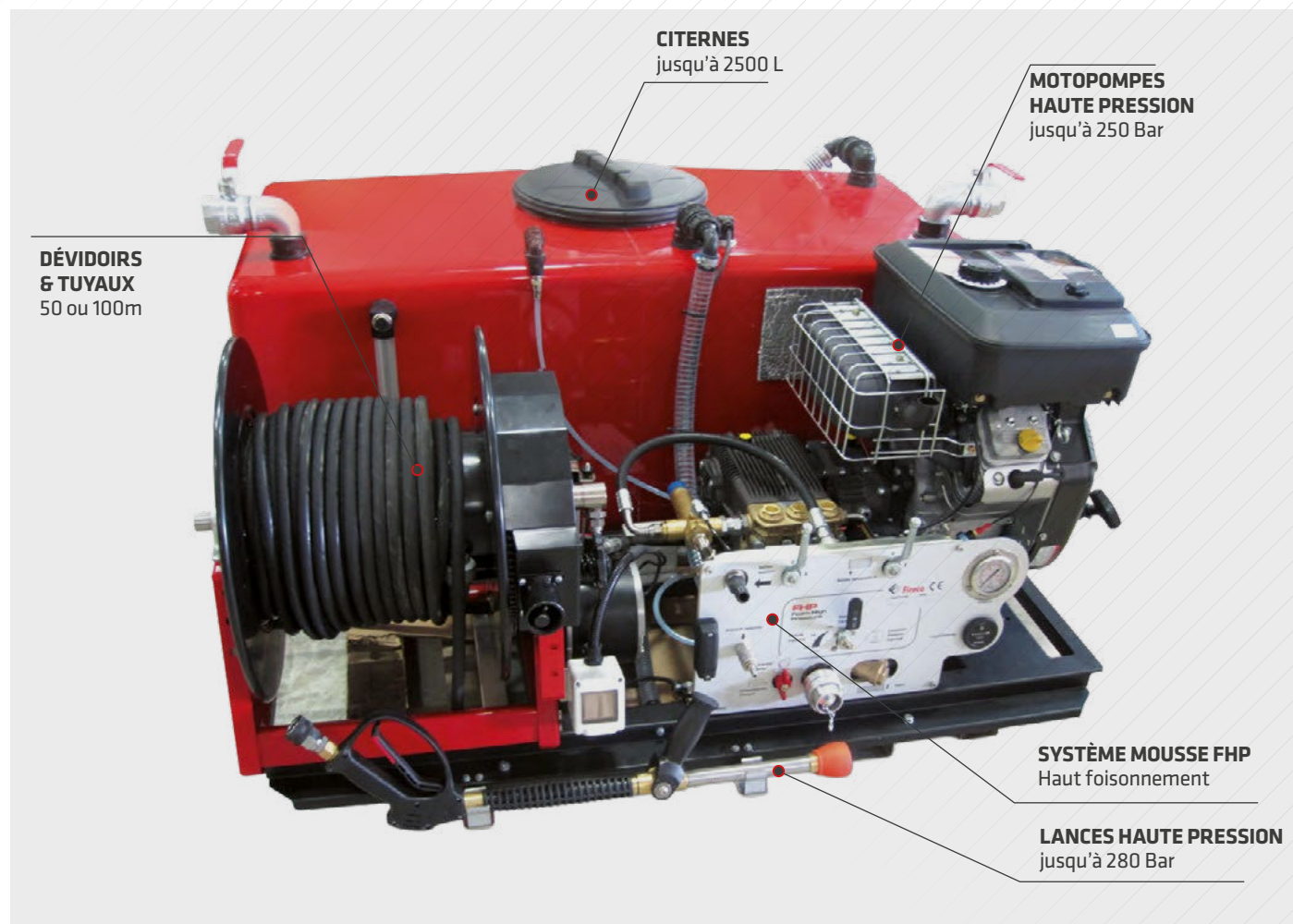
Les kits incendie sont de redoutables outils contre le feu comme matériel de première intervention.

Ils sont idéaux sur de petits véhicules, là où des plus gros ne peuvent passer.





Les kits à haute pression Fireco apportent une réponse moderne, mobile et durable aux incendies, avec des équipements compacts, une consommation d'eau réduite, une efficacité thermique et physique maximale, et une capacité d'intervention rapide même dans les zones les plus complexes.



LES AVANTAGES DES SYSTÈMES HAUTE PRESSION

1

Réduction significative de la consommation d'eau

2

Portée d'intervention étendue

3

Efficacité thermique accrue

4

Action asphyxiante naturelle

5

Impact physique des micro-gouttelettes

6

Réduction du flux critique requis (CFR)



KITS ANTI-INCENDIE

MOTOPOMPES + CITERNES + ENROULEURS + LANCES HAUTE PRESSION

Les kits anti-incendie sont équipés d'un citerne en forme T - C - L

Le choix de la forme et de la capacité de la citerne est le plus souvent déterminé par le véhicule porteur

Nous offrons également un large choix de débit / pression allant de 50L/min 40 bar à 21L/min 250 bar.

Motorisation essence ou diesel, nous proposons également en option un proportionneur pour émulseur.

Réalisations sur-mesure, tous nos kits sont assemblés à la demande.



Système qualité



Exemples d'utilisations

Quad



Remorque



Pick-up



- **Pompes à membrane 50 bar** : Pour usage forestier ou urbain, avec de l'eau ou de la mousse.
- **Pompes à piston de 100 bar** : Sont appréciées pour leur polyvalence par les brigades forestières, les pompiers professionnels, la protection civile, pour les feux de zone urbaine ou rurale avec de l'eau ou de la mousse.
- **Pompes à piston de 150 à 250 bar** : Utilisation par les brigades forestières, les pompiers professionnels, la protection civile, pour les feux de zone urbaine ou rurale, et sont utilisées principalement pour les zones urbaines pour les feux de classe A, les feux chimiques et les aéroports, avec de l'eau ou de la mousse.



TABLE DE CONFIGURATION

Définissez votre demande de kit incendie

1 - CHOISIR LA CITERNE

☐ Citerne en fibre



☐ Citerne en acier



☐ Citerne en forme de "T"
Capacité de 350 L jusqu'à 600 L



☐ Citerne en cubique "C"
Capacité de 100 L jusqu'à 2500 L



☐ Citerne en forme de "L"
Capacité de 350 L jusqu'à 600 L



☐ Citerne pour quad "Q"
Capacité de 100 L jusqu'à 200 L



Capacité souhaitée : L

2 - CHOISIR LA MOTOPOMPE

Pompe à membrane

☐ Moteur essence

50 L/min - 40 Bar

70 L/min - 40 Bar

80 L/min - 50 Bar

100 L/min - 50 Bar

135 L/min - 20 Bar

☐ Moteur diesel

50 L/min - 40 Bar

70 L/min - 40 Bar

80 L/min - 50 Bar

100 L/min - 50 Bar

135 L/min - 20 Bar

Pompe à piston

☐ Moteur essence

42 L/min - 100 Bar

42 L/min - 150 Bar

34 L/min - 170 Bar

50 L/min - 100 Bar

21 L/min - 180 Bar

21 L/min - 250 Bar

21 L/min - 200 Bar

☐ Moteur diesel

42 L/min - 100 Bar

42 L/min - 150 Bar

34 L/min - 170 Bar

21 L/min - 200 Bar

3 - CHOISIR LE TYPE DE DÉVIDOIR

☐ Dévidoir fixe manuel



☐ Dévidoir en acier
transportable



☐ Dévidoir fixe électrique



Longueur du tuyau souhaitée :

☐ 50 m

☐ 100 m

☐ Autre :

4 - CHOISIR LES ACCESSOIRES SOUHAITÉS

☐ Option système mousse FHP

Notre système breveté FHP permet à l'opérateur d'obtenir les meilleures performances même avec 200 m de tuyau, tout en maintenant le bon mélange entre l'eau et la mousse.



☐ Lance haute pression
Eau



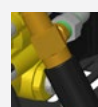
☐ Lance haute pression
Eau/Mousse



☐ Hydro-éjecteur
remplissage citerne



☐ Accélérateur automatique



☐ Guide de fixation rapide du
kit sur plateau véhicule



OG



REMORQUES INONDATION

L'unité de pompage multifonctionnelle brevetée peut être utilisée simultanément comme **générateur**, **mât d'éclairage** et **pompe** avec la possibilité de faire **varier les débits et les pressions** grâce à un onduleur. Elle garantit l'évacuation de l'eau avec des débits de 100 à 500 m³/h.

Le **groupe électrogène**, livré en standard en version SUPER SILENCIEUSE, est disponible avec une alimentation électrique de 10 à 200 kVA. Il est complété par un **mât télescopique d'éclairage à LED**.

Un équipement hautement personnalisable qui améliore les interventions de l'utilisateur final.





REMORQUE D'INTERVENTION POMPIERS LA PERFORMANCE ET LA FIABILITÉ À UN NOUVEAU NIVEAU



SYSTÈME DE POMPAGE

Efficace et fiable
Auto-amorçante avec
passage élevé de solides

PANNEAU DE COMMANDE

Simple

ACCESSOIRES INCLUS

4 tuyaux d'aspiration de 2m
25m de tuyau de refoulement
Crépine d'aspiration
Roue de secours

CONFIGURATION

Insonorisé ou non

REMORQUE ROUTIERE

Pour intervention rapide



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



HMT

De 18 à 48m



DÉBITS

De 150 à 900 m³/h



PASSAGE DE SOLIDE

De 50 à 76 mm



PROFONDEUR D'ASPIRATION

Jusqu'à 8 mètres



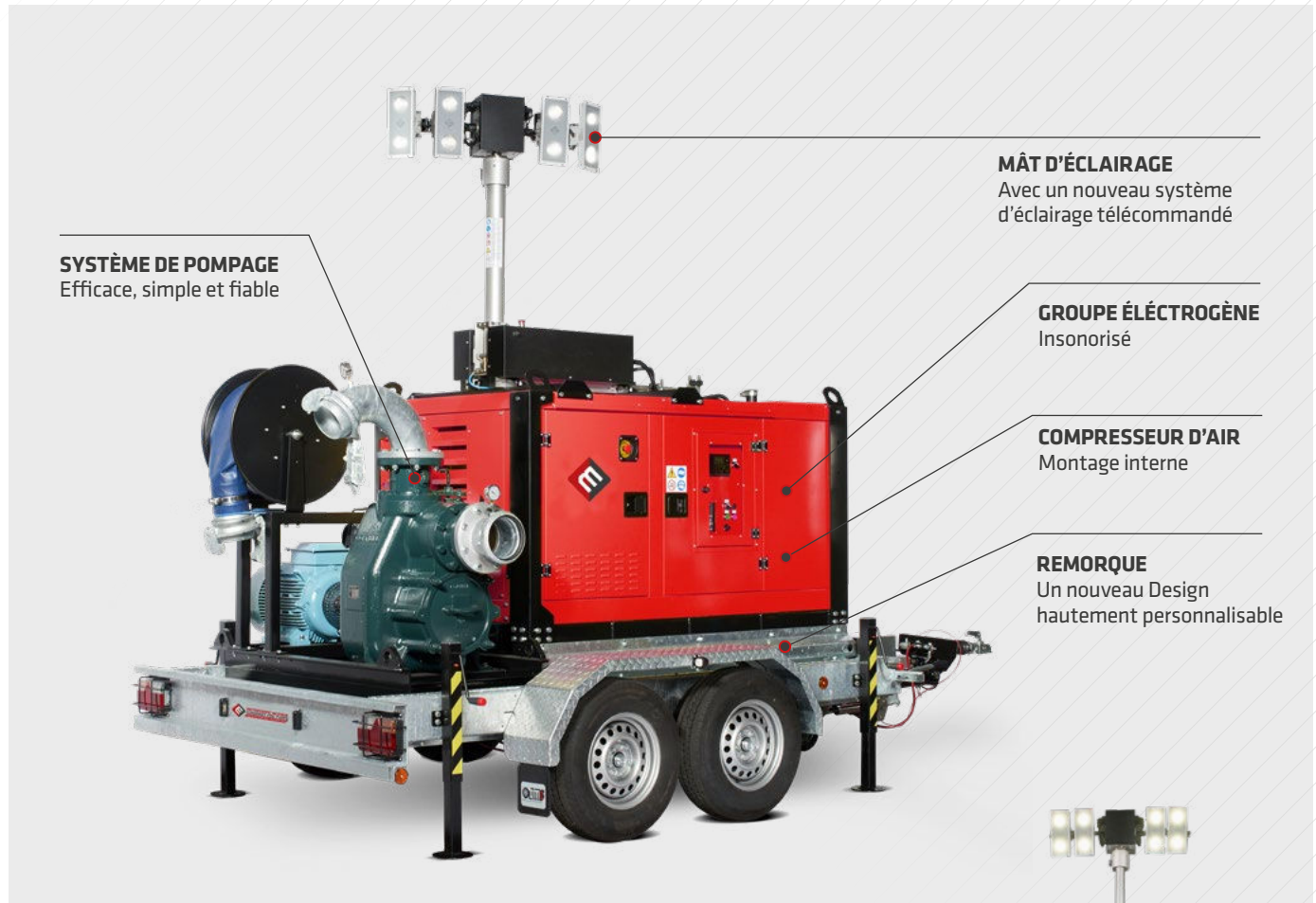
REMORQUE D'INTERVENTION MIXTE INONDATION / INCENDIE LA RÉPONSE MULTIFONCTIONNELLE AUX SITUATIONS LES PLUS EXIGEANTES.





REMORQUE D'INTERVENTION POMPIERS INONDATION / INCENDIE

Une grande efficacité pour lutter contre les problèmes critiques et les situations d'urgence liées aux inondations.



SYSTÈME DE POMPAGE
Efficace, simple et fiable

MÂT D'ÉCLAIRAGE
Avec un nouveau système
d'éclairage télécommandé

GROUPE ÉLECTROGÈNE
Insonorisé

COMPRESSEUR D'AIR
Montage interne

REMORQUE
Un nouveau Design
hautement personnalisable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



PRESSION
De 2 à 16 bar



DÉBITS
de 100 à 500 m³/h



GÉNÉRATEUR
De 10 à 200 kVA



PUISSANCE RÉSIDUELLE
De 10 à 200 kVA



DIAMÈTRE D'ASPIRATION
À partir de 100 mm (4")



PROFONDEUR D'ASPIRATION
Jusqu'à 8 mètres



LES MOTOPOMPES DE SECOURS INONDATIONS. SOLUTION SUR MESURE POUR TOUT TYPE DE BESOIN.

Des groupes motopompes à moteur diesel haute performance, adaptables à chaque type de besoin, avec des débits de 30 à 1450 m³/h avec des **pressions variables**. Chaque modèle peut être spécialement conçu et fabriqué selon les exigences spécifiques du client. Disponible en plusieurs gammes : **FIXE, TRACTABLE, SILENCIEUX...**



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



PRESSION
Jusqu'à 16 bar



DÉBIT DE LA POMPE
Jusqu'à 1450 m³/h



SOLIDES MAX
3" (76 mm)



BRIDE DE REFOULEMENT
DN80 à DN300 - 3" à 12"

APPLICATIONS

- ✓ Gestion des zones inondées
- ✓ Soutien à la lutte contre les incendies
- ✓ Pompage en bypass
- ✓ Transfert d'eau
- ✓ Contrôle du niveau des rivières, lacs, ou plans d'eau



TABLE DE CONFIGURATION

Configurez votre pompe sur mesure en quelques étapes

ENERGIE

☐ Moteur diesel ☐ Moteur essence ☐ Moteur électrique

PERFORMANCE SORTIE DE POMPE



DÉBIT DE LA POMPE

.....m³/h



PRESSION

.....bar



Type d'eau

☐ Eau claire ☐ Eau chargée ☐ Eau salée ☐ Autres



PANNEAU DE COMMANDE

☐ Simple ☐ A distance

SYSTÈME D'AMORÇAGE



☐ Pompe à main



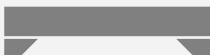
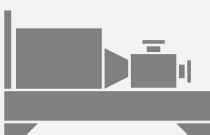
☐ Bac d'amorçage

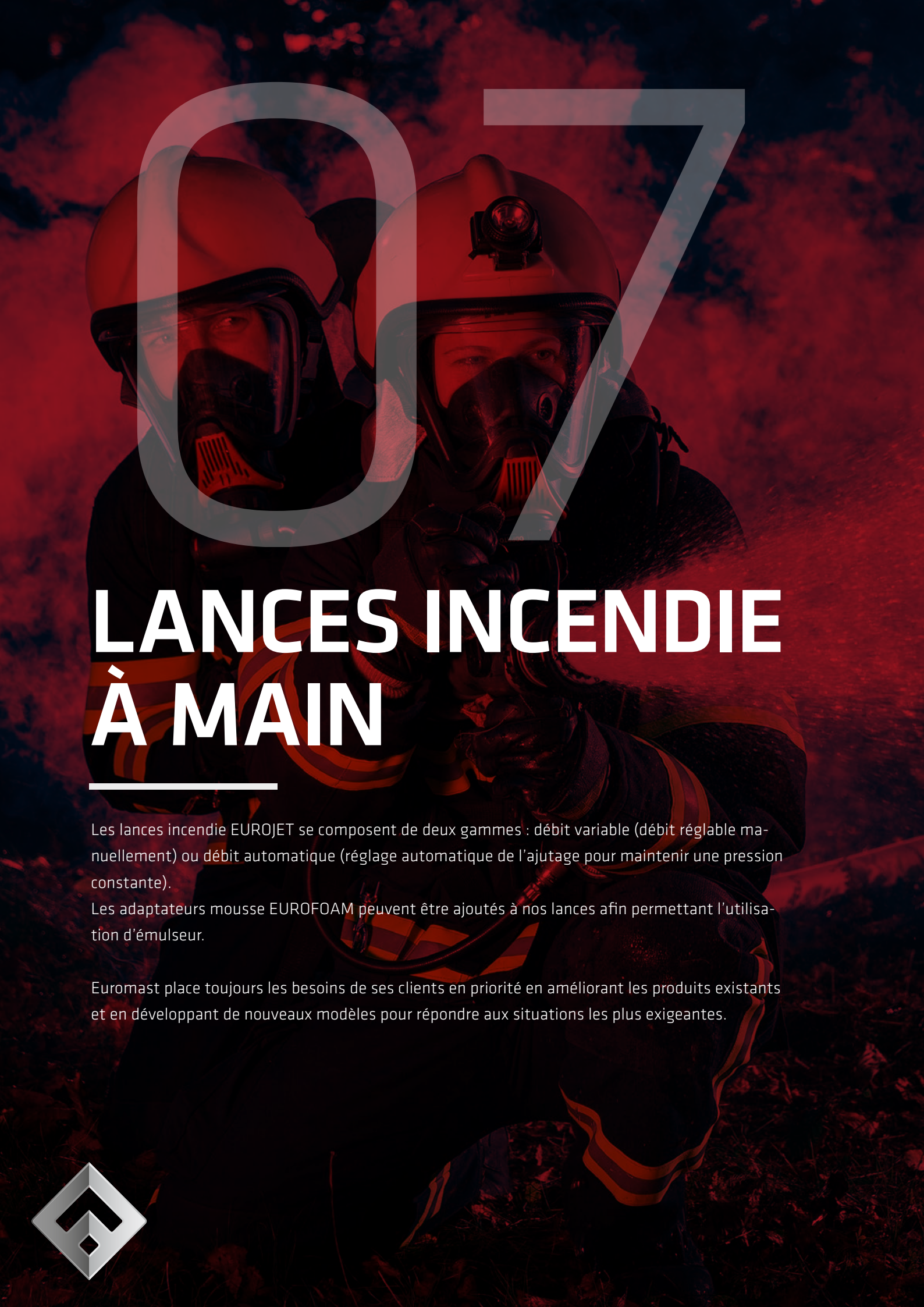


☐ Pompe électrique manuel



☐ Électrique auto

VERSION	A	B	C	D	E
	 FIXE	 CHARIOT ÉLEVATEUR	 CROCHET DE LEVAGE	 REMORQUE LENTE	 REMORQUE ROUTIÈRE
CONFIGURATION	1	2	3	4	5
	 TOUT OUVERT	 TOIT DE PROTECTION	 PROTECTIONS LATÉRALES	 SILENCIEUX	 SUPER SILENCIEUX



07

LANCES INCENDIE À MAIN

Les lances incendie EUROJET se composent de deux gammes : débit variable (débit réglable manuellement) ou débit automatique (réglage automatique de l'ajutage pour maintenir une pression constante).

Les adaptateurs mousse EUROFOAM peuvent être ajoutés à nos lances afin permettant l'utilisation d'émulseur.

Euromast place toujours les besoins de ses clients en priorité en améliorant les produits existants et en développant de nouveaux modèles pour répondre aux situations les plus exigeantes.





Caractéristiques principales

- Réglage manuel de débit avec 4 à 5 positions différentes.
- Réglable du jet droit à jet diffusé, jusqu'au jet écran
- Poignée ergonomique pour une bonne prise en main
- Adaptateur mousse en option

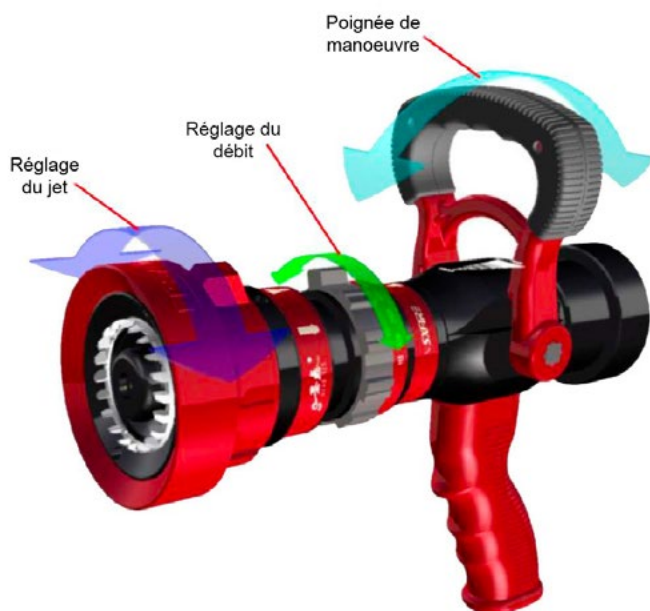


Débit à réglage manuel



Débit à réglage automatique jet

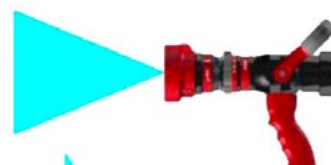
Réglage de la lance



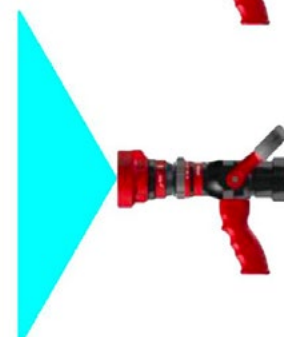
Jet droit



Brouillard étroit



Brouillard large



LANCE À DÉBIT VARIABLE 150 L/MIN

EUROJET-150



CARACTÉRISTIQUES

EFE-EUROJET-150

DÉBIT VARIABLE	19-38-95-150 lpm/purge
CONTRÔLE DU DÉBIT	Bague tournante
PORTÉE MAXIMUM	25m à 6 bar
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur (corps); nylon moulé (poignée); caoutchouc (bumper de tête)
VANNE	Vanne à boisseau sphérique
MATÉRIAUX DE LA VANNE	ABS, aluminium
ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ	De jet droit à jet 110°
DIMENSIONS	230 x 122 x 294mm
POIDS	1.8 kg
ACCESSOIRES	Embout mousse (en option)



ENTRÉE
DIAMÈTRE 1"



DÉBIT
Jusqu'à 150 LPM

LANCE À DÉBIT VARIABLE 500 L/MIN

EUROJET-500



CARACTÉRISTIQUES

EFE-EUROJET-500

DÉBIT VARIABLE	110-230-360-500 lpm/purge
CONTRÔLE DU DÉBIT	Bague tournante
PORTÉE MAXIMUM	40m à 7 bar
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur (corps); Nylon Moulé (poignée); caoutchouc (Bumper de tête)
VANNE	Vanne à boisseau sphérique
MATÉRIAUX DE LA VANNE	ABS, aluminium
ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ	De jet droit à jet 110°
DIMENSIONS	280 x 345 x 120 mm x
POIDS	2.1kg
ACCESSOIRES	Embout mousse (en option)



ENTRÉE
DIAMÈTRE 1,5"



DÉBIT
Jusqu'à 500 LPM

LANCE À DÉBIT VARIABLE 235 L/MIN

EUROJET-235



CARACTÉRISTIQUES

EFE-EUROJET-235

DÉBIT VARIABLE	60-130-235 lpm/purge
CONTRÔLE DU DÉBIT	Bague tournante
PORTÉE MAXIMUM	35m à 7 bar
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur (corps); nylon moulé (poignée); caoutchouc (bumper de tête)
VANNE	Vanne à boisseau sphérique
MATÉRIAUX DE LA VANNE	ABS, aluminium
ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ	De jet droit à jet 110°
DIMENSIONS	230 x 122 x 294mm
POIDS	1.8 kg
ACCESSOIRES	Embout mousse (en option)



ENTRÉE
DIAMÈTRE 1"



DÉBIT
Jusqu'à 235 LPM

LANCE À DÉBIT VARIABLE 1000 L/MIN

EUROJET-1000



CARACTÉRISTIQUES

EFE-EUROJET-1000

DÉBIT VARIABLE	350-475-560-1000 lpm/purge
CONTRÔLE DU DÉBIT	Bague tournante
PORTÉE MAXIMUM	55m à 7 bar
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur (corps); Nylon Moulé (poignée); caoutchouc (Bumper de tête)
VANNE	Vanne à boisseau sphérique
MATÉRIAUX DE LA VANNE	ABS, aluminium
ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ	De jet droit à jet 110°
DIMENSIONS	280 x 345 x 120 mm
POIDS	2.9 kg
ACCESSOIRES	Embout mousse (en option)



ENTRÉE
DIAMÈTRE 2,5"



DÉBIT
Jusqu'à 1000 LPM



LANCE AUTOMATIQUE À PRESSION RÉGULÉE DOUBLE JET

EFE-EUROJETMATIC-500



CARACTÉRISTIQUES

EFE-EUROJETMATIC-500	
DESSCRIPTIF	Débit automatique et jet réglable
ENTRÉE À RACCORD TOURNANT	1.5"
CHOIX DÉBIT DISPONIBLE	50-500 L/min
CARACTÉRISTIQUES	Combinaison d'un jet droit et d'un jet diffusé
PORTÉE MAXIMUM	50 m à 7 bar
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé (corps), ABS (poignée), caoutchouc (bumper)
VANNE	vanne à boisseau sphérique
MATÉRIAUX VANNE	Acier inoxydable
ANGLE MAX DU JET DIFFUSÉ	De jet droit à jet 130°
DIMENSION	225x119x240mm ; 2.5 kg
POIDS	2,5 kg



DIAMÈTRE D'ENTRÉE
1.5"



DÉBIT DE LA LANCE
50-500 L/min



TYPE DE JET
Jet droit, diffusé et brouillard

LANCE AVEC DIFFUSEUR

Fût de lance DN40/DN65 + Diffuseur DN40/DN65



CARACTÉRISTIQUES

LANCE + DIFFUSEUR DN40	
ENTRÉE	DN40
MATÉRIAUX	Alliage aluminium
POIDS	1 Kg
DIFFUSION	Fermé, jet en nappe et jet droit
NORMES	NF S61-820
LANCE + DIFFUSEUR DN65	
ENTRÉE	DN65
MATÉRIAUX	Alliage aluminium
POIDS	1.8 Kg
DIFFUSION	Fermé, jet en nappe et jet droit
NORMES	NF S61-820



DIAMÈTRE D'ENTRÉE
DSP40 ou DSP65



TYPE DE JET
Jet en nappe ou jet droit

EMBOUT MOUSSE EUROFOAM

EFE-EUROFOAM-235 / EFE-EUROFOAM-500 / EFE-EUROFOAM-1000



CARACTÉRISTIQUES

EFE-EUROFOAM-235-1'	
LONGUEUR	30.5 cm
POIDS	0.8 Kg
FOISSONNEMENT	5
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur
EUROFOAM-500-1.1/2	
LONGUEUR	32 cm
POIDS	1.1 Kg
FOISSONNEMENT	5
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur
EFE-EUROFOAM-1000-2.5"	
LONGUEUR	33.5 cm
POIDS	1.4 Kg
FOISSONNEMENT	5
MATÉRIAUX	Aluminium anodisé dur

DO8

TUYAUX

Du tuyau applatissable au tuyau semi-rigide, nous vous proposons une large gamme pour intervenir dans de bonnes conditions.

Nous distribuons et commercialisons les produits dans le monde entier...





TUYAUX INCENDIE FLEXIBLES APLATISSABLES EUROFLEX

EUROFLEX - Durabilité Exceptionnelle, Polyvalence, Fiabilité en Conditions Extrêmes, Facilité d'Utilisation, Faible Maintenance, Performance Certifiée, Adaptabilité, Utilisation Maritime



CARACTÉRISTIQUES

TAILLES	RÉFÉRENCES EUROFLEX
DN110/20	EUROFLEX-R-AR100-20M-AL
DN110/10	EUROFLEX-R-AR100-10M-AL
DN70/40	EUROFLEX-R-DSP70-40M
DN70/20	EUROFLEX-R-DSP70-20M
DN45/40	EUROFLEX-R-DSP45-40M
DN45/20	EUROFLEX-R-DSP45-20M
CARACTÉRISTIQUES	
MATIÈRE	Nitrile PVC
RÉSISTANCE	Résiste à l'abrasion, aux hydrocarbures et aux produits chimiques
USAGE	Extérieur (résiste aux conditions météorologiques difficiles)
ENTRETIEN	Aucun



NORMES

DIN 14811 classe 3 - BS6391 Type 3 - NFS 61112 - NFS 61112 - MED (Marine Equipment Directive)

TUYAUX INCENDIE FLEXIBLES APLATISSABLES FORESTFLEX

FORESTFLEX



CARACTÉRISTIQUES

TAILLES	RÉFÉRENCES
DN70/40	FORESTFLEX-J-DSP70-40M
DN70/20	FORESTFLEX-J-DSP70-20M
DN45/40	FORESTFLEX-J-DSP45-40M
DN45/20	FORESTFLEX-J-DSP45-20M
CARACTÉRISTIQUES	
MATIÈRE	Téflon
RÉSISTANCE	Résiste à l'abrasion
USAGE	Forestier
PAROI EXTERNE	Tissage circulaire couleur jaune fluo
ENVELOPPE	Polyester à double trame et double enduction interne et EPDM



NORMES

DIN 14811 - EN 14540 - PREN 1924-1 - NFS 61112

Nous livrons avec raccords de différents standard, SYM, STORZ, etc.

TUYAUX FLEXIBLES ASPIRAUX AVEC RACCORD AR ALU OU BRONZE

EFE-TUYAU-ASPIRAL



CARACTÉRISTIQUES

TUYAU ASPIRAL	
DIAMÈTRE INTERNE	100 mm
DIAMÈTRE EXTERNE	128 mm
ÉPAISSEUR	9 mm
PRESSIION DE SERVICE	10 bar
RAYON COURBURE	890 mm
POIDS	10 Kg
TUBE INTERIEUR	Caoutchouc SBR lisse
RENFORCEMENT	4 plis textiles et spirales métalliques
RECOUVREMENT	Caoutchouc SBR résistant à l'abrasions et aux intempéries
DÉPRESSION ADMISSIBLE	0.9 bar
ASPECT	Toilé
LONGUEUR	2m



NORMES

NF ISO 14557 - NFS 61113 - AFNOR

SEMIFLEX-O-GFR20

TUYAU SEMI FLEX AVEC OU SANS RACCORDS



NORME
DIN - EN 1947

CARACTÉRISTIQUES

TUYAU SEMI FLEX

DIAMÈTRE EN POUCE	1
DIAMÈTRE	25 mm
PRESSIION D'ÉCLATEMENT	95 bar
PRESSIION D'ÉCLATEMENT (DIN)	45 bar
PRESSIION DE SERVICE (DIN)	15 bar
RAYON COURBURE	140 mm
DÉBIT VOLUMIQUE	l/min
EPAISSEUR PAROI	2.8 mm
DÉPRESSION ADMISSIBLE	0.9 bar
POIDS G/M	265
LONGUEUR	20 / 30 / 40 m
RACCORDS	GFR20 Mâle/Femelle

TUYAUX SEMI-RIGIDES

TAT0045



NORME
DIN - EN 1947 + A1 CLASSE 2 (tube et revêtement en matière plastique)

CARACTÉRISTIQUES

TUYAU SEMI RIGIDE

TUBE INTERIEUR	PVC rouge
REINFORCEMENT	1 tresse textile
RECOUVREMENT	PVC
DÉPRESSION ADMISSIBLE	0.9 bar
ASPECT	Lisse
TEMPÉRATURE	-20°C à + 60°C
COULEUR	Rouge ou noir
LONGUEUR	20, 30, 40 mètres
RACCORDS	GFR20 Mâle/Femelle
TUYAU 995 25 CATÉGORIE 1	
TUYAU 996 25 CATÉGORI 2	

TUYAUX ASPIRATION SPIRALES EN PVC RIGIDE

ASPI-PVC-DNXX



CARACTÉRISTIQUES

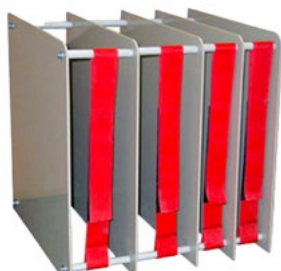
TUYAU ASPIRATION

SURFACE	Lisse
TUYAU	Fléxible
RÉSISTANCE	Résistant à l'abrasion, aux produits chimiques et à l'écrasement
LONGUEUR	2m
RACCORDS	Guillemin
PERFORMANCES	
PLAGE TEMPÉRATURE	-5°C + 60°C
Ø INTÉRIEUR	De 20 à 80 mm
POIDS	210 à 1450 g/m



RACK DE RANGEMENT

EFE-RACK



CARACTÉRISTIQUES

RACK DE RANGEMENT

Pour coffre véhicule ou remorque
Stockage tuyau tout diamètres
Sangles personnalisables
Rapide à installer
Compact

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

POIDS 2 Kg
DIMENSIONS 500 par 465 cm

DEVIDOIRS FIXES À VOLANT

EFE-29317



CARACTÉRISTIQUES

DEVIDOIRS FIXES

ALIMENTATION DN25
VOLANT à droite ou à gauche
CAPACITÉ TUYAU 40 ou 80 m
DIAMÈTRE DE FLASQUE 480 ou 610 mm
ENROULEMENT Enroulement par le haut
POIDS 34 ou 37 kg
CONFORME À LA NORME NF S61-522

DEVIDOIRS FIXES ÉLECTRIQUES HAUTE PRESSION

Enrouleurs fixes avec moteurs électriques 12 ou 24v pouvant accueillir de 50 à 100 m de tuyau caoutchouc renforcé tresse acier (non livré), raccords rapides.



CARACTÉRISTIQUES

DEVIDOIRS FIXES

ALIMENTATION de 3/8 à 1" 1/4
MOTEURS ÉLECTRIQUES 12-24 V et 220-380 V
CAPACITÉ TUYAU 50 ou 100 m
DIAMÈTRES EN ENTRÉE ET SORTIE de 3/8 à 1" 1/4,
RACCORD tournant droit ou à 90° en laiton ou en inox
PRESSION MAX de 30 à 350 Bar
CONFORME À LA NORME CE

DEVIDOIRS MOBILES

EFE-5602



CARACTÉRISTIQUES

DEVIDOIRS MOBILES

SUPPORT RACCORD DSP65
ROUES Pleines et increvables
BÉQUILLE Inox
COMMANDE Blocage du frein de roues
VISIBILITÉ Bandes rétro-réfléchissantes classe 2
ARBRE DE ROUE Inox
CAPACITÉ 200 m de tuyau aplatissable DN70
DIMENSIONS Dimensions : 927 x 800 x 1310mm

09

ROBINETTERIE

Notre gamme de robinetterie incendie est conçue pour garantir une intervention rapide et efficace en cas d'urgence. Avec des matériaux robustes, une haute résistance à la pression, et une conformité aux normes de sécurité les plus exigeantes, ces équipements sont idéaux pour protéger vos biens et vos proches. Faciles à installer et à utiliser, nos produits allient performance et durabilité pour une sécurité optimale.





DIVISION À DEUX OU TROIS ROBINETS

DIV-DSP65 DIV-DSP40



CARACTÉRISTIQUES

DIV-DSP65/2X40

DN ENTRÉE	DSP65
DN SORTIE 1	DSP40
DN SORTIE 2	DSP40
MATIÈRE	Aluminium

DIV-DSP65/2X65

ENTRÉE	DSP65
DN SORTIE 1	DSP65
DN SORTIE 2	DSP65
MATIÈRE	Aluminium

**autres raccords et divisions sur demande*

RÉDUCTIONS

RE-AR100-SYM65/RE-AR100-DSP65/RE-DSP65-DSP40 en aluminium ou bronze



CARACTÉRISTIQUES

RÉDUCTIONS

	RE-AR100-SYM65	RE-AR100-DSP65	RE-DSP65-DSP40
DIAMÈTRE ENTRÉE	DN100	DN100	DN65
DIAMÈTRE SORTIE	DN 65	DN 65	DN 40
TYPE DE JOINT	Plat	À lèvre	À lèvre
MATIÈRE	Aluminium	Aluminium	Aluminium

CLÉ DE POTEAU

EFE-03033



CARACTÉRISTIQUES

CLÉ DE POTEAU

MATÉRIAUX	Alliage d'aluminium
2 DOIGTS CYLINDRIQUES	pour le déblocage des volants
CARRÉS	30x30 et 15x15
CROCHET	Pour couvercle
POIDS	2 Kg
DIMENSIONS	618 x 80 x 280 cm

CLÉ DE BARRAGE ARTICULÉE

EFE-02971



CARACTÉRISTIQUES

CLÉ DE BARRAGE ARTICULÉE

MATÉRIAUX	Alliage d'aluminium
CARRÉS	30x30 et 15x15
CROCHET	Pour couvercle
POIDS	2,1 Kg
DIMENSIONS	618 x 80 x 280 cm

** D'autres accessoires de robinetterie sont disponibles en dehors de ce catalogue*

CLÉ TRICOISE

EFE-03148



CARACTÉRISTIQUES

CLÉ TRICOISE

MATÉRIAUX	ACIER	INOX
TYPE DE RACCORDS	De DN20 à DN120	De DN20 à DN120
COULEUR	Rouge	INOX
REVÊTEMENT	Résine époxy	SANS
POIDS	0.50 Kg	0,5 KG

CLÉ POLYCOISE

EFE-02438



CARACTÉRISTIQUES

CLÉ TRICOISE "DESCHAMPS"

W DE RACCORDS	De DN20 à 100
POIDS	1 Kg

11 FONCTIONS

- Serrage des raccords de diamètre nominal 20 à 100.
- L'ouverture des coffrets EDF et GDF avec le triangle femelle de 13 mm.
- L'ouverture des coffrets de poteaux d'incendie avec le triangle femelle de 15,6 mm.
- L'ouverture des fenêtres et portes sans poignée avec le carré femelle de 6,5 mm.
- L'ouverture des gaines de ventilation et des armoires d'incendie avec le carré en tronc de pyramide de 5x5 mm à 8x8 mm.
- L'ouverture des serrures en aluminium des portes de salles de bains modernes avec le tournevis.
- L'ouverture des prises de colonnes sèches avec le carré femelle de 12,5 mm.
- Le desserrage des écrous M8, M10 et M12 avec les six-pans creux de 13, 17 et 19 mm.
- L'ouverture des bouteilles munies de capsules avec le décapsuleur à 100.

FLOTTEUR POUR CRÉPINE

EFE-03280



CARACTÉRISTIQUES

FLOTTEUR EFE-02438

POIDS	1.560 Kg
DIMENSIONS	36 cm
MATIÈRE	Inox (chaînette)

ECRAN RIDEAU D'EAU

Utilisée pour la protection incendie des réservoirs et équipements vulnérables à la chaleur, aux projections d'étincelles. Les produits sont munis d'une plaque de diffusion en aluminium équipée de stries permettant d'avoir un meilleur maintien de jet lors de conditions climatiques difficiles.



CARACTÉRISTIQUES

	RID-65	RID-45
PRESSION NOMINALE	PN 16	
MATIÈRE	Aluminium	
TRAITEMENT DE SURFACE	Revêtement polyester	
RACCORDS	DN65	DN45



CRÉPINE LÉGÈRE

EFE-03148



CARACTÉRISTIQUES

CRÉPINE EFE-03148

DIAMÈTRE	DN40 ou 65
TYPE DE PANIER	Aluminium, Polyethylene
CLAPET	Non
POIDS	0.6 Kg
DIMENSIONS	12 cm

CRÉPINE POUR TUYAUX LARGES DN100

EFE-03033



CARACTÉRISTIQUES

CRÉPINE EFE-02438

DIAMÈTRE	DN100
TYPE DE PANIER	Aluminium, Polyethylene
CLAPET	Non
POIDS	1 Kg
DIMENSIONS	18 cm

CRÉPINE À CLAPET

EFE-02438



CARACTÉRISTIQUES

CRÉPINE EFE-02438

DIAMÈTRE	DN40 ou 65 OU 100
TYPE DE PANIER	Polyethylene, OU Aluminium
CLAPET	Avec ou sans clapet
POIDS	selon crépine
DIMENSIONS	selon crépine

CRÉPINE ÉCO

EFE-80/7CF250



CARACTÉRISTIQUES

CRÉPINE 80/7CF250

DIAMÈTRE	DN65
TYPE DE PANIER	Acier
CLAPET	Non
POIDS	0.78 Kg
DIMENSIONS	15 cm

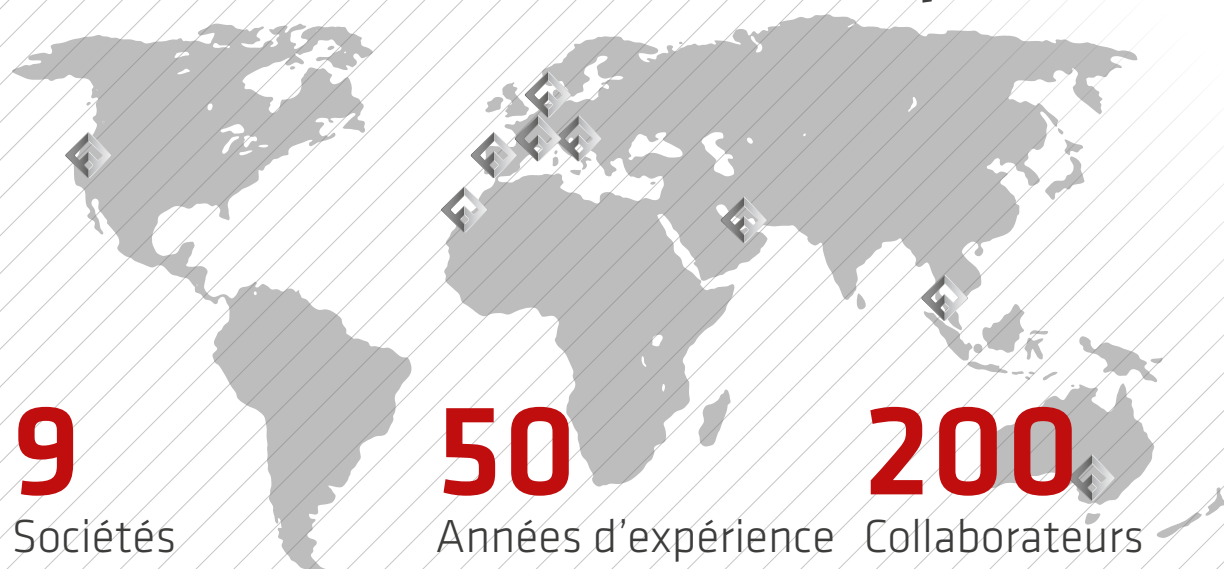


Euromast, leader dans la fabrication de mâts télescopiques et matériels anti-incendie.

Nos matériels et spécialisations

- La fabrication de **mâts télescopiques** pour l'éclairage, la surveillance, l'industrie, le militaire, la télécommunication, les antennes...
- La fabrication de **motopompes incendie** haute pression et basse pression, pour l'incendie ou les inondations, pour l'agriculture et l'irrigation, les mines, les carrières...
- La fabrication de **groupes d'incendie fixes** (motopompes + électropompes + pompes jockey) pour les bâtiments industriels, buildings et centres commerciaux
- La fabrication et distribution d'**Equipements de Protection Individuelle** (E.P.I.)
- La fabrication de **motopompes remorquables**, de remorques pour la communication, de remorques pour l'éclairage des chantiers, l'éclairage lors des manifestations événementielles
- La fabrication de **rideaux aluminium** à coulissement ou à enroulement pour les véhicules pompiers et industriels
- La distribution de **matériels incendie** et de sécurité et pompes d'épuisement : motopompes flottantes, tuyaux incendie, robinetterie, divisions, matériels éclairage, matériels secours, matériels aéroport, matériels agricoles

Le Groupe Fireco à travers le monde Qualité, Fiabilité et Innovation depuis 1975





FILIALE DE FIRECO

EUROMAST

MATS TÉLESCOPIQUES & MATÉRIELS INCENDIE

Fabrication et distribution de matériels professionnels d'incendie et de sécurité

Nos pôles d'expertises :





MOTOPOMPE INCENDIE
EUROMAST FIRE PUMPS



Euromast S.a.r.l.

Savoie Hexapole - 101 Rue Louis Armand
73420 MÉRY - FRANCE
fireco@euromast.fr
+33 4 79 34 92 15



WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM

