FIRECO | KITS ANTI-INCENDIE HAUTE PRESSION

Kit anti-incendie HP électrique

Pompe 50 L/min - 40 bar, moteur électrique et batterie 48 V interchangeable



50 L/min
Débit maximal

40 bar
Pression maximale

5,1 kWh
Batterie 48 V interchangeable

1 h
Autonomie à 50 L/min - 40 bar

2 h
Temps de recharge, chargeur inclus

Présentation

Le kit HP électrique FIRECO reprend l'architecture éprouvée des kits haute pression FIRECO (citerne, pompe, dévidoir et lance réunis sur un même châssis) en remplaçant le moteur thermique par un moteur électrique de 7,2 kW alimenté par une batterie 48 V de 5,1 kWh.

Sans carburant à embarquer ni émission à l'échappement, il offre un fonctionnement nettement plus silencieux qu'une motopompe thermique. La batterie interchangeable de 24 kg se remplace en quelques instants par une batterie chargée pour prolonger l'intervention.

La haute pression fractionne l'eau en fines gouttelettes qui multiplient la surface d'échange thermique : pour éteindre 1 000 m², la haute pression utilise environ 50 % d'eau en moins que la basse pression (étude Svensson et Lundström, 1999).

Points forts

- **Zéro carburant :** aucun plein à prévoir, aucune émission à l'échappement sur intervention.
- **Silencieux :** pas de moteur thermique, confort de travail et communication facilitée.
- **Batterie interchangeable :** 5,1 kWh - 48 V - 24 kg, remplacement rapide pour une autonomie prolongée.
- **Recharge en 2 h :** chargeur de batterie fourni avec le kit.
- **Commandes sécurisées :** bouton d'arrêt d'urgence et compteur horaire intégrés.
- **Prêt à installer :** ensemble compact sur châssis, citerne au choix selon le véhicule porteur.

Applications

Feux de végétation et de forêt, protection civile, véhicules de premier secours et pick-up, remorques d'intervention, sites industriels et collectivités souhaitant un équipement sans carburant.

EUROMAST SARL - Filiale de FIRECO en France
Savoie Hexapôle, 101 Rue Louis Armand, 73420 Méry - Tél. +33 4 79 34 92 15 - 8h30-17h30 en semaine
info@motopompe-incendie.com - www.motopompe-incendie.com

Caractéristiques techniques

Pompe	
Type	Pompe haute pression à membrane
Débit maximal	50 L/min
Pression maximale	40 bar
Zones en contact avec les fluides	Aluminium anodisé
Température maximale de l'eau	60 °C
Motorisation et énergie	
Moteur	Électrique, 7,2 kW
Batterie	5,1 kWh - 48 V - 24 kg, interchangeable
Temps de charge	2 h
Autonomie	1 h à 50 L/min - 40 bar
Chargeur	Inclus
Dévidoir et lance	
Dévidoir	50 m de tuyau haute pression Ø 3/8"
Lance	Lance haute pression type pistolet (mitraillette), jet plein ou diffusé
Citerne	
Matériau	Polyester renforcé fibre de verre (PRFV), option Kevlar ou inox AISI 304
Formes et capacités	Différentes formes et capacités disponibles (voir ci-dessous)
Équipement	Trou d'homme Ø 330 mm, vidange, niveau translucide, entrée de remplissage



Vue de trois-quarts avant



Vue de face



Boîtier batterie et commandes

Citernes disponibles

Le kit s'adapte à votre véhicule porteur grâce à quatre formes de citerne, avec ou sans réserve d'émulseur intégrée.

Forme	Capacité	Utilisation conseillée
Forme « T »	350 à 600 L	Pick-up : dégage les passages de roues, centre de gravité bas
Forme « L »	350 à 800 L	Camions et remorques : groupe fixé directement sur la citerne
Cubique « C »	100 à 2 500 L	Grande capacité pour remorques et camions
Quad « Q »	100 à 200 L	Quads et véhicules disposant de peu de place

Bon à savoir : à plein débit, la pompe consomme 50 L d'eau par minute. Une citerne de 500 L offre ainsi environ 10 minutes de projection continue.

Options sur demande

Réserve d'émulseur intégrée | Kit d'aspiration | Hydroéjecteur | Guides de fixation rapide | Rallonges de tuyau | Lance Quadrijet

Données techniques communiquées à titre indicatif, non contractuelles et susceptibles d'évoluer sans préavis. Les valeurs de débit et de pression peuvent varier selon la longueur de tuyau et la lance utilisées. Configuration sur mesure : nous consulter.

EUROMAST SARL - Filiale de FIRECO en France
Savoie Hexapôle, 101 Rue Louis Armand, 73420 Méry - Tél. +33 4 79 34 92 15 - 8h30-17h30 en semaine
info@motopompe-incendie.com - www.motopompe-incendie.com

Electric HP firefighting kit

50 L/min - 40 bar pump, electric motor and swappable 48 V battery



50 L/min
Maximum flow rate

40 bar
Maximum pressure

5.1 kWh
Swappable 48 V battery

1 h
Run time at 50 L/min - 40 bar

2 h
Charging time, charger included

Overview

The FIRECO electric HP kit keeps the proven layout of FIRECO high pressure kits (tank, pump, hose reel and gun on a single frame) and replaces the combustion engine with a 7.2 kW electric motor powered by a 5.1 kWh, 48 V battery.

With no fuel on board and no exhaust emissions, it runs much more quietly than a combustion-engine pump. The 24 kg swappable battery can be exchanged for a charged one in moments to extend the operation.

High pressure breaks water into fine droplets that multiply the heat exchange surface: to extinguish 1,000 m², high pressure uses about 50% less water than low pressure (Svensson and Lundström study, 1999).

Key benefits

- **Zero fuel:** no refuelling, no exhaust emissions on site.
- **Quiet:** no combustion engine, better working comfort and easier communication.
- **Swappable battery:** 5.1 kWh - 48 V - 24 kg, quick exchange for extended run time.
- **2 h charging:** battery charger supplied with the kit.
- **Safe controls:** built-in emergency stop button and hour counter.
- **Ready to install:** compact frame-mounted unit, tank chosen to suit the carrier vehicle.

Applications

Vegetation and forest fires, civil protection, first-response vehicles and pick-ups, intervention trailers, industrial sites and local authorities looking for fuel-free equipment.

EUROMAST SARL - FIRECO subsidiary in France
Savoie Hexapôle, 101 Rue Louis Armand, 73420 Méry, France - Tel. +33 4 79 34 92 15 - Mon-Fri 8:30 am-5:30 pm
info@motopompe-incendie.com - www.motopompe-incendie.com

Technical specifications

Pump	
Type	High pressure diaphragm pump
Maximum flow rate	50 L/min
Maximum pressure	40 bar
Parts in contact with fluids	Anodised aluminium
Maximum water temperature	60 °C
Motor and power	
Motor	Electric, 7.2 kW
Battery	5.1 kWh - 48 V - 24 kg, swappable
Charging time	2 h
Run time	1 h at 50 L/min - 40 bar
Charger	Included
Hose reel and gun	
Hose reel	50 m of Ø 3/8" high pressure hose
Gun	Pistol-grip high pressure gun, full or fog jet
Tank	
Material	Glass-reinforced polyester (GRP), Kevlar or AISI 304 stainless steel option
Shapes and capacities	Various shapes and capacities available (see below)
Equipment	Ø 330 mm manhole, drain, translucent level indicator, filling inlet



Front three-quarter view



Front view



Battery and control box

Available tanks

The kit fits your carrier vehicle with four tank shapes, with or without a built-in foam tank.

Shape	Capacity	Recommended use
T-shaped	350 to 600 L	Pick-ups: clears the wheel arches, low centre of gravity
L-shaped	350 to 800 L	Trucks and trailers: unit fixed directly on the tank
Cube "C"	100 to 2,500 L	High capacity for trailers and trucks
ATV "Q"	100 to 200 L	Quads and vehicles with little space

Good to know: at full flow the pump uses 50 L of water per minute, so a 500 L tank gives about 10 minutes of continuous discharge.

Options on request

Built-in foam tank | Suction kit | Hydroejector | Quick fixing rails | Hose extensions | Quadrijet gun

Technical data given for information only, non-contractual and subject to change without notice. Flow and pressure values may vary depending on hose length and gun used. Custom configurations available: please contact us.

EUROMAST SARL - FIRECO subsidiary in France
Savoie Hexapôle, 101 Rue Louis Armand, 73420 Méry, France - Tel. +33 4 79 34 92 15 - Mon-Fri 8:30 am-5:30 pm
info@motopompe-incendie.com - www.motopompe-incendie.com