



**MOTOPOMPE INCENDIE**  
**EUROMAST FIRE PUMPS**

FR

# **MOTOPOMPES INCENDIE**



[WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM](http://WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM)



# Leader dans la fabrication et distribution de **MOTOPOMPES INCENDIE**

Haute Pression et Basse Pression

- **POMPES PORTABLES**
- **POMPES POUR FEUX DE FORÊTS**
- **POMPES D'ÉPREUVES**
- **GROUPE MOTOPOMPES FIXES PROTECTION INCENDIE**
- **POMPES REMORQUABLES**
- **CITERNES SOUPLES ET RIGIDES**
- **TUYAUX**
- **LANCES INCENDIE**
- **LANCES**

## **FAISONS EQUIPE POUR PLUS DE SÉCURITÉ**

Le secteur de l'urgence est un défi constant. Nous l'interprétons littéralement en nous remettant chaque jour en question dans le design de machines qui garantissent un niveau de sécurité et de performance plus élevés.

C'est pourquoi nos groupes motopompes et électropompes multifonctionnels, nos mâts d'éclairage et nos groupes électrogènes sont utilisés par la défense civile et les pompiers du monde entier pour leur efficacité, leur durabilité et fiabilité. Une large gamme de produits hautement personnalisables est la garantie de votre sécurité.



### **PRODUITS INNOVANTS**

- recherche et développement
- dessins, modèles et brevets



### **ADAPTÉ À VOS BESOINS**

- des solutions hautement personnalisées et des produits sur mesure



**PAIEMENT RAPIDE  
ET SÉCURISÉ**



**DEVIS GRATUIT  
SOUS 24H**



**LIVRAISON À  
L'INTERNATIONAL**



**PRODUITS DISPONIBLES  
RAPIDEMENT**



# Sommaire



**01**

**MOTOPOMPES  
INCENDIE**

Page 4



**06**

**REMORQUES  
INONDATION**

Page 28



**02**

**MOTOPOMPES  
FLOTTANTES**

Page 10



**07**

**LANCES  
INCENDIE**

Page 32



**03**

**MOTOPOMPES  
D'ÉPUISEMENT**

Page 14



**08**

**TUYAUX  
INCENDIE**

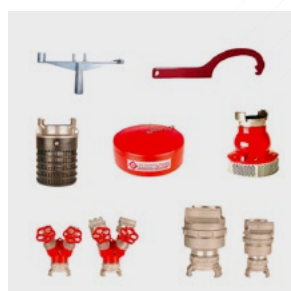
Page 38



**04**

**MOTOPOMPES  
COLONNES SÈCHES**

Page 20



**09**

**ROBINETTERIE  
ACCESSOIRES**

Page 42



**05**

**KITS INCENDIE  
HAUTE PRESSION**

Page 24

# 01

## MOTOPOMPES INCENDIE

---

Découvrez notre gamme de motopompes incendie portables avec moteur essence ou diesel. Légères, puissantes, efficaces, durables, ce ne sont là que quelques-uns des qualificatifs décrivant notre gamme de pompes de haute pression.

Toutes les motopompes peuvent être vendues prêtes à poser, en kit ou sur remorque.





## MOTOPOMPE INCENDIE DIESEL DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE



### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    | EFP-400/14-D-E                           | EFP-400-14-K-E-AE |
|---------------------------|------------------------------------------|-------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 195FE                                    | Kholer CH440      |
| CARBURANT                 | Diesel                                   | Essence           |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel de secours           |                   |
| RÉSERVOIR                 | 5.5 L                                    | 7.5 L             |
| PUISSANCE                 | 15 cv / 11 Kw                            | 14 cv / 10 Kw     |
| POMPE                     |                                          |                   |
| DÉBIT MAX                 | 400 l/min                                |                   |
| PERFORMANCES              | 245 l/min à 10 bar<br>165 l/min à 12 bar |                   |
| DIAM ASPIRATION           | 2" femelle                               |                   |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                               |                   |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Fonte                                    |                   |
| AMORÇAGE                  | Par échappement                          |                   |
| DIMENSIONS                | 64 x 54 x 62,5 cm                        |                   |
| POIDS                     | 110 KG                                   |                   |



**PRESSION**  
Jusqu'à 14 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 400 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE DIESEL DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-500-9-D-E



### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    |                                                  |
|---------------------------|--------------------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 192F                                             |
| CARBURANT                 | Diesel                                           |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel de secours                   |
| RÉSERVOIR                 | 12 L                                             |
| PUISSANCE                 | 13 cv / 7.5 Kw                                   |
| POMPE                     |                                                  |
| DÉBIT MAX                 | 35 m3/h                                          |
| PERFORMANCES              | 250 l/min à 6 bar<br>410 l/min à 3 bar           |
| DIAM ASPIRATION           | 2" mâle                                          |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" mâle                                          |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | En fonte                                         |
| AMORÇAGE                  | Auto-amorçante par remplissage du corps de pompe |
| DIMENSIONS                | 64 x 54 x 62,5 cm                                |
| POIDS                     | 105 KG                                           |



**PRESSION**  
Jusqu'à 9 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 35 m3/h



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE ESSENCE

EFP-900-6P



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & Stratton - 2 cylindres 4 temps |
| CARBURANT        | Essence                                 |
| DÉMARREUR        | Électrique 12V + manuel de secours      |
| RÉSERVOIR        | 8 L                                     |
| PUISSANCE        | 23 cv / 17 Kw                           |

#### POMPE

|                           |                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 2000 l/min                              |
| PERFORMANCES              | 864 l/min à 6 bar<br>1072 l/min à 5 bar |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle                                 |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" 1/2 mâle                             |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                               |
| AMORÇAGE                  | Gaz d'échappement                       |
| DIMENSIONS                | 75 x 56 x 70 cm                         |
| POIDS                     | 76.2 KG                                 |



#### PRESSION

Jusqu'à 10 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2000 l/min

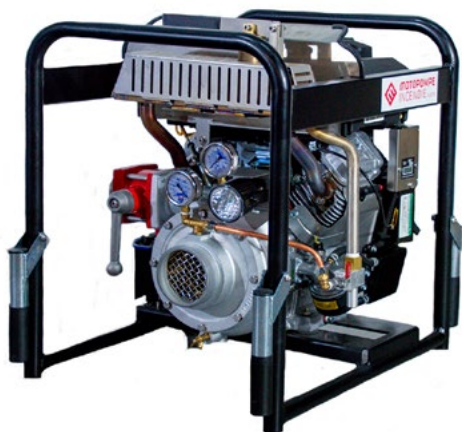


#### COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE POUR EAU DE MER

EFP-900-6BS-M



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & Stratton - 2 cylindres 4 temps |
| CARBURANT        | Essence                                 |
| DÉMARREUR        | Électrique 12 V + manuel de secours     |
| RÉSERVOIR        | 8 L                                     |
| PUISSANCE        | 23 cv / 17 Kw                           |

#### POMPE

|                           |                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 2000 l/min                              |
| PERFORMANCES              | 864 l/min à 6 bar<br>1072 l/min à 5 bar |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle                                 |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" 1/2" mâle                            |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alliage aluminium en grade marine       |
| AMORÇAGE                  | Gaz d'échappement                       |
| DIMENSIONS                | 75 x 56 x 70 cm                         |
| POIDS                     | 79.2 KG                                 |



#### PRESSION

Jusqu'à 10 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2000 l/min



#### COMPATIBILITÉ EAUX

Eau de mer



## MOTOPOMPE INCENDIE PORTATIVE COMPACTE

EFP-1400-200



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                                     |
|------------------|-------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Kholer KD 425                       |
| CARBURANT        | Diesel 2 cylindres                  |
| DÉMARREUR        | Électrique 12 V + manuel de secours |
| RÉSERVOIR        | 4 L                                 |
| PUISSANCE        | 19 cv / 14 Kw                       |

#### POMPE

|                           |                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 1400 l/min                              |
| PERFORMANCES              | 1100 l/min à 4 bar<br>450 l/min à 8 bar |
| DIAM ASPIRATION           | 4" BSRT ou 3"1/2 BSP Femelle            |
| DIAM REFOULEMENT          | 2 x 2"1/2 mâle                          |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alliage aluminium en grade marine       |
| AMORÇAGE                  | Gaz d'échappement                       |
| DIMENSIONS                | 80 x 53 x 58 cm                         |
| POIDS                     | 114 KG                                  |



#### PRESSION

Jusqu'à 8 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1400 l/min



#### COMPATIBILITÉ EAUX

Eau de mer

## MOTOPOMPE INCENDIE MOBILE

EFP-2500-300



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | OHV 4JB1 2 -cylindres 4 temps |
| CARBURANT        | Diesel                        |
| DÉMARREUR        | Électrique                    |
| RÉSERVOIR        | 16 L                          |
| PUISSANCE        | 76 cv / 57 Kw                 |

#### POMPE

|                  |                                          |
|------------------|------------------------------------------|
| DÉBIT MAX        | 2500 l/min                               |
| PERFORMANCES     | 1500 l/min à 8 bar<br>2000 l/min à 7 bar |
| DIAM ASPIRATION  | 4"BRST ou 3"1/2 BSP femelle              |
| DIAM REFOULEMENT | 2"1/2 mâle                               |
| CORPS DE POMPE   | Alliage aluminium en grade marine        |
| AMORÇAGE         | Gaz d'échappement                        |
| DIMENSIONS       | 102 x 60,5 x 76 cm                       |
| POIDS            | 321 KG                                   |



#### PRESSION

Jusqu'à 10 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2500 l/min



#### COMPATIBILITÉ EAUX

Eau de mer

## MOTOPOMPE INCENDIE KIT CHARIOT HOME DEFENDER

KIT-HD-ECO



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Loncin            |
| CARBURANT        | Essence - 4 temps |
| DÉMARREUR        | Manuel            |
| RÉSERVOIR        | 6.5 L             |
| PUISSANCE        | 14 cv / 10 Kw     |

#### POMPE

|                  |                                             |
|------------------|---------------------------------------------|
| DÉBIT MAX        | 500 l/min                                   |
| PERFORMANCES     | 350 l/min à 6 bar<br>420 l/min à 4 bar      |
| DIAM ASPIRATION  | 2" mâle                                     |
| DIAM REFOULEMENT | 2" mâle                                     |
| CORPS DE POMPE   | Fonte                                       |
| AMORÇAGE         | Auto-amorçante (remplissage corps de pompe) |
| DIMENSIONS       | 65 x 53 x 59 cm                             |
| POIDS            | 62 KG                                       |

#### KIT FOURNI

- Lance 3 positions (fermée, droit et jet diffusé),
- Tuyau refoulement (20m),
- Tuyau aspiration (6m),
- 1 crépine



**PRESSION**  
Jusqu'à 10 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 500 l/min



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE KIT PISCINE HOME DEFENDER

KIT-HD-N



Spécialement conçu pour protéger votre maison en cas d'incendie de feux de forêts.

### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |               |
|------------------|---------------|
| REFERENCE MOTEUR | EUROMAST 170F |
| CARBURANT        | Essence       |
| DÉMARREUR        | Manuel        |
| RÉSERVOIR        | 3.6 L         |
| PUISSANCE        | 7 CV          |

#### POMPE

|                          |                                             |
|--------------------------|---------------------------------------------|
| DÉBIT MAX                | 30 m3/h                                     |
| MAX PRESSURE             | 6,5 bar                                     |
| DIAM ASPIRATION          | 2" (DN50)                                   |
| DIAM REFOULEMENT         | 2" (DN50)                                   |
| HAUTEUR D'ASPIRATION MAX | 7 m                                         |
| AMORÇAGE                 | Auto-amorçante (remplissage corps de pompe) |
| DIMENSIONS               | 64 x 54 x 90 cm                             |
| POIDS                    | 49 KG                                       |

#### KIT FOURNI

- Lance 2 positions (jet droit ou jet diffusé),
- Tuyau refoulement (2x20m),
- Tuyau aspiration (7m),
- 1 crépine



**PRESSION**  
Jusqu'à 6,5 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 30 m3/h



**COMPATIBILITÉ EAUX**  
Eaux claires



## MOTOPOMPE INCENDIE PORTABLE HAUTE PRESSION

EFP-1000-10-B

**Certifiée EN 14466** cette motopompe est le choix idéal pour les pompiers professionnels et pompiers volontaires, ou industriels à la recherche d'équipements fiables et efficaces pour leurs opérations.



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & stratton 40CV         |
| CARBURANT        | Essence                        |
| DÉMARREUR        | Électrique + manuel en secours |
| RÉSERVOIR        | 17 L                           |
| PUISSANCE        | 30,2 kW / 3 600 RPM            |

#### POMPE

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| DÉBIT MAX            | 1480 l/min                   |
| PERFORMANCES         | 1020 l/min à 10 bar          |
| DIAM ASPIRATION      | 4" 1/2 mâle                  |
| DIAM REFOULEMENT     | 2 X 2" 1/2 mâle              |
| HAUTEUR D'ASPIRATION | 7 m                          |
| AMORÇAGE             | Automatique via pompe à vide |
| DIMENSIONS           | 78,2 x 61,5 x 77,5 cm        |
| POIDS                | 133 Kg                       |



#### PRESSION

Jusqu'à 15,5 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1480l/min



#### COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

## MOTOPOMPE INCENDIE PORTABLE GRANDE PUISSANCE

EFP-1900-10E

Motopompe thermique portable haute performance, conçue pour la lutte contre l'incendie, les transferts d'eau et les tests de colonnes sèches. **Fabrication européenne**



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 3 cylindres VW      |
| CARBURANT        | Essence             |
| DÉMARREUR        | Électrique          |
| RÉSERVOIR        | 17 L                |
| PUISSANCE        | 50 kW à 5400 tr/min |

#### POMPE

|                                                      |                                           |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| DÉBIT MAX                                            | 2300 l/min                                |
| PERFORMANCES                                         | 1900 l/min à 10 bar                       |
| Points de service à 3 mètres de hauteur d'aspiration | 1600 l/min à 12 bar<br>2000 l/min à 8 bar |
| DIAM ASPIRATION                                      | 4" 1/2                                    |
| DIAM REFOULEMENT                                     | 2 x 2" 5                                  |
| HAUTEUR D'ASPIRATION                                 | 7 m                                       |
| AMORÇAGE                                             | Automatique                               |
| DIMENSIONS                                           | 103,9 x 72 x 84,6 cm                      |
| POIDS                                                | 188 Kg                                    |



#### PRESSION

Jusqu'à 16 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2300 l/min



#### COMPATIBILITÉ EAUX

Eaux claires

# 02

## MOTOPOMPES FLOTTANTES

---

Nos pompes flottantes sont utilisables directement sur un point d'eau, facile d'utilisation car sans amorçage, nos motopompes flottantes permettent des transferts d'eau à gros débit pour l'épuisement ou l'incendie.





## MOTOPOMPE FLOTTANTE 1250 L/MIN DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-1250-FL-DE



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                                              |
|------------------|----------------------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & stratton (série 950)                |
| CARBURANT        | Essence                                      |
| DÉMARREUR        | Électrique (power bank) et manuel en secours |
| RÉSERVOIR        | 3.8 L                                        |
| PUISSANCE        | 4.1 kW / 5.1 Kw                              |

#### POMPE

|                           |                                        |
|---------------------------|----------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 1258 l/min                             |
| PERFORMANCES              | 372 l/min à 3 bar<br>641 l/min à 2 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                             |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                              |
| FLOTTEUR                  | Durable polyethylene                   |
| DIMENSIONS                | 71 x 61 x 38 cm                        |
| POIDS                     | 26.5 KG                                |



#### PRESSION

Jusqu'à 4.4 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1258 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 1309 L/MIN

EFP-1300-32-FL



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Briggs & stratton (série 850) |
| CARBURANT        | Essence                       |
| DÉMARREUR        | Manuel                        |
| RÉSERVOIR        | 3.8 L                         |
| PUISSANCE        | 5.5 cv / 4.1 Kw               |

#### POMPE

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 1309 l/min                            |
| PERFORMANCES              | 70 l/min à 3 bar<br>407 l/min à 2 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                            |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                             |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene                          |
| DIMENSIONS                | 71 x 61 x 40 cm                       |
| POIDS                     | 24.4 KG                               |



#### PRESSION

Jusqu'à 3 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1309 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 480 L/MIN DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE

EFP-500-FL



CARACTÉRISTIQUES

### MOTEUR

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 2 temps                         |
| CARBURANT        | Essence                         |
| DÉMARREUR        | Manuel + électrique (en option) |
| RÉSERVOIR        | 5 L                             |
| PUISSANCE        | 8 cv / 6.1 Kw                   |

### POMPE

|                           |                                                              |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 480 l/min                                                    |
| PERFORMANCES              | 327 l/min à 4 bar<br>151 l/min à 7 bar<br>21 l/min à 9.5 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2" mâle                                                      |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                                                    |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene                                                 |
| DIMENSIONS                | 83 x 51.5 x 42.5 cm                                          |
| POIDS                     | 21.2 KG                                                      |



### PRESSION

Jusqu'à 9.5 bar



### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 480 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 1540 L/MIN

EFP-1500-2H-FL



CARACTÉRISTIQUES

### EFP-1500-FL

|                  |                |
|------------------|----------------|
| REFERENCE MOTEUR | Honda GXV 390  |
| CARBURANT        | Essence        |
| DÉMARREUR        | Manuel         |
| RÉSERVOIR        | 2.1 L          |
| PUISSANCE        | 10 cv / 7.6 Kw |

### POMPE

|                           |                                                               |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 1540 l/min                                                    |
| PERFORMANCES              | 315 l/min à 4.5 bar<br>610 l/min à 3 bar<br>870 l/min à 2 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 2"1/2 mâle                                                    |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                                                     |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene                                                  |
| DIMENSIONS                | 103 x 73 x 50 cm                                              |
| POIDS                     | 53 KG                                                         |



### PRESSION

Jusqu'à 5.5 bar



### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 1540 l/min

## MOTOPOMPE FLOTTANTE 2512 L/MIN

EFP-2400-FL



CARACTÉRISTIQUES

### MOTEUR

|           |                |
|-----------|----------------|
| REFERENCE | Honda GXV 390  |
| CARBURANT | Essence        |
| DÉMARREUR | Manuel         |
| RÉSERVOIR | 2.1 L          |
| PUISSANCE | 10 cv / 7.6 kw |

### POMPE

|                           |                                                               |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------|
| DÉBIT MAX                 | 2512 l/min                                                    |
| PERFORMANCES              | 1872 l/min à 1 bar<br>932 l/min à 2 bar<br>30 l/min à 2.4 bar |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" mâle                                                       |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Aluminium                                                     |
| FLOTTEUR                  | Polyethylene                                                  |
| DIMENSIONS                | 98 x 71 x 50 cm                                               |
| POIDS                     | 56 KG                                                         |



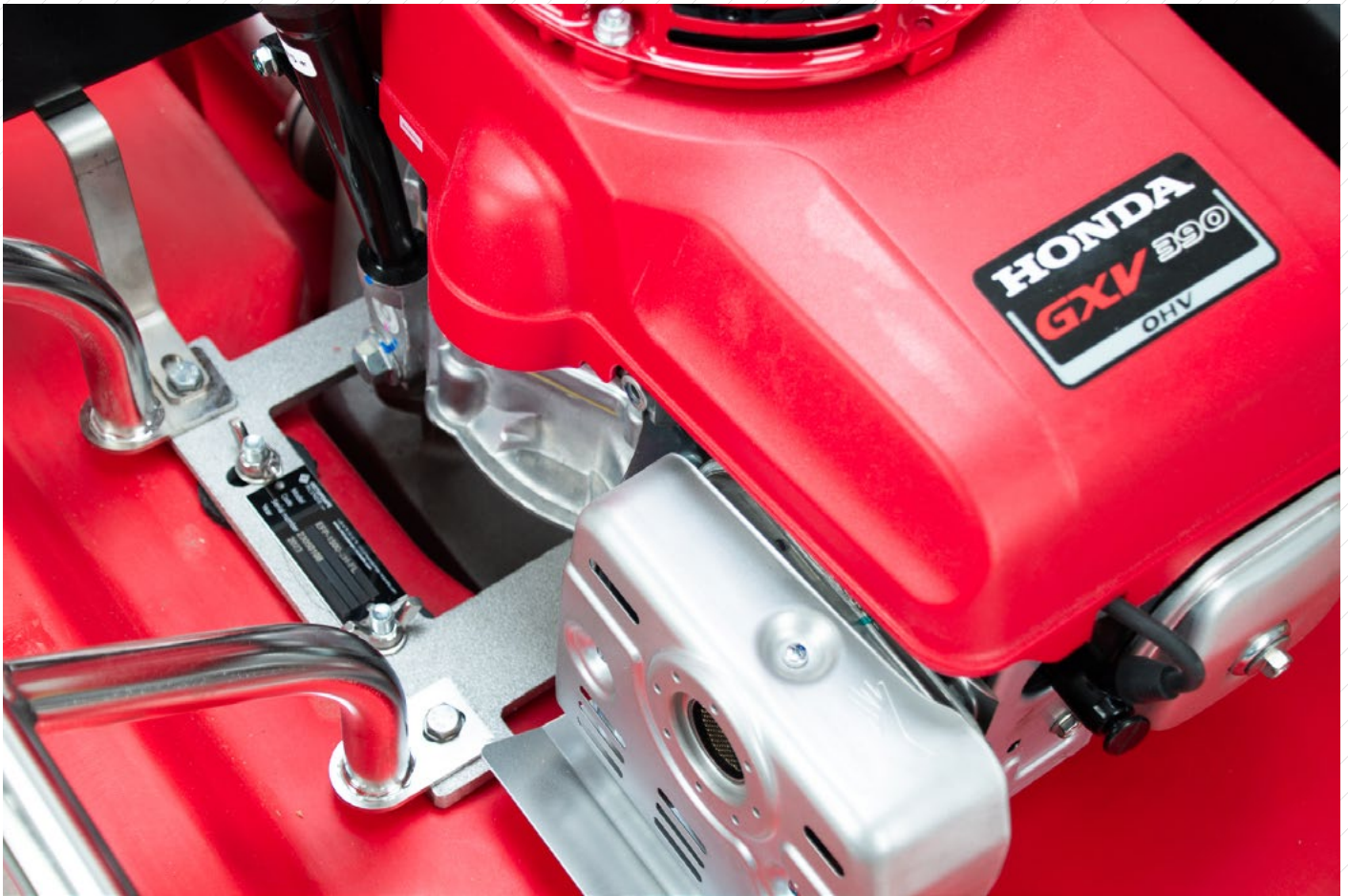
### PRESSION

Jusqu'à 2.4 bar



### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2512 l/min



# 03

## MOTOPOMPES EPUISEMENT

---

Les pompes d'épuisement de chantier peuvent être submersibles ou de surface.

Elles font circuler aisément toutes les eaux claires vaseuses ou chargées.

Les pompes d'épuisement sont souvent utilisées pour l'épuisement des eaux de chantier, pour l'assèchement des fouilles.

Elles peuvent très bien avoir une application civile ou industrielle d'assèchement de surface.





## POMPE SUBMERSIBLE DE DRAINAGE SMB

EFP-SDP-800

Pompes électriques submersibles de drainage portables à fonctionnement automatique, à haut rendement, idéales pour une utilisation continue même avec de faibles niveaux d'eau. La partie hydraulique avec protection NBR garantit une plus grande résistance à la corrosion. Le petit diamètre extérieur lui permet d'être utilisé dans un puits de 8". Utilisé pour drainer les eaux d'infiltration, vider les pièces ou les réservoirs inondés, drainer les eaux usées propres ou légèrement sales.



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 18 m<sup>3</sup>/h



### TYPE D'EAU

Eaux usées propres

#### CARACTÉRISTIQUES

##### MOTEUR

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| TENSION            | Monophasé 230V-50Hz (avec flotteur) |
| PUISSANCE NOMINALE | 0,75 kW                             |
| AMPÉRAGE           | 5                                   |
| CLASSE D'ISOLATION | F                                   |
| PROTECTION         | IP68                                |

##### POMPE

|                     |                                                                                                   |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DÉBIT MAX           | 18 m <sup>3</sup> /h                                                                              |
| HMT MAX             | 15,5                                                                                              |
| CORPS               | Moulage sous pression en aluminium                                                                |
| GARNITURE MÉCANIQUE | Double garniture mécanique dans la chambre à huile : Céramique/Graphite/NBR Silicium/Silicium/NBR |
| CÂBLE               | 10 mt H07RNF                                                                                      |
| DIMENSIONS          | 16,3 x 18,7 x 36,8 cm - H1 : 33,6cm - DNM : 2"                                                    |
| POIDS               | 16 KG                                                                                             |

## POMPE SUBMERSIBLE DE DRAINAGE

EFE-370TSM



Les pompes de la série EFE-370TS(M) sont submersibles en 1 phase, compactes, hautes performances et durables, utilisées pour la manipulation de liquides abrasifs sur les chantiers difficiles, y compris les mines, les industries, les services publics et les chantiers de construction.

Le corps de la pompe et les pièces en contact avec l'eau sont en fonte. Selon la taille, les pompes sont équipées d'une roue semi-ouverte en alliage à haute teneur en chrome ou en fonte ductile.

Refroidissement efficace du moteur grâce à l'exécution d'un canal de décharge intégré dans le carter du moteur. Sortie de décharge de 50mm à 80mm, Moteur de 0,25kW à 1,5kW. Les moteurs hermétiquement scellés sont équipés d'une protection thermique intégrée.

### Spécifications techniques :

- Capacité max : 42 m<sup>3</sup>/h
- Puissance : 0,25 Kw à 1,5 Kw
- Alimentation : monophasé 230V ± 10%, 50 Hz
- Classe d'inflation : F
- Classe de protection : IP68
- Longueur du câble : 10 m
- Température de l'eau : jusqu'à 40°C
- Profondeur d'eau max. : 25 m



Téléchargez le catalogue de la gamme complète de nos électropompes avec agitateur en scannant le QR Code

## ELECTROPOMPE DE DRAINAGE 150 M3/H

EFP-4920R400



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 150 m<sup>3</sup>/h

### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| ENERGIE      | Électrique            |
| ALIMENTATION | Triphasé 400V - 50Hz  |
| DÉMARREUR    | Manuel                |
| CONNECTEUR   | CEE 16A               |
| PUISSANCE    | 2.9 / 2.3 kW          |
| CÂBLE        | H07 RN-F 4G1.5 - 20 m |

#### POMPE

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| DÉBIT MAX                 | 150 m <sup>3</sup> /h |
| INDICE DE PROTECTION      | IP45                  |
| HAUTEUR DE REFOULEMENT    | jusqu'à 14 m          |
| DVITESSE DE ROTATION      | 1450 tr/min           |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" orientable à 45°   |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                   |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 80 mm                 |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées         |
| DIMENSIONS                | 50 x 36 x 58 cm       |
| POIDS                     | 49 kg                 |



### TYPE D'EAU

Eaux chargées

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT ESSENCE

EFP-120-3



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 123 m<sup>3</sup>/h

### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Honda GX390      |
| CARBURANT        | Essence          |
| DÉMARREUR        | Manuel           |
| RÉSERVOIR        | 6.1 L            |
| PUISSANCE        | 10.8 cv / 8.7 Kw |
| AUTONOMIE        | 2 Heures         |

#### POMPE

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| DÉBIT MAX                 | 123 m <sup>3</sup> /h |
| PRESSION MAX              | 30 m                  |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle               |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" mâle               |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                   |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 27 mm                 |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées         |
| DIMENSIONS                | 78,5 x 56,5 x 63 cm   |
| POIDS                     | 85 KG                 |



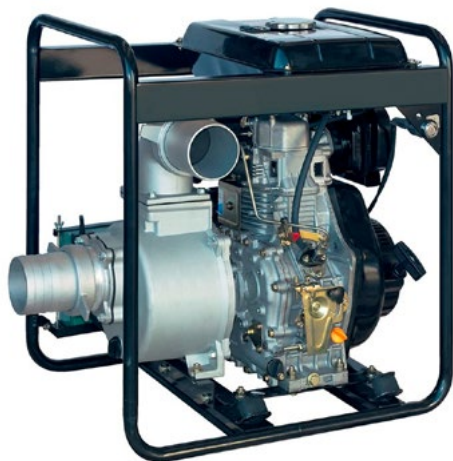
### TYPE D'EAU

Eaux chargées



## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX CLAIRES

EFP-900-2-D



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 198 F               |
| CARBURANT        | Diesel              |
| DÉMARREUR        | Électrique + manuel |
| RÉSERVOIR        | 12.5 L              |
| PUISSANCE        | 9.6 cv / 6.7 Kw     |
| AUTONOMIE        | 4 Heures            |

#### POMPE

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| DÉBIT MAX                 | 96 m <sup>3</sup> /h |
| PRESSION MAX              | 31 m                 |
| DIAM ASPIRATION           | 4" mâle              |
| DIAM REFOULEMENT          | 4" mâle              |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu                  |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 10 mm                |
| TYPE D'EAU                | Eaux claires         |
| DIMENSIONS                | 67 x 50,5 x 74 cm    |
| POIDS                     | 87 KG                |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 96 m<sup>3</sup>/h



#### TYPE D'EAU

Eaux claires

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-51-3-EL / EFP-51-3-H / EFP-51-3-D



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                   | ÉLECTRIQUE                                      | ESSENCE       | DIESEL                       |
|-------------------|-------------------------------------------------|---------------|------------------------------|
| REFERENCE MOTEUR  | 230/400V triphasé                               | Honda GX160QX | Kholer KD15350<br>Yanmar L48 |
| DÉMARREUR         | Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique) |               |                              |
| CHASSIS TUBULAIRE | Poignées avec option roues                      |               |                              |
| RÉSERVOIR         | Selon motorisation                              |               |                              |
| PUISSANCE         | 2.7 cv / 2.2 Kw                                 |               |                              |
| AUTONOMIE         | 2 Heures                                        |               |                              |

#### POMPE

|                   |                                      |
|-------------------|--------------------------------------|
| DÉBIT MAX         | 51 m <sup>3</sup> /h                 |
| PRESSION MAX      | 30 m                                 |
| DIAM ASPIRATION   | 2" mâle                              |
| DIAM REFOULEMENT  | 2" mâle                              |
| CORPS DE POMPE    | et Turbine : Fonte                   |
| PASSAGE DE SOLIDE | 28 mm                                |
| TYPE D'EAU        | Eaux chargées + eau de mer en option |
| DIMENSIONS        | 77,5 x 44 x 59 cm                    |
| POIDS             | 30 KG                                |



#### DÉBIT MAX

Jusqu'à 51 m<sup>3</sup>/h



#### TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-100-2.8-EL / EFP-100-2.8-H / EFP-100-2.8-D



### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    | ÉLECTRIQUE                                      | ESSENCE                              | DIESEL             |
|---------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 230/400V triphasé                               | Honda - Robin<br>Briggs - Lombardini | Hatz<br>Lombardini |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique) |                                      |                    |
| CHASSIS TUBULAIRE         | Poignées avec option roues                      |                                      |                    |
| RÉSERVOIR                 | Selon motorisation                              |                                      |                    |
| PUISSANCE                 | 10.8 cv / 8.7 Kw                                |                                      |                    |
| AUTONOMIE                 | 2 Heures                                        |                                      |                    |
| POMPE                     |                                                 |                                      |                    |
| DÉBIT MAX                 | 100 m3/h ; moteur électrique : 1800t            |                                      |                    |
| PRESSION MAX              | 28 m                                            |                                      |                    |
| DIAM ASPIRATION           | 3'' mâle                                        |                                      |                    |
| DIAM REFOULEMENT          | 3'' mâle                                        |                                      |                    |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Fonte                                           |                                      |                    |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 38 mm                                           |                                      |                    |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées + eau de mer en option            |                                      |                    |
| DIMENSIONS                | 86 x 58 x 63 cm                                 |                                      |                    |
| POIDS                     | 52 KG                                           |                                      |                    |



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 100 m3/h



### TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)

## MOTOPOMPE D'ÉPUISEMENT POUR EAUX TRÈS CHARGÉES

EFP-144-3-EL / EFP 143-3 / EFP-144-3-D



### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                    | ÉLECTRIQUE                                      | ESSENCE                                 | DIESEL             |
|---------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------|
| REFERENCE MOTEUR          | 230/400V triphasé                               | Honda - Robin<br>Briggs -<br>Lombardini | Hatz<br>Lombardini |
| DÉMARREUR                 | Électrique + manuel ou manuel (sauf électrique) |                                         |                    |
| CHASSIS TUBULAIRE         | Poignées avec option roues                      |                                         |                    |
| RÉSERVOIR                 | Selon motorisation                              |                                         |                    |
| PUISSANCE                 | 10.8 cv / 8.7 Kw                                |                                         |                    |
| AUTONOMIE                 | 2 Heures                                        |                                         |                    |
| POMPE                     |                                                 |                                         |                    |
| DÉBIT MAX                 | 144m3/h                                         |                                         |                    |
| PRESSION MAX              | 32 m                                            |                                         |                    |
| DIAM ASPIRATION           | FM 4'' mâle                                     |                                         |                    |
| DIAM REFOULEMENT          | FM 4'' mâle                                     |                                         |                    |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Fonte                                           |                                         |                    |
| PASSAGE DE SOLIDE         | 40 mm                                           |                                         |                    |
| TYPE D'EAU                | Eaux chargées + eau de mer en option            |                                         |                    |
| DIMENSIONS                | 86 x 58 x 63 cm                                 |                                         |                    |
| POIDS                     | 70 KG                                           |                                         |                    |



### DÉBIT MAX

Jusqu'à 144 m3/h



### TYPE D'EAU

Eaux très chargées et eau de mer (en option)



## MOTOPOMPE FEUX DE FORÊTS HAUTE PRESSION

EFP-FF-400-16

**Pour la lutte anti incendie dans des accès reculés tels que les forêts et les montagnes.** Motopompe conçue à base d'aluminium ultra-léger pour une meilleure portabilité lors de l'intervention. Équipée d'un système d'arrêt automatique contre la survitesse du moteur. Excellent rapport poids/puissance.



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                   |                                            |
|-------------------|--------------------------------------------|
| MODÈLE            | Monocylindre à deux temps refroidi par air |
| CARBURANT         | Essence deux temps                         |
| DÉMARREUR         | Electrique + manuel                        |
| RÉSERVOIR EXTERNE | 20 L                                       |
| PUISSANCE         | 8 CV                                       |
| DÉCIBELS          | 110 dB                                     |
| AUTONOMIE         | 6 Heures env (avec réservoir externe)      |

#### POMPE

|              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| DÉBIT MAX    | 400 l/min max               |
| PRESSION MAX | 16 Bar max                  |
| CORPS        | Alliage d'aluminium anodisé |
| TURBINE      | Alliage d'aluminium anodisé |
| AMORÇAGE     | Pompe à main                |
| POIDS        | 15 kg                       |
| ASPIRATION   | SYM40                       |
| REFOULEMENT  | DSP40                       |



#### PRESSION

Jusqu'à 16 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

jusqu'à 400 l/min

## POMPE SAC À DOS POUR FEUX DE FORÊTS

EFP-FF-288/21

**La plus légère de nos motopompes, compacte et livrée avec tous les accessoires, elle est idéale pour les feux de forêt et les zones difficile d'accès.**

Facile à utiliser, avec une pression max de 21 bars et un débit max de 288 L/min, son moteur offre de bonnes performances sur le terrain. Livrée avec 1 jerrican de carburant, claie de portage, sac à dos et caisse.



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|           |                                     |
|-----------|-------------------------------------|
| MOTEUR    | 2 Temps                             |
| CARBURANT | Mélange 2t                          |
| DÉMARREUR | Manuel et électrique par power bank |
| RÉSERVOIR | séparé de 12 ou 24L L               |
| PUISSANCE | 10 CV                               |

#### POMPE

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| DÉBIT MAX                 | 288 l/min       |
| PRESSION MAX              | 22 bar          |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à turbine |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu             |
| DIMENSIONS                | 39 x 29 x 17 cm |
| POIDS                     | 12 Kg           |



#### PRESSION

Jusqu'à 22 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

jusqu'à 288 l/min



04

COLONNE  
SÈCHE

Parking

Théâtre

# MOTOPOMPES COLONNES SÈCHES

Pompes d'épreuve pour vérification des colonnes sèches en pression statique et dynamique. Lorsqu'un incendie survient, il est impératif que les colonnes d'eau soient fonctionnelles et conformes à la norme NF S 61-759 « Installation et maintenance des colonnes sèches et en charge » afin de déceler une éventuelle fuite ou défaillance sur une pièce constituante, et pour cela il est obligatoire de faire des essais hydrostatiques. (Mise en pression à 16/25B)





## POMPE THERMIQUE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES ESSENCE

EFP-25-0.8B - TEST STATIQUE



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| REFERENCE MOTEUR | Honda GP160 -4CV |
| CARBURANT        | Essence          |
| DÉMARREUR        | Manuel           |
| RÉSERVOIR        | 31 L             |
| PUISSANCE        | 4 cv / 3 Kw      |

#### POMPE

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| DÉBIT MAX                 | 25 l/min         |
| PRESSION MAX              | 25 bar           |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à membrane |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu              |
| DIMENSIONS                | 67 x 45 x 46 cm  |
| POIDS                     | 36 Kg            |



#### PRESSION

Jusqu'à 25 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min

## POMPE ÉLECTRIQUE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES

EFP-25-0.8-B-E - TEST STATIQUE



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|           |                    |
|-----------|--------------------|
| DÉMARREUR | Électrique         |
| PUISSANCE | Monophasé 240 V/Hz |

#### POMPE

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| DÉBIT MAX                 | 25 l/min         |
| PRESSION MAX              | 25 bar           |
| TYPE DE POMPE             | Pompe à membrane |
| CORPS DE POMPE ET TURBINE | Alu              |
| DIMENSIONS                | 67 x 45 x 46 cm  |
| POIDS                     | 33 Kg            |



#### PRESSION

Jusqu'à 25 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min

## KIT POMPE D'ÉPREUVE POUR COLONNES SÈCHES STATIQUE AVEC CITERNE POUR PICK-UP OU REMORQUE

EFP-KIT-POMPE



### CARACTÉRISTIQUES

| MOTEUR                       | ÉLECTRIQUE                        | ESSENCE      |
|------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| REFERENCE MOTEUR             | EFP-25-0.8-B-E                    | EFP-25-0.8-B |
| DÉMARREUR                    | Manuel                            |              |
| PUISSANCE                    | 4 cv / 3 Kw<br>Monophasé 240 V/Hz |              |
| POMPE                        |                                   |              |
| DÉBIT MAX                    | 25 l/min                          |              |
| PRESSION MAX                 | 25 bar                            |              |
| TYPE DE POMPE                | Pompe à membrane                  |              |
| CORPS DE POMPE ET<br>TURBINE | Alu                               |              |
| DIMENSIONS                   | 147 x 100 x 67,9 cm               |              |
| POIDS                        | 200 KG                            |              |



### PRESSION

Jusqu'à 25 bar



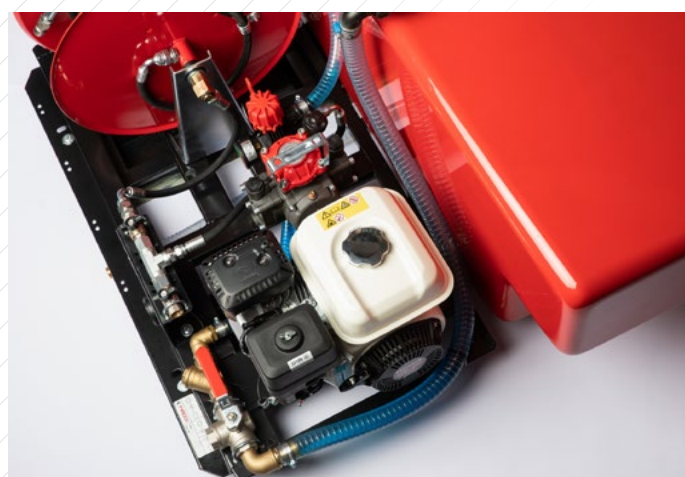
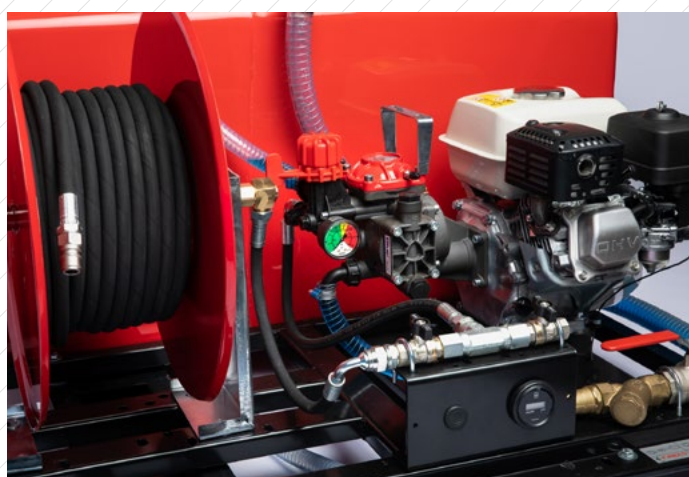
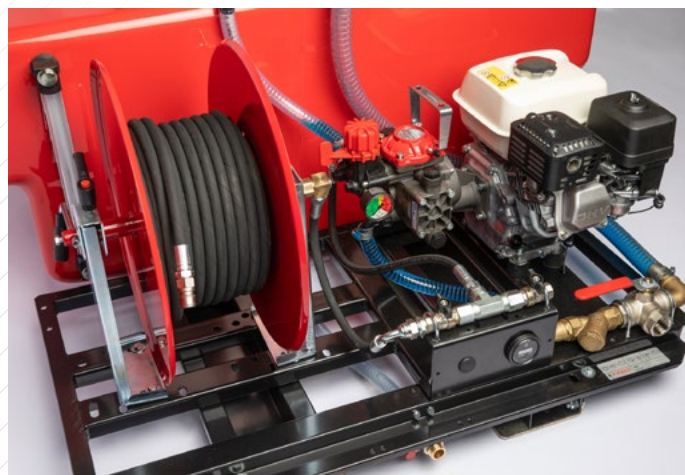
### DÉBIT DE LA POMPE

Constant 25 l/min



### CITERNES FORME

Cube (2500 l max), forme T ou L (600 l max)





## KIT POMPE THERMIQUE D'ÉPREUVE DYNAMIQUE POUR COLONNES SÈCHES OU INCENDIE

EEP-1500-10 - TEST DYNAMIQUE



### CARACTÉRISTIQUES

#### MOTEUR

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| REFERENCE MOTEUR | 3 cylindres VW      |
| CARBURANT        | Essence             |
| DÉMARREUR        | Électrique          |
| RÉSERVOIR        | 17 L                |
| PUISSANCE        | 50 kW à 5400 tr/min |

#### POMPE

|                                                      |                                           |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| DÉBIT MAX                                            | 2300 l/min                                |
| PERFORMANCES                                         | 1900 l/min à 10 bar                       |
| Points de service à 3 mètres de hauteur d'aspiration | 1600 l/min à 12 bar<br>2000 l/min à 8 bar |
| DIAM ASPIRATION                                      | 4" 1/2                                    |
| DIAM REFOULEMENT                                     | 2 x 2" 5                                  |
| HAUTEUR D'ASPIRATION                                 | 7 m                                       |
| AMORÇAGE                                             | Automatique                               |
| DIMENSIONS                                           | 103,9 x 72 x 84,6 cm                      |
| POIDS                                                | 188 Kg                                    |



#### PRESSION

Jusqu'à 16 bar



#### DÉBIT DE LA POMPE

Jusqu'à 2300 l/min



#### CITERNES FORME

Cube (2500 l max), forme T ou L (600 l max)



# 05

## KITS INCENDIE HAUTE PRESSION

---

**Kit d'extinction incendie à poser sur un véhicule d'intervention ( quad, pick-up, fourgon ou remorque ) avec motopompe haute ou basse pression.**

Un équipement de lutte contre le feu, autonome et compact, pour une action immédiate.

L'eau vaporisée permet d'augmenter la superficie d'échange thermique et d'absorber une plus grande quantité de chaleur et obtenir ainsi une plus grande capacité de refroidissement.

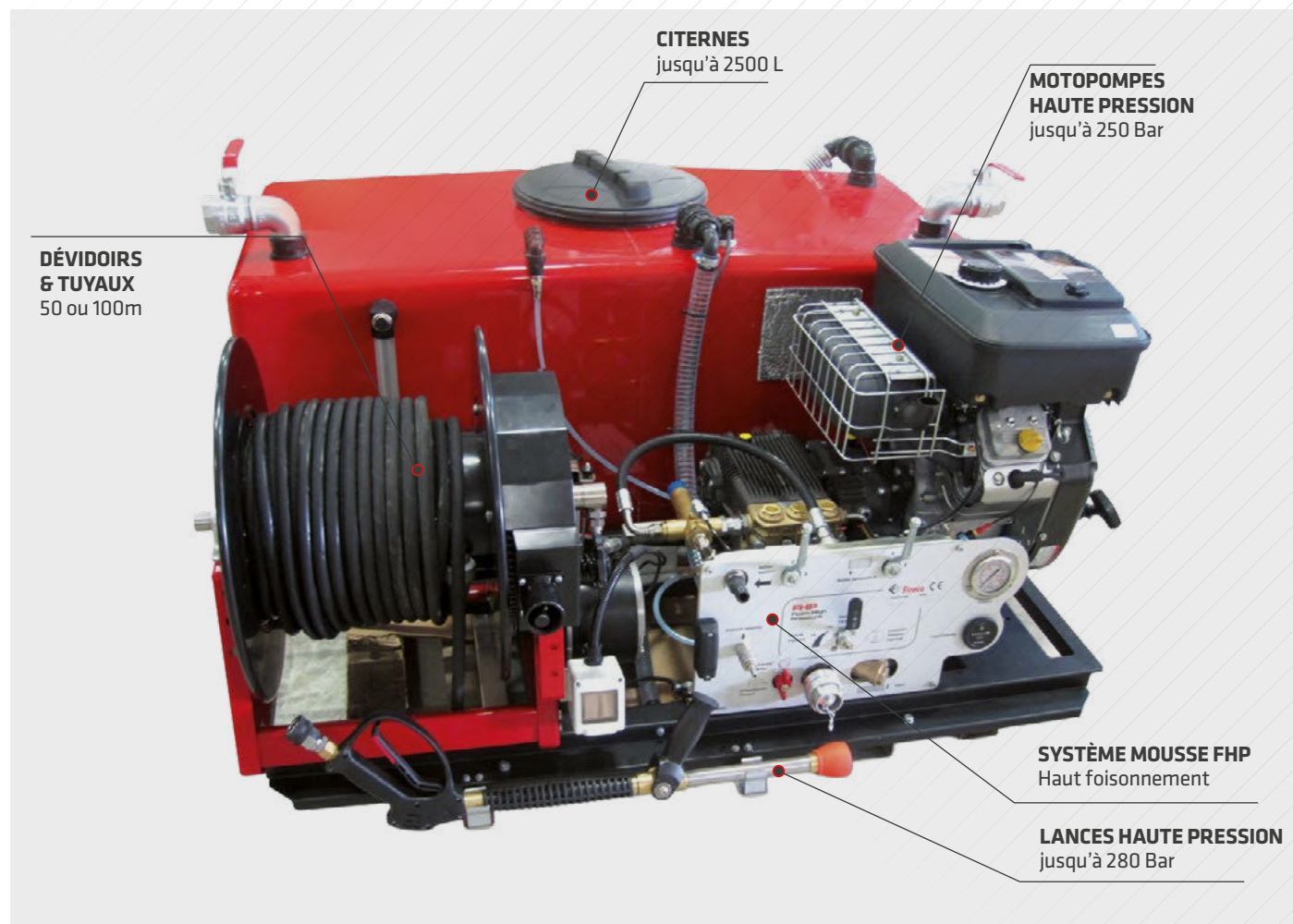
Les kits incendie sont de redoutables outils contre le feu comme matériel de première intervention.

Ils sont idéaux sur de petits véhicules, là où des plus gros ne peuvent passer.





**Les kits à haute pression Fireco apportent une réponse moderne, mobile et durable aux incendies, avec des équipements compacts, une consommation d'eau réduite, une efficacité thermique et physique maximale, et une capacité d'intervention rapide même dans les zones les plus complexes.**



## LES AVANTAGES DES SYSTÈMES HAUTE PRESSION

**1**

**Réduction significative de la consommation d'eau**

**2**

**Portée d'intervention étendue**

**3**

**Efficacité thermique accrue**

**4**

**Action asphyxiante naturelle**

**5**

**Impact physique des micro-gouttelettes**

**6**

**Réduction du flux critique requis (FCR)**



# KITS ANTI-INCENDIE

## MOTOPOMPES + CITERNES + ENROULEURS + LANCES HAUTE PRESSION

Les kits anti-incendie sont équipés d'un citerne en forme T - C - L

Le choix de la forme et de la capacité de la citerne est le plus souvent déterminé par le véhicule porteur

Nous offrons également un large choix de débit / pression allant de 50L/min 40 bar à 21L/min 250 bar.

Motorisation essence ou diesel, nous proposons également en option un proportionneur pour émulseur.

Réalisations sur-mesure, tous nos kits sont assemblés à la demande.



Système qualité



### Exemples d'utilisations

#### Quad



#### Remorque



#### Pick-up



- **Pompes à membrane 50 bar** : Pour usage forestier ou urbain, avec de l'eau ou de la mousse.
- **Pompes à piston de 100 bar** : Sont appréciées pour leur polyvalence par les brigades forestières, les pompiers professionnels, la protection civile, pour les feux de zone urbaine ou rurale avec de l'eau ou de la mousse.
- **Pompes à piston de 150 à 250 bar** : Utilisation par les brigades forestières, les pompiers professionnels, la protection civile, pour les feux de zone urbaine ou rurale, et sont utilisées principalement pour les zones urbaines pour les feux de classe A, les feux chimiques et les aéroports, avec de l'eau ou de la mousse.



## TABLE DE CONFIGURATION

Définissez votre demande de kit incendie

### 1 - CHOISIR LA CITERNE

☐ Citerne en fibre



☐ Citerne en acier



☐ Citerne en forme de "T"  
Capacité de 350 L jusqu'à 600 L



☐ Citerne en cubique "C"  
Capacité de 100 L jusqu'à 2500 L



☐ Citerne en forme de "L"  
Capacité de 350 L jusqu'à 600 L



☐ Citerne pour quad "Q"  
Capacité de 100 L jusqu'à 200 L



Capacité souhaitée : ..... L

### 2 - CHOISIR LA MOTOPOMPE

#### Pompe à membrane

☐ Moteur essence

50 L/min - 40 Bar

70 L/min - 40 Bar

80 L/min - 50 Bar

100 L/min - 50 Bar

135 L/min - 20 Bar

☐ Moteur diesel

50 L/min - 40 Bar

70 L/min - 40 Bar

80 L/min - 50 Bar

100 L/min - 50 Bar

135 L/min - 20 Bar

#### Pompe à piston

☐ Moteur essence

42 L/min - 100 Bar

42 L/min - 150 Bar

34 L/min - 170 Bar

50 L/min - 100 Bar

21 L/min - 180 Bar

21 L/min - 250 Bar

21 L/min - 200 Bar

☐ Moteur diesel

42 L/min - 100 Bar

42 L/min - 150 Bar

34 L/min - 170 Bar

21 L/min - 200 Bar

### 3 - CHOISIR LE TYPE DE DÉVIDOIR

☐ Dévidoir fixe manuel



☐ Dévidoir en acier  
transportable



☐ Dévidoir fixe électrique



Longueur du tuyau souhaitée :

☐ 50 m

☐ 100 m

☐ Autre : .....

### 4 - CHOISIR LES ACCESSOIRES SOUHAITÉS

☐ Option système mousse FHP

Notre système breveté FHP permet à l'opérateur d'obtenir les meilleures performances même avec 200 m de tuyau, tout en maintenant le bon mélange entre l'eau et la mousse.



☐ Lance haute pression  
Eau



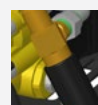
☐ Lance haute pression  
Eau/Mousse



☐ Hydro-éjecteur  
remplissage citerne



☐ Accélérateur automatique



☐ Guide de fixation rapide du  
kit sur plateau véhicule



# OG



# REMORQUES INONDATION

L'**unité de pompage multifonctionnelle brevetée** peut être utilisée simultanément comme **générateur**, **mât d'éclairage** et **pompe** avec la possibilité de faire **varier les débits et les pressions** grâce à un onduleur. Elle garantit l'évacuation de l'eau avec des débits de 100 à 500 m<sup>3</sup>/h.

Le **groupe électrogène**, livré en standard en version SUPER SILENCIEUSE, est disponible avec une alimentation électrique de 10 à 200 kVA. Il est complété par un **mât télescopique d'éclairage à LED**.

Un équipement hautement personnalisable qui améliore les interventions de l'utilisateur final.





## REMORQUE D'INTERVENTION POMPIERS LA PERFORMANCE ET LA FIABILITÉ À UN NOUVEAU NIVEAU



### SYSTÈME DE POMPAGE

Efficace et fiable  
Auto-amorçante avec  
passage élevé de solides

### PANNEAU DE COMMANDE

Simple

### ACCESSOIRES INCLUS

4 tuyaux d'aspiration de 2m  
25m de tuyau de refoulement  
Crépine d'aspiration  
Roue de secours

### CONFIGURATION

Insonorisé ou non

### REMORQUE ROUTIERE

Pour intervention rapide



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



### HMT

De 18 à 48m



### DÉBITS

De 150 à 900 m<sup>3</sup>/h



### PASSAGE DE SOLIDE

De 50 à 76 mm



### PROFONDEUR D'ASPIRATION

Jusqu'à 8 mètres



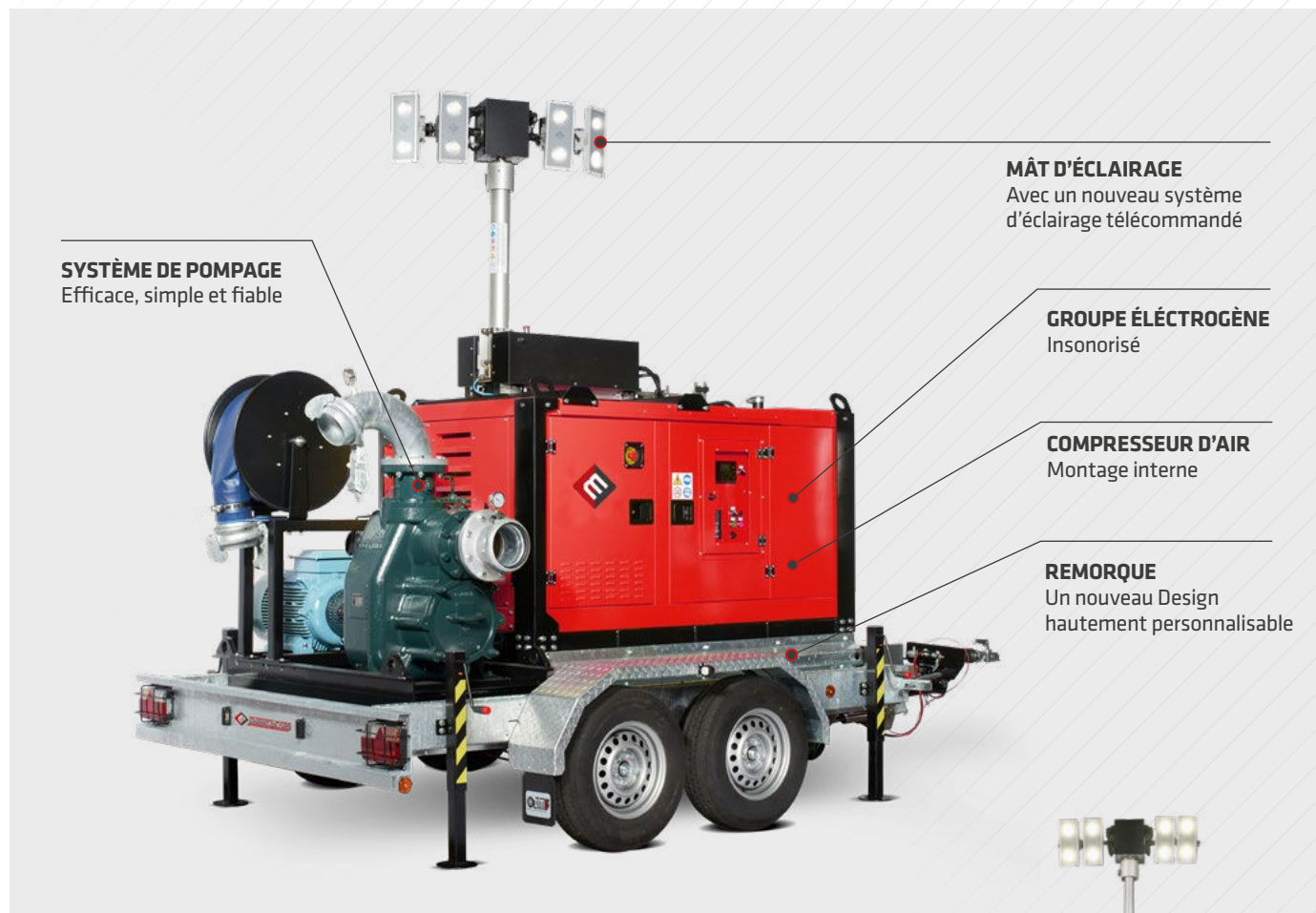
# REMORQUE D'INTERVENTION MIXTE INONDATION / INCENDIE LA RÉPONSE MULTIFONCTIONNELLE AUX SITUATIONS LES PLUS EXIGEANTES.





## REMORQUE D'INTERVENTION POMPIERS INONDATION / INCENDIE

Une grande efficacité pour lutter contre les problèmes critiques et les situations d'urgence liées aux inondations.



**SYSTÈME DE POMPAGE**  
Efficace, simple et fiable

**MÂT D'ÉCLAIRAGE**  
Avec un nouveau système  
d'éclairage télécommandé

**GROUPE ÉLECTROGÈNE**  
Insonorisé

**COMPRESSEUR D'AIR**  
Montage interne

**REMORQUE**  
Un nouveau Design  
hautement personnalisable

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



**PRESSION**  
De 2 à 16 bar



**DÉBITS**  
de 100 à 500 m<sup>3</sup>/h



**GÉNÉRATEUR**  
De 10 à 200 kVA



**PUISSANCE RÉSIDUELLE**  
De 10 à 200 kVA



**DIAMÈTRE D'ASPIRATION**  
À partir de 100 mm (4")



**PROFONDEUR D'ASPIRATION**  
Jusqu'à 8 mètres



# LES MOTOPOMPES DE SECOURS INONDATIONS. SOLUTION SUR MESURE POUR TOUT TYPE DE BESOIN.

Des groupes motopompes à moteur diesel haute performance, adaptables à chaque type de besoin, avec des débits de 30 à 1450 m<sup>3</sup>/h avec des **pressions variables**. Chaque modèle peut être spécialement conçu et fabriqué selon les exigences spécifiques du client. Disponible en plusieurs gammes : **FIXE, TRACTABLE, SILENCIEUX...**



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



**PRESSION**  
Jusqu'à 16 bar



**DÉBIT DE LA POMPE**  
Jusqu'à 1450 m<sup>3</sup>/h



**SOLIDES MAX**  
3" (76 mm)



**BRIDE DE REFOULEMENT**  
DN80 à DN300 - 3" à 12"

## APPLICATIONS

- ✓ Gestion des zones inondées
- ✓ Soutien à la lutte contre les incendies
- ✓ Pompage en bypass
- ✓ Transfert d'eau
- ✓ Contrôle du niveau des rivières, lacs, ou plans d'eau



## TABLE DE CONFIGURATION

Configurez votre pompe sur mesure en quelques étapes

### ENERGIE



Moteur diesel



Moteur essence



Moteur électrique

### PERFORMANCE SORTIE DE POMPE



#### DÉBIT DE LA POMPE

.....m<sup>3</sup>/h



#### PRESSION

.....bar



#### Type d'eau



Eau claire



Eau chargée



Eau salée



Autres



#### PANNEAU DE COMMANDE



Simple



A distance

### SYSTÈME D'AMORÇAGE



Pompe à main



Bac d'amorçage

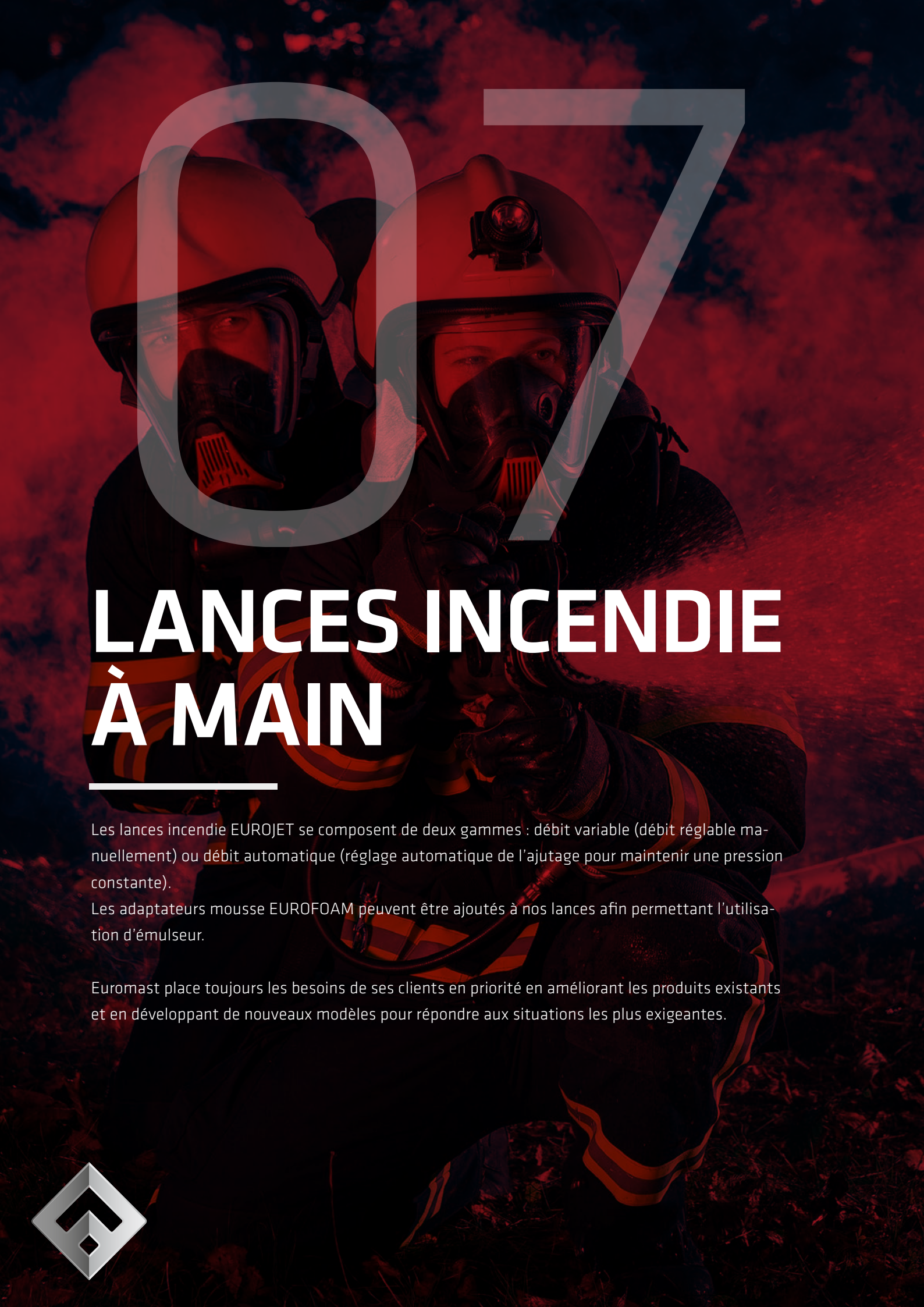


Pompe électrique  
manuel



Électrique auto

|               |                  |                         |                            |                     |                        |
|---------------|------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------|------------------------|
| VERSION       |                  |                         |                            |                     |                        |
|               | A<br>FIXE        | B<br>CHARIOT ÉLEVATEUR  | C<br>CROCHET DE LEVAGE     | D<br>REMORQUE LENTE | E<br>REMORQUE ROUTIÈRE |
| CONFIGURATION |                  |                         |                            |                     |                        |
|               | 1<br>TOUT OUVERT | 2<br>TOIT DE PROTECTION | 3<br>PROTECTIONS LATÉRALES | 4<br>SILENCIEUX     | 5<br>SUPER SILENCIEUX  |



# 07

## LANCES INCENDIE À MAIN

---

Les lances incendie EUROJET se composent de deux gammes : débit variable (débit réglable manuellement) ou débit automatique (réglage automatique de l'ajutage pour maintenir une pression constante).

Les adaptateurs mousse EUROFOAM peuvent être ajoutés à nos lances afin permettant l'utilisation d'émulseur.

Euromast place toujours les besoins de ses clients en priorité en améliorant les produits existants et en développant de nouveaux modèles pour répondre aux situations les plus exigeantes.





## Caractéristiques principales

- Réglage manuel de débit avec 4 à 5 positions différentes.
- Réglable du jet droit à jet diffusé, jusqu'au jet écran
- Poignée ergonomique pour une bonne prise en main
- Adaptateur mousse en option

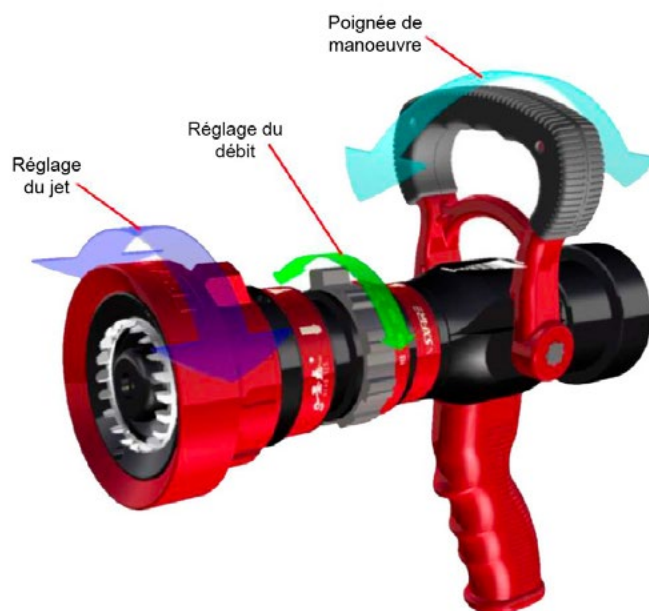


**Débit à réglage manuel**



**Débit à réglage automatique jet**

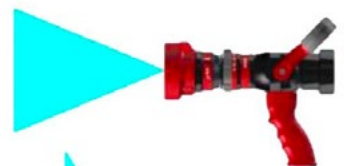
## Réglage de la lance



Jet droit



Brouillard étroit



Brouillard large



## LANCE À DÉBIT VARIABLE 60 L/MIN

EUROJET-60



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-EUROJET-60

|                          |                                                                                   |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| DÉBIT VARIABLE           | 15-30-40-60 LPM                                                                   |
| CONTRÔLE DU DÉBIT        | Bague tournante                                                                   |
| PORTÉE MAXIMUM           | 35m à 6 bar                                                                       |
| MATÉRIAUX                | Aluminium anodisé dur (corps); nylon moulé (poignée); caoutchouc (bumper de tête) |
| VANNE                    | Vanne à boisseau sphérique                                                        |
| PRESSIION DE TRAVAIL     | 6 bar                                                                             |
| PRESSIION MAX DE TRAVAIL | 25 bar                                                                            |
| DIMENSIONS               | 230 x 122 x 294 mm                                                                |
| POIDS                    | 1.9 kg                                                                            |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1"



**DÉBIT**  
15-30-40-60 LPM

## LANCE À DÉBIT VARIABLE 500 L/MIN

EUROJET-500



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-EUROJET-500

|                         |                                                                                    |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| DÉBIT VARIABLE          | 110-230-360-500 lpm/purge                                                          |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante                                                                    |
| PORTÉE MAXIMUM          | 40m à 7 bar                                                                        |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); Nylon Moulé (poignée) ; caoutchouc (Bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique                                                         |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium                                                                     |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°                                                            |
| DIMENSIONS              | 280 x 345 x 120 mm                                                                 |
| POIDS                   | 2.1kg                                                                              |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)                                                          |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1,5"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 500 LPM

## LANCE À DÉBIT VARIABLE 235 L/MIN

EUROJET-235



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-EUROJET-235

|                         |                                                                                   |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| DÉBIT VARIABLE          | 60-130-235 lpm/purge                                                              |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante                                                                   |
| PORTÉE MAXIMUM          | 35m à 7 bar                                                                       |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); nylon moulé (poignée); caoutchouc (bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique                                                        |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium                                                                    |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°                                                           |
| DIMENSIONS              | 230 x 122 x 294 mm                                                                |
| POIDS                   | 1.8 kg                                                                            |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)                                                         |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 235 LPM

## LANCE À DÉBIT VARIABLE 1000 L/MIN

EUROJET-1000



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-EUROJET-1000

|                         |                                                                                    |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| DÉBIT VARIABLE          | 350-475-560-1000 lpm/purge                                                         |
| CONTRÔLE DU DÉBIT       | Bague tournante                                                                    |
| PORTÉE MAXIMUM          | 55m à 7 bar                                                                        |
| MATÉRIAUX               | Aluminium anodisé dur (corps); Nylon Moulé (poignée) ; caoutchouc (Bumper de tête) |
| VANNE                   | Vanne à boisseau sphérique                                                         |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE   | ABS, aluminium                                                                     |
| ANGLE MAX DU JET DIFUSÉ | De jet droit à jet 110°                                                            |
| DIMENSIONS              | 280 x 345 x 120 mm                                                                 |
| POIDS                   | 2.9 kg                                                                             |
| ACCESSOIRES             | Embout mousse (en option)                                                          |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 2,5"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 1000 LPM



## LANCE AUTOMATIQUE À PRES- SION RÉGULÉE DOUBLE JET

EUROJET-150



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-EUROJETMATIC-500

|                          |                                                               |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------|
| DESRIPTIF                | Débit automatique et jet réglable                             |
| ENTRÉE À RACCORD         | 1.5"                                                          |
| CHOIX DÉBIT DISPONIBLE   | 50-500 L/min                                                  |
| CARACTÉRISTIQUES         | Combinaison d'un jet droit et d'un jet diffusé                |
| PORTÉE MAXIMUM           | 50 m à 7 bar                                                  |
| MATÉRIAUX                | Aluminium anodisé (corps), ABS (poignée), caoutchouc (bumper) |
| VANNE                    | vanne à boisseau sphérique                                    |
| MATÉRIAUX VANNE          | Acier inoxydable                                              |
| ANGLE MAX DU JET DIFFUSÉ | De jet droit à jet 130°                                       |
| DIMENSION                | 225 x 119 x 240 mm                                            |
| POIDS                    | 2,5 kg                                                        |



**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 1"



**DÉBIT**  
Jusqu'à 150 LPM

## EMBOUT MOUSSE EUROFOAM

EFE-EUROFOAM-235 / EFE-EUROFOAM-500 / EFE-EUROFOAM-1000



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-EUROFOAM-235-1'

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| LONGUEUR      | 30.5 cm               |
| POIDS         | 0.8 Kg                |
| FOISSONNEMENT | 5                     |
| MATÉRIAUX     | Aluminium anodisé dur |

#### EUROFOAM-500-1.1/2

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| LONGUEUR      | 32 cm                 |
| POIDS         | 1.1 Kg                |
| FOISSONNEMENT | 5                     |
| MATÉRIAUX     | Aluminium anodisé dur |

#### EFE-EUROFOAM-1000-2.5"

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| LONGUEUR      | 33.5 cm               |
| POIDS         | 1.4 Kg                |
| FOISSONNEMENT | 5                     |
| MATÉRIAUX     | Aluminium anodisé dur |

## MONITOR PORTABLE 1800 L/ MIN

EFE-830W



### CARACTÉRISTIQUES

#### EFE-830W

|                          |                                       |
|--------------------------|---------------------------------------|
| DÉBIT VARIABLE           | 1200-1800-2400 l/min                  |
| CONTRÔLE DU DÉBIT FIXE   | Débit fixe 1200 / 1800 / 2400 (l/min) |
| PRESSION DE SERVICE      | 8 bar                                 |
| PORTÉE MAXIMUM           | 65 mètres                             |
| MATÉRIAUX                | Alliage d'aluminium anodisé           |
| VANNE                    | Vanne à boisseau sphérique            |
| MATÉRIAUX DE LA VANNE    | ABS, aluminium                        |
| ANGLE MAX DU JET DIFFUSÉ | De jet droit à jet 120°               |
| DIMENSIONS               | 580 x 300 mm                          |
| POIDS                    | 11 kg                                 |
| ACCESSOIRES              | Embout mousse (en option)             |



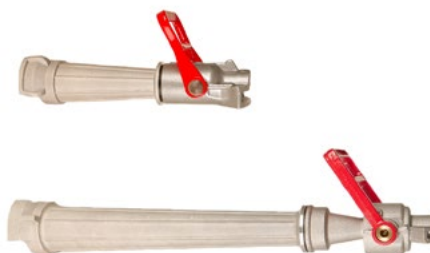
**ENTRÉE**  
DIAMÈTRE 2,5"



**DÉBIT**  
1200-1800-2400 l/min

## LANCE AVEC DIFFUSEUR

EUROJET-235



### CARACTÉRISTIQUES

#### LANCE + DIFFUSEUR DN40

|           |                                  |
|-----------|----------------------------------|
| ENTRÉE    | DN40                             |
| MATÉRIAUX | Alliage aluminium                |
| POIDS     | 1 Kg                             |
| DIFFUSION | Fermé, jet en nappe et jet droit |
| NORMES    | NF S61-820                       |

#### LANCE + DIFFUSEUR DN65

|           |                                  |
|-----------|----------------------------------|
| ENTRÉE    | DN65                             |
| MATÉRIAUX | Alliage aluminium                |
| POIDS     | 1.8 Kg                           |
| DIFFUSION | Fermé, jet en nappe et jet droit |
| NORMES    | NF S61-820                       |



**DIAMÈTRE**  
D'ENTRÉE 1.5"



**DÉBIT DE LA LANCE**  
50-500 L/min

# DO8

## TUYAUX

---

Du tuyau applatissable au tuyau semi-rigide, nous vous proposons une large gamme pour intervenir dans de bonnes conditions.

Nous distribuons et commercialisons les produits dans le monde entier...





## TUYAUX INCENDIE FLEXIBLES APLATISSABLES EUROFLEX

EUROFLEX - Durabilité Exceptionnelle, Polyvalence, Fiabilité en Conditions Extrêmes, Facilité d'Utilisation, Faible Maintenance, Performance Certifiée, Adaptabilité, Utilisation Maritime



CARACTÉRISTIQUES

| TAILLES          | RÉFÉRENCES EUROFLEX                                               |
|------------------|-------------------------------------------------------------------|
| DN110/20         | EUROFLEX-R-AR100-20M-AL                                           |
| DN110/10         | EUROFLEX-R-AR100-10M-AL                                           |
| DN70/40          | EUROFLEX-R-DSP70-40M                                              |
| DN70/20          | EUROFLEX-R-DSP70-20M                                              |
| DN45/40          | EUROFLEX-R-DSP45-40M                                              |
| DN45/20          | EUROFLEX-R-DSP45-20M                                              |
| CARACTÉRISTIQUES |                                                                   |
| MATIÈRE          | Nitrile PVC                                                       |
| RÉSISTANCE       | Résiste à l'abrasion, aux hydrocarbures et aux produits chimiques |
| USAGE            | Extérieur (résiste aux conditions météorologiques difficiles)     |
| ENTRETIEN        | Aucun                                                             |



### NORMES

DIN 14811 classe 3 - BS6391 Type 3 - NFS 61112 - NFS 61112 - MED (Marine Equipment Directive)

## TUYAUX INCENDIE FLEXIBLES APLATISSABLES FORESTFLEX

FORESTFLEX



CARACTÉRISTIQUES

| TAILLES          | RÉFÉRENCES                                                   |
|------------------|--------------------------------------------------------------|
| DN70/40          | FORESTFLEX-J-DSP70-40M                                       |
| DN70/20          | FORESTFLEX-J-DSP70-20M                                       |
| DN45/40          | FORESTFLEX-J-DSP45-40M                                       |
| DN45/20          | FORESTFLEX-J-DSP45-20M                                       |
| CARACTÉRISTIQUES |                                                              |
| MATIÈRE          | Téflon                                                       |
| RÉSISTANCE       | Résiste à l'abrasion                                         |
| USAGE            | Forestier                                                    |
| PAROI EXTERNE    | Tissage circulaire couleur jaune fluo                        |
| ENVELOPPE        | Polyester à double trame et double enduction interne et EPDM |



### NORMES

DIN 14811 - EN 14540 - PREN 1924-1 - NFS 61112

Nous livrons avec raccords de différents standard, SYM, STORZ, etc.

## TUYAUX FLEXIBLES ASPIRAUX AVEC RACCORD AR ALU OU BRONZE

EFE-TUYAU-ASPIRAL



CARACTÉRISTIQUES

| TUYAU ASPIRAL         |                                                           |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------|
| DIAMÈTRE INTERNE      | 100 mm                                                    |
| DIAMÈTRE EXTERNE      | 128 mm                                                    |
| ÉPAISSEUR             | 9 mm                                                      |
| PRESSIION DE SERVICE  | 10 bar                                                    |
| RAYON COURBURE        | 890 mm                                                    |
| POIDS                 | 10 Kg                                                     |
| TUBE INTERIEUR        | Caoutchouc SBR lisse                                      |
| RENFORCEMENT          | 4 plis textiles et spirales métalliques                   |
| RECOUVREMENT          | Caoutchouc SBR résistant à l'abrasions et aux intempéries |
| DÉPRESSION ADMISSIBLE | 0.9 bar                                                   |
| ASPECT                | Toilé                                                     |
| LONGUEUR              | 2m                                                        |



### NORMES

NF ISO 14557 - NFS 61113 - AFNOR

## SEMIFLEX-O-GFR20

TUYAU SEMI FLEX AVEC OU SANS RACCORDS



**NORME**  
DIN - EN 1947

CARACTÉRISTIQUES

### TUYAU SEMI FLEX

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| DIAMÈTRE EN POUCE            | 1                  |
| DIAMÈTRE                     | 25 mm              |
| PRESSIION D'ÉCLATEMENT       | 95 bar             |
| PRESSIION D'ÉCLATEMENT (DIN) | 45 bar             |
| PRESSIION DE SERVICE (DIN)   | 15 bar             |
| RAYON COURBURE               | 140 mm             |
| DÉBIT VOLUMIQUE              | l/min              |
| EPAISSEUR PAROI              | 2.8 mm             |
| DÉPRESSION ADMISSIBLE        | 0.9 bar            |
| POIDS G/M                    | 265                |
| LONGUEUR                     | 20 / 30 / 40 m     |
| RACCORDS                     | GFR20 Mâle/Femelle |

## TUYAUX SEMI-RIGIDES

TAT0045



**NORME**  
DIN - EN 1947 + A1 CLASSE 2 (tube et revêtement en matière plastique)

CARACTÉRISTIQUES

### TUYAU SEMI RIGIDE

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| TUBE INTERIEUR           | PVC rouge          |
| REINFORCEMENT            | 1 tresse textile   |
| RECOUVREMENT             | PVC                |
| DÉPRESSION ADMISSIBLE    | 0.9 bar            |
| ASPECT                   | Lisse              |
| TEMPÉRATURE              | -20°C à + 60°C     |
| COULEUR                  | Rouge ou noir      |
| LONGUEUR                 | 20, 30, 40 mètres  |
| RACCORDS                 | GFR20 Mâle/Femelle |
| TUYAU 995 25 CATÉGORIE 1 |                    |
| TUYAU 996 25 CATÉGORI 2  |                    |

## TUYAUX ASPIRATION SPIRALES EN PVC RIGIDE

ASPI-PVC-DNXX



CARACTÉRISTIQUES

### TUYAU ASPIRATION

|                     |                                                                  |
|---------------------|------------------------------------------------------------------|
| SURFACE             | Lisse                                                            |
| TUYAU               | Fléxible                                                         |
| RÉSISTANCE          | Résistant à l'abrasion, aux produits chimiques et à l'écrasement |
| LONGUEUR            | 2m                                                               |
| RACCORDS            | Guillemin                                                        |
| <b>PERFORMANCES</b> |                                                                  |
| PLAGE TEMPÉRATURE   | -5°C + 60°C                                                      |
| Ø INTÉRIEUR         | De 20 à 80 mm                                                    |
| POIDS               | 210 à 1450 g/m                                                   |



## RACK DE RANGEMENT

EFE-RACK



### CARACTÉRISTIQUES

#### RACK DE RANGEMENT

Pour coffre véhicule ou remorque  
Stockage tuyau tout diamètres  
Sangles personnalisables  
Rapide à installer  
Compact

#### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

POIDS 2 Kg  
DIMENSIONS 500 par 465 cm

## DEVIDOIRS FIXES À VOLANT

EFE-29317



### CARACTÉRISTIQUES

#### DEVIDOIRS FIXES

ALIMENTATION DN25  
VOLANT à droite ou à gauche  
CAPACITÉ TUYAU 40 ou 80 m  
DIAMÈTRE DE FLASQUE 480 ou 610 mm  
ENROULEMENT Enroulement par le haut  
POIDS 34 ou 37 kg  
CONFORME À LA NORME NF S61-522

## DEVIDOIRS FIXES ÉLECTRIQUES HAUTE PRESSION

Enrouleurs fixes avec moteurs électriques 12 ou 24v pouvant accueillir de 50 à 100 m de tuyau caoutchouc renforcé tresse acier (non livré), raccords rapides.



### CARACTÉRISTIQUES

#### DEVIDOIRS FIXES

ALIMENTATION de 3/8 à 1" 1/4  
MOTEURS ÉLECTRIQUES 12-24 V et 220-380 V  
CAPACITÉ TUYAU 50 ou 100 m  
DIAMÈTRES EN ENTRÉE ET SORTIE de 3/8 à 1" 1/4,  
RACCORD tournant droit ou à 90° en laiton ou en inox  
PRESSION MAX de 30 à 350 Bar  
CONFORME À LA NORME CE

## DEVIDOIRS MOBILES

EFE-5602



### CARACTÉRISTIQUES

#### DEVIDOIRS MOBILES

SUPPORT RACCORD DSP65  
ROUES Pleines et increvables  
BÉQUILLE Inox  
COMMANDE Blocage du frein de roues  
VISIBILITÉ Bandes rétro-réfléchissantes classe 2  
ARBRE DE ROUE Inox  
CAPACITÉ 200 m de tuyau aplatissable DN70  
DIMENSIONS Dimensions : 927 x 800 x 1310mm

# 09

## ROBINETTERIE

---

Notre gamme de robinetterie incendie est conçue pour garantir une intervention rapide et efficace en cas d'urgence. Avec des matériaux robustes, une haute résistance à la pression, et une conformité aux normes de sécurité les plus exigeantes, ces équipements sont idéaux pour protéger vos biens et vos proches. Faciles à installer et à utiliser, nos produits allient performance et durabilité pour une sécurité optimale.





## DIVISION À DEUX OU TROIS ROBINETS

DIV-DSP65 DIV-DSP40



### CARACTÉRISTIQUES

#### DIV-DSP65/2X40

|             |           |
|-------------|-----------|
| DN ENTRÉE   | DSP65     |
| DN SORTIE 1 | DSP40     |
| DN SORTIE 2 | DSP40     |
| MATIÈRE     | Aluminium |

#### DIV-DSP65/2X65

|             |           |
|-------------|-----------|
| ENTRÉE      | DSP65     |
| DN SORTIE 1 | DSP65     |
| DN SORTIE 2 | DSP65     |
| MATIÈRE     | Aluminium |

*\*autres raccords et divisions sur demande*

## RÉDUCTIONS

RE-AR100-SYM65/RE-AR100-DSP65/RE-DSP65-DSP40 en aluminium ou bronze



### CARACTÉRISTIQUES

#### RÉDUCTIONS

|                 | RE-AR100-SYM65 | RE-AR100-DSP65 | RE-DSP65-DSP40 |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| DIAMÈTRE ENTRÉE | DN100          | DN100          | DN65           |
| DIAMÈTRE SORTIE | DN 65          | DN 65          | DN 40          |
| TYPE DE JOINT   | Plat           | À lèvre        | À lèvre        |
| MATIÈRE         | Aluminium      | Aluminium      | Aluminium      |

## CLÉ DE POTEAU

EFE-03033



### CARACTÉRISTIQUES

#### CLÉ DE POTEAU

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| MATÉRIAUX             | Alliage d'aluminium           |
| 2 DOIGTS CYLINDRIQUES | pour le déblocage des volants |
| CARRÉS                | 30x30 et 15x15                |
| CROCHET               | Pour couvercle                |
| POIDS                 | 2 Kg                          |
| DIMENSIONS            | 618 x 80 x 280 cm             |

## CLÉ DE BARRAGE ARTICULÉE

EFE-02971



### CARACTÉRISTIQUES

#### CLÉ DE BARRAGE ARTICULÉE

|            |                     |
|------------|---------------------|
| MATÉRIAUX  | Alliage d'aluminium |
| CARRÉS     | 30x30 et 15x15      |
| CROCHET    | Pour couvercle      |
| POIDS      | 2,1 Kg              |
| DIMENSIONS | 618 x 80 x 280 cm   |

*\* D'autres accessoires de robinetterie sont disponibles en dehors de ce catalogue*

## CLÉ TRICOISE

EFE-03148



### CARACTÉRISTIQUES

#### CLÉ TRICOISE

|                  |                 |                 |
|------------------|-----------------|-----------------|
| MATÉRIAUX        | ACIER           | INOX            |
| TYPE DE RACCORDS | De DN20 à DN120 | De DN20 à DN120 |
| COULEUR          | Rouge           | INOX            |
| REVÊTEMENT       | Résine époxy    | SANS            |
| POIDS            | 0.50 Kg         | 0,5 KG          |

## CLÉ POLYCOISE

EFE-02438



### CARACTÉRISTIQUES

#### CLÉ TRICOISE "DESCHAMPS"

|               |               |
|---------------|---------------|
| W DE RACCORDS | De DN20 à 100 |
| POIDS         | 1 Kg          |

#### 11 FONCTIONS

- Serrage des raccords de diamètre nominal 20 à 100.
- L'ouverture des coffrets EDF et GDF avec le triangle femelle de 13 mm.
- L'ouverture des coffrets de poteaux d'incendie avec le triangle femelle de 15,6 mm.
- L'ouverture des fenêtres et portes sans poignée avec le carré femelle de 6,5 mm.
- L'ouverture des gaines de ventilation et des armoires d'incendie avec le carré en tronc de pyramide de 5x5 mm à 8x8 mm.
- L'ouverture des serrures en aluminium des portes de salles de bains modernes avec le tournevis.
- L'ouverture des prises de colonnes sèches avec le carré femelle de 12,5 mm.
- Le desserrage des écrous M8, M10 et M12 avec les six-pans creux de 13, 17 et 19 mm.
- L'ouverture des bouteilles munies de capsules avec le décapsuleur à 100.

## FLOTTEUR POUR CRÉPINE

EFE-03280



### CARACTÉRISTIQUES

#### FLOTTEUR EFE-02438

|            |                  |
|------------|------------------|
| POIDS      | 1.560 Kg         |
| DIMENSIONS | 36 cm            |
| MATIÈRE    | Inox (chaînette) |

## ECRAN RIDEAU D'EAU

Utilisée pour la protection incendie des réservoirs et équipements vulnérables à la chaleur, aux projections d'étincelles. Équipé d'un levier de réglage de l'épaisseur de l'écran d'eau. Ce système permet de pouvoir utiliser le rideau d'eau avec des débits variés du plus faible au plus élevé, pour maintenir la qualité de l'écran d'eau.



### CARACTÉRISTIQUES

|                       | RID-65               | RID-45 |
|-----------------------|----------------------|--------|
| PRESSION NOMINALE     | PN 16                |        |
| MATIÈRE               | Aluminium            |        |
| TRAITEMENT DE SURFACE | Revêtement polyester |        |
| RACCORDS              | DN65                 | DN45   |



## CRÉPINE LÉGÈRE

EFE-03148



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE EFE-03148

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| DIAMÈTRE       | DN40 ou 65              |
| TYPE DE PANIER | Aluminium, Polyethylene |
| CLAPET         | Non                     |
| POIDS          | 0.6 Kg                  |
| DIMENSIONS     | 12 cm                   |

## CRÉPINE POUR TUYAUX LARGES DN100

EFE-03033



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE EFE-02438

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| DIAMÈTRE       | DN100                   |
| TYPE DE PANIER | Aluminium, Polyethylene |
| CLAPET         | Non                     |
| POIDS          | 1 Kg                    |
| DIMENSIONS     | 18 cm                   |

## CRÉPINE À CLAPET

EFE-02438



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE EFE-02438

|                |                            |
|----------------|----------------------------|
| DIAMÈTRE       | DN40 ou 65 OU 100          |
| TYPE DE PANIER | Polyethylene, OU Aluminium |
| CLAPET         | Avec ou sans clapet        |
| POIDS          | selon crépine              |
| DIMENSIONS     | selon crépine              |

## CRÉPINE ÉCO

EFE-80/7CF250



### CARACTÉRISTIQUES

#### CRÉPINE 80/7CF250

|                |         |
|----------------|---------|
| DIAMÈTRE       | DN65    |
| TYPE DE PANIER | Acier   |
| CLAPET         | Non     |
| POIDS          | 0.78 Kg |
| DIMENSIONS     | 15 cm   |

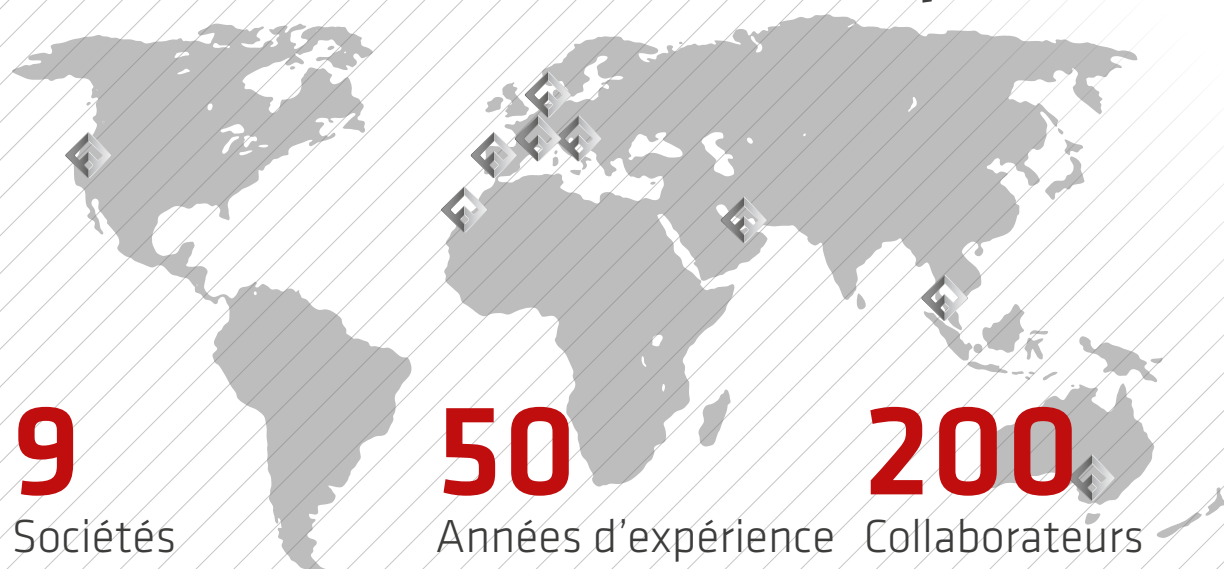


## **Euromast**, leader dans la fabrication de mâts télescopiques et matériels anti-incendie.

### Nos matériels et spécialisations

- La fabrication de **mâts télescopiques** pour l'éclairage, la surveillance, l'industrie, le militaire, la télécommunication, les antennes...
- La fabrication de **motopompes incendie** haute pression et basse pression, pour l'incendie ou les inondations, pour l'agriculture et l'irrigation, les mines, les carrières...
- La fabrication de **groupes d'incendie fixes** (motopompes + électropompes + pompes jockey) pour les bâtiments industriels, buildings et centres commerciaux
- La fabrication et distribution d'**Equipements de Protection Individuelle** (E.P.I.)
- La fabrication de **motopompes remorquables**, de remorques pour la communication, de remorques pour l'éclairage des chantiers, l'éclairage lors des manifestations événementielles
- La fabrication de **rideaux aluminium** à coulissement ou à enroulement pour les véhicules pompiers et industriels
- La distribution de **matériels incendie** et de sécurité et pompes d'épuisement : motopompes flottantes, tuyaux incendie, robinetterie, divisions, matériels éclairage, matériels secours, matériels aéroport, matériels agricoles

## **Le Groupe Fireco à travers le monde** **Qualité, Fiabilité et Innovation depuis 1975**





FILIALE DE FIRECO

**EUROMAST**

MATS TÉLESCOPIQUES & MATÉRIELS INCENDIE

# Fabrication et distribution de matériels professionnels d'incendie et de sécurité

Nos pôles d'expertises :

## Mâts Télescopiques



## Kits incendie Haute Pression



## Motopompes Incendie



## Motopompes Irrigation



## Équipements de Protection Individuelle et accessoires incendie



## Rideaux Véhicules





**MOTOPOMPE INCENDIE**  
**EUROMAST FIRE PUMPS**



---

## **Euromast S.a.r.l.**

Savoie Hexapole - 101 Rue Louis Armand  
73420 MÉRY - FRANCE  
fireco@euromast.fr  
+33 4 79 34 92 15

---



[WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM](http://WWW.MOTOPOMPE-INCENDIE.COM)

